

NEU!

Das Magazin für den Home-Computer-Besitzer

computronic

5/1. Jahrgang Mai '84

DM 5,50 SFR 5,50 ÖS 45

**Jede Menge
Software für:**

ZX-Spectrum

Apple II

Dragon 32

MZ 700

PC 1500

Atari

VC-64

ZX-81

TI-99

**Mit Forth-Kurs
Teil 2**

**Jetzt 80 Seiten.
Tolle Spiele!**

Lieber Computerfreund,

Sie halten jetzt die zweite Ausgabe von **Computronic** in Ihrer Hand. Achtzig Seiten, »vollgepackt« mit aktuellen Berichten und tollen Spielen, wobei wir wieder die gebräuchlichsten Computer-Systeme berücksichtigt haben.

Sollte Ihr System jedoch im Heft unangesprochen bleiben, dann schauen Sie doch wieder in unsere **Computronic** Ausgabe Nr. 6!

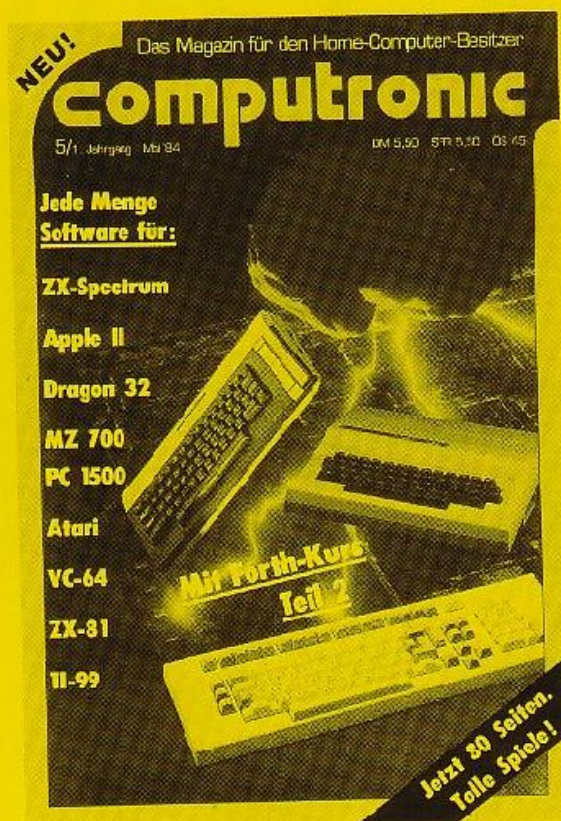
Da wir immer bemüht sind nur die, nach unserer Meinung, besten Programme in **Computronic** abzudrucken, kann es schon einmal vorkommen, daß Ihr Computersystem bei uns sprichwörtlich »zu kurz kommt«.

Aus der Vielzahl der Leseranrufe die uns zur ersten Ausgabe beglückwünscht haben, konnten wir entnehmen, daß unser Konzept richtig ist. Wir wollen gute Programme an unsere Leser weitergeben. Programme die Spaß machen, gut zu lesen sind und natürlich fehlerfrei sein müssen. Dieses Konzept wird die Redaktion zunächst auch weiterhin verfolgen. Alle in Heft zwei von **Computronic** abgedruckten Programme, müssen bei richtiger Eingabe auch funktionieren.

Übrigens, Abonnementwünsche können Sie direkt an den Verlag weitergeben. Wir wollten, daß unsere Leser **Computronic** erst einmal kennenlernen, bevor sie per Abonnementkarte unser 1. Heft das ganze Jahr erhalten. Ab Heft Nr. 6 können sich unsere Leser dann einer beiliegenden Abonnementkarte bedienen.

Wir jedenfalls hoffen, für jeden unserer Leser, wieder etwas Interessantes zu bringen und wünschen Ihnen viel Erfolg beim Programmieren.

Ihre Redaktion



Aktuelles

- 4 Atari Jugend**
Atari sucht den Kontakt mit den jugendlichen Computer-Fachleuten
- 7 Auf frischer Tat ertappt**
Bericht über Computer-Anzapfungen

News

- 6 Color-Computer von Tandy/Radio-Shack**
Super Action Controllers
Neues von Hitachi

Tips + Tricks

- 9 Für den VC-64**
ZX-81
und den Dragon 32

Kurs

- 11 Unser Forth-Kurs** Teil 2

Dragon 32

- 54 Cave-Flight**
Auf dem Alphaplaneten muß gelancet werden.
Verlierer: Sie dabei kein Raumfahrzeug.
- 57 Geosoft**
Ein tolles Programm für die Schule.
Berechnet werden können: Kreise, Vierecke,
Vielecke, das Volumen und vieles mehr

ZX-81

- 62 Go-Ball**
Für ganz flinke Leute. Ein schnelles Spiel mit
Schläger und Ball.
- 65 Grand-Prix**
Autorennen. Eine Version des immer beliebten,
reaktionsschnellen Spiels.

Atari

- 74 Oil-Panic**
Eine Leitung ist defekt. Helfen Sie das kostbare Öl
aufzufangen.
- 76 Tank-Battle**
Eine ganze Division »Tank-Battles« stehen Ihnen
zur Verfügung. Wehren Sie sich gegen eine
angreifende Division.

Service

- 80 Preisliste, Kleinanzeigen**
- 81 Cassetter.service, Bestellkarte**

Software-Listings

VC-64

- 16 Space-Comets**
Im Meteoritenschwarm gefangen. Ein tolles Spiel
in Maschinensprache.
- 21 Erdspalte**
Versuchen Sie so weit wie möglich in die
Erdspalte einzudringen!
- 25 Sprite-Data**
Ein Hilfsprogramm für den VC-64.

TI 99

- 27 Karl der Käfer**
Karl sucht sich eine neue Heimat und muß auf
seinem Weg viele Gefahren bestehen!
- 35 Alien-Landing**
Ein tolles, schnelles Spiel für den TI 99 mit
Ext. Basic. Wehren Sie sich gegen Ungeheuer aus
dem All.

Apple II

- 14 Disc-Catalog**
Ein Archiv für Ihre Disketten
- 40 Music-Maker**
Daß Apple II auch Musik machen kann, wollen
wir mit diesem Programm beweisen.
- 44 Mission Adler**
Ihr Auftrag lautet:
Vernichtung aller Raketenbasen.

Sharp MZ 700, PC 1500

- 48 Kalender**
Auf Ihrem Sharp können Sie sämtliche Daten,
wie Urlaub, Geburtstage usw. ablesen.
Die Wochentage inbegriffen.
- 52 Lotto**
Ziehen Sie Ihre eigenen Lottozahlen per
Computer. Wir wünschen 6 Richtige!

ZX Spectrum

- 69 Missile-Comment**
Mit Fadenkreuz müssen Sie tödliche Strahlen
abwehren.
- 73 Korrektur: Inventur**
Hinweis zum Programm aus Heft 4

Stephen Cohen gibt sich nicht mit »Halbheiten« ab.

Als Steven, ein 16-jähriger Jugendlicher aus Denver, für den Atari Jugendberater-Club letztes Jahr zum Jugendberater ernannt wurde, wollte er nicht nur passiv herumsitzen und zuhören, er wollte selbst einen echten Einfluß ausüben.

Tatsächlich fand Atari, diese gigantische Computergesellschaft, mit seiner Hilfe eine Gruppe 20 zielstrebigere, computergebildete Jugendliche, die bereit waren, ihre Ideen und Ratschläge zu Atari's Produkten anzubieten und darüber Auskunft zu geben, wie sie als Kunden darüber denken. Im Gegenzug erhielten die Club-Mitglieder einen Atari 1200XL Computer, ein Modem und jede Menge Atari-Software.

– Ein Experiment –

Computergesellschaften wie Apple, Tandy (Radio-Shack) und Commodore treffen sich regelmäßig mit Verbrauchergruppen, und erhalten so eine große Anzahl von Kundenkommentaren. Atari aber beschloß, eine neue unterschiedliche Herangehensweise auszuprobieren. Man lud eine ausgewählte Gruppe Jugendlicher ein, um von ihnen Ratschläge zu erhalten.

Die Auswahl der Club-Mitglieder war nicht ganz einfach. Atari mußte 20 Jugendliche zwischen dreizehn und achtzehn Jahren aus einer Gruppe von 120 Kandidaten auswählen. Aber nach welchen Kriterien sollte das geschehen?

Dreizehn Jugendliche wurden von einer Werbeagentur nominiert. Auch Lehrer, von öffentlichen Schulen wurden gebeten, an der Auswahl mitzuarbeiten. Voraussetzung war jedoch, daß alle Club-Mitglieder über entsprechende Erfahrung und Bildung auf dem Computer-Gebiet verfügen sollten. Alle mußten in Basic programmieren können und aktive Studenten mit weitreichenden Interessen sein.



Man erwartete von Ihnen, daß sie neue Produkte genau testen, bevor sie auf den Markt gelangen. Notfalls kritisieren, wo Kritik angebracht war, so daß Mängel rechtzeitig behoben werden konnten.

– Kritik –

Nach einem Monat, die Auswahl war getroffen, fand das erste Treffen des Jugendberater-Clubs in Kalifornien statt. Zwölf Jungen und acht Mädchen aus dreizehn Staaten wurden nach Sunnyvale, dem Hauptsitz von Atari geflogen.

Tatsächlich hatten die Club-Mitglieder eine Unmenge an Ratschlägen mitgebracht. Sie beklagten sich beispielsweise darüber, daß der Computer »disk drive« die Verbraucher nicht vor eigenen Bedienungsfehlern schützen kann. Daß der »Keyboard« (Tastatur) im Anschlag zu laut war, daß Software, die bereits für den Verkauf bereit stand, immer noch Mängel enthielt.

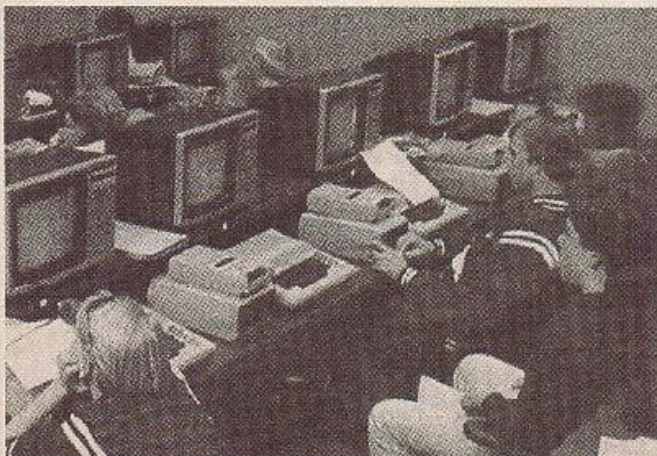
– Weiteres –

Atari ist selbstverständlich nicht der einzige Computer-Hersteller, der den Benutzern jetzt Gehör schenkt. Auch andere, große Computergesellschaften versuchen ebenfalls herauszufinden, was Kunden von ihren Produkten erwarten. Commodore und Tandy (Radio-Shack) beispielsweise versorgen ihre Verbrauchergruppen mit Informationen über die Produktentwicklung und ermutigen sie, Kommentare und neue Vorschläge zu geben.

Außerdem begann Apple damit, Studenten spezielle Anleitungen zu vermitteln, um ihnen beim Aufbau von eigenen Computer-Clubs an Grund- und Oberstufen zu helfen.

Apple sieht darin eine Möglichkeit, Studenten besser über die Computertechnologie unterrichten zu können. Übrigens, ein Grundstein für zahlreiche Karrieremöglichkeiten im Computerbereich.

Für Apple sicherlich ein guter Weg, mit den neuen Generationen der Computerbenutzer in Kontakt zu bleiben.



Computercamp

Ferienzentrum Schloß Dankern

Die Kurse

Einsteiger, Fortgeschrittene und „Cracks“ werden bei uns von qualifizierten Pädagogen bzw. Informatikern betreut, die es verstehen, **individuell** auf den Wissensstand jedes Teilnehmers einzugehen und Informationen **spielerisch** zu vermitteln.



Die angebotene Palette umfasst:

- Einführung in Hardware und -Bedienung
- Einführung in die Kommunikation mit dem Computer
- Einführung in die Programmiersprachen
- Die Programmiersprache BASIC von A-Z
- BASIC für Fortgeschrittene
- Perfektionieren von Programmen in BASIC
- Einführung und Programmieren in Maschinensprache

Darüberhinaus aber natürlich **jede Menge detaillierter Information** wie zum Beispiel BASIC-Dialekte, oder wie man einen bereits vorhandenen Computer optimal nutzen kann, etc.

Da der Erfolg der Kurse auch von der Verfügbarkeit der Geräte abhängt, **garantieren wir jedem Teilnehmer ein eigenes Gerät**, das er mindestens **3 Stunden täglich** nutzen kann.

Und – wie gesagt – für individuelle Betreuung ist genauso gesorgt wie für Raum zur Entfaltung von Kreativität und Eigeninitiative – das fördert den wichtigen Erfahrungsaustausch.

Zum Abschluß des Camps erhält jeder Teilnehmer ein **Abschlußzertifikat**, und kann natürlich auch selbst erstellte Programme etc. mit nach Hause nehmen.

Die Freizeitmöglichkeiten

Fast zuviel, um alles aufzuzählen: **Ponyreiten, Schwimmbad, Minigolf, Tischtennis, Riesenspielfeld mit Tarzanschaukel, Westernfort, Fahrradkarussell, Pferderennen, Kletterturm, Riesenslitten... alles im Preis enthalten!** Darüberhinaus **Kegelbahnen, Autoscooter, Modellflugplatz, Fernsehräume**, und auf dem Wasser **Wasserskiflirt, Windsurfen, Wasserfahräder, Tret- und Ruderboote...**

Nicht zu vergessen das 300 Jahre alte **Schloß**, das zur Besichtigung einlädt, genauso wie mehrere **Cafés, Restaurants, ein Ferienkino, eine Super-Disco...**

Haben wir etwas vergessen? Ach ja – einkaufen kann man auch – sogar sonntags!

Wir finden: Ein insgesamt überzeugendes Angebot, das sicher auch Computerefans begeistern wird.



Die Termine

Die Camps beginnen jeweils an einem Samstag. Die Belegung ist möglich für 1 Woche, 14 Tage oder 3 Wochen (Pfingsten nur: 4 Tage).

Ostern '84

14.4. – 21.4.
21.4. – 28.4.

Sommer '84

23.6. – 30.6.
30.6. – 7.7.
7.7. – 14.7.
14.7. – 21.7.
21.7. – 28.7.
28.7. – 4.8.
4.8. – 11.8.
11.8. – 18.8.
18.8. – 25.8.
25.8. – 1.9.
1.9. – 8.9.

Pfingsten '84

9.6. – 12.6.

Herbst '84

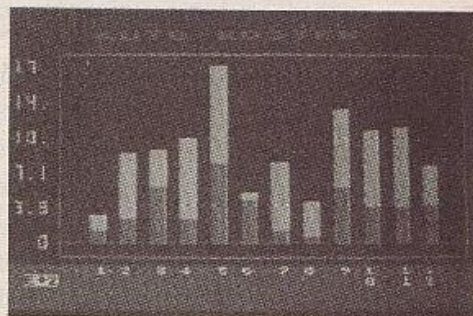
6.10. – 13.10.
13.10. – 20.10.
20.10. – 27.10.
27.10. – 3.11.

Die Kosten

4 Tage (nur Pfingsten)	350,- DM
1 Woche	550,- DM
2 Wochen	980,- DM
3 Wochen	1480,- DM

Die Preise gelten für Unterbringung **mit Vollpension**; die **Kurse und fast alle Freizeitmöglichkeiten sind inklusive**.

Sondertarife für Gruppen oder Schulklassen auf Anfrage. Eltern, die ihre Kinder begleiten wollen, sind dazu herzlich eingeladen – rufen Sie uns einfach an!



Die Unterbringung

Gewohnt wird nicht in Hotels, Jugendherbergen oder Zeltlagern, sondern in **supergemütlichen Ferienhäusern** (4–6 Personen) aus Holz, die in unmittelbarer Nähe des Schlosses Dankern und des dazugehörigen Dankern-Sees liegen, inmitten eines **150 Hektar großen Ferienzentrums**. Übrigens können Eltern auch gerne ihre Kinder begleiten – Anfrage beim Buchungsbüro genügt.

Frühstück, Mittag- und Abendessen sind inklusive.



Die Anreise

Ort der Handlung ist das **Ferienzentrum Schloß Dankern**, 4472 Haren (Ems). Ein riesiges landschaftlich wunderschön gelegenes Feriengebiet mitten im schönen Emsland. Wie man hinkommt, ist am besten der Karte zu entnehmen. Die Bahn (Bahnhof Haren) ist nur etwa 2 km entfernt. Weitere Fragen beantworten wir gerne – rufen Sie uns bitte an.

Buchungsbüro Computercamp
Ferienzentrum Schloß Dankern
Holztwiete 4 D
2000 Hamburg 52
Tel.: (040) 82 79 42

FEHLER

MISTAKE
Fehler, den man macht
FAULT
Fehler, den man hat
DEFECT
Fehler im technischen Sinn

Ich liebe dich trotz deiner Fehler.

I love you in spite of your

**Wir freuen uns
schon auf Sie –
bis bald!**

Hitachi



Der neue H-1-Computer von Hitachi ist kaum größer als ein DIN-A4-Blatt. Besonderen Wert legt Hitachi auf die Handlichkeit seines H-1-Computers, der gleich mit einem Tragegriff ausgestattet ist. Technisch kann das Gerät sehr gut eingesetzt werden. Eine der Möglichkeiten ist beispielsweise der direkt anschließbare Roboterarm über das bereits eingebaute Parallel-Interface. Außerdem wird, zur Verwendung von RAM- und ROM-Karten, eine I/O-Box angeboten. Der Preis des H-1-Computers liegt bei etwa 650,— DM.

Color Computer von Tandy/Radio-Shack



Die Neuvorstellungen reißen bei Tandy/Radio-Shack nicht ab. So wurde vor kurzem ein neuer Color-Computer 2 vorgestellt. Dieser Heimcomputer arbeitet mit »Standard-Color-Basic« (8 Farben). In der Grundversion bietet er 16 KByte Speicher und kostet 746,— DM. Weitere Möglichkeiten zur Programmierung, wie PEEK, POKE, USR, Variablen mit mehr als zwei Zeichen, TRACE und zusätzliche Editier-Funktionen, Tabellenspeicherung von Datensätzen mit mehr als 256 Zeichen sind durch die Extended Version vorhanden. Mit dieser Ausstattung liegt sein Preis bei 956,— DM.

Beide Modelle sind software-kompatibel.

Computer-Club im WDR

An jedem ersten Sonntag des Monats strahlt der WDR den Computer-Club aus, in dem Computer, Software als auch Peripherie vorgestellt werden. Der Kölner Sender beschäftigt sich außerdem noch intensiv mit Programmen im NOS-Standard, die in dieser Sendung veröffentlicht werden. Wer im WDR-Computer-Club Mitglied werden möchte, kann sich an folgende Adresse wenden:
WDR Fernsehen, Computer-Club, Postfach, 5000 Köln 100.

Super Action Controllers



Für alle Freunde von heißen Action- und Reaktionsspielen gibt's jetzt den neuen Super Action Controller von Coleco Vision. Mit dieser Präzisionssteuereinheit macht das Spielen – und vor allem das Panktehlen – noch mehr Spaß! Der Controller ist unter anderem mit vier Action-Buttons, einem speziellen Geschwindigkeitsregler und einem Keypad, das aus acht Tasten besteht, ausgerüstet. Der integrierte Joystick läßt sich in acht Richtungen steuern. Auch das Äußere dieses pistolenähnlichen, in edlem Schwarz gehaltenen Controllers ist nicht ohne. Er wurde jedoch hauptsächlich für Sport- und Actionspiele entwickelt, bei denen viel mit den im Griff eingebauten Buttons gearbeitet werden muß. Das neue Spielvergnügen wird paarweise, zusammen mit einer Coleco Cartridge, zum Preis von ca. 198,— DM (unverbindlich) ausgeliefert.

Sanyo-Wavy mit einem Lichtgriffel



Sanyo hat seinen Computer vor allem für Grafik ausgelegt. Der Wavy-10, auch als MPC-10 bezeichnet, ist mit einem Lichtgriffel ausgestattet, mit dem man direkt auf den Bildschirm zeichnen kann. Grafikprogramme erleichtern die Arbeit, indem der Computer auf Befehl bestimmte Arbeiten abnimmt. Außerdem hat das Gerät, das etwa 800,— DM kostet, eine RS-232C-Schrittstelle, an die man ein Modem zur telefonischen Übertragung von Informationen anschließen kann. Auch der Vico recorder läßt sich an den Computer anschließen.

Auf frischer Tat ertappt.

Der jüngst Milwaukee »414« erzählt seine Geschichte



NEW! Color LOGO Lab. Includes comprehensive teacher's manual, overhead transparencies and 25 student workbooks. The Lab may be used with or without a Network 2 system. Requires Color LOGO disk (26-2721) or Program Pak (26-2722).
26-2770 199.00
NEW! Color LOGO Lab Workbook.
26-2771 2.00
**Requires TRS-80 Color LOGO Program

Paul war gerade nach Milwaukee, von einem FeriENAusflug zum Yellowstone-Nationalpark, zurückgekehrt. Sofort telefonierte er mit seinem Computerfreund um herauszufinden, was sich zwischenzeitlich ereignet hatte.

»Diesmal ist es uns nun wirklich gelungen«, sagte Paul's Freund. »Das FBI war heute bei mir.« Paul schluckte, sagte aber nichts zu seinen Eltern. Eine Woche später stand ein Beamter an der Tür.

Der Besuch des FBI kam dennoch unerwartet, obwohl Paul ahnte weshalb man ihn aufsuchte: könnte. Während der ersten Monate '83, haben Paul und ein halbes Dutzend anderer Jungen aus Milwaukee, ihre Home-Computer und Modems benutzt, um elektronisch »einzubrechen«

und Zentral-Computer im ganzen Land anzupapfen.

Viele Jungen im Alter von 16-25 Jahren, trafen sich als Mitglieder einer örtlichen »Forscherpfadfindergruppe«, die ein reges Interesse an Computern hatten. Sie nannten sich selbst die »414«, nach der Postleitzahl von Milwaukee.

Zu jenem Zeitpunkt, als das FBI sie erfolgreich im August '83, aufgrund von »Computer-Calls« aufspürte, die die »414« bei großen Computern wie dem Sloan-Kettering Krebs-Zentrum in New York, und der Nuklearwaffenstation in Los Alamos (N.M.) vorgenommen hatten, erforschten die Milwaukee-Hackers schon mehr als 60 Computer-Systeme.

Die Nachrichten über die Anzapfungen verbreiteten sich schnell über das ganze Land. Die »414« standen im Mittelpunkt des nationalen Interesses. Einer von ihnen wurde berühmt, nachdem er auf Magazin-Titelseiten abgebildet und in TV-Nachrichtenprogrammen zu sehen war.

Paul, der jüngste, und vielleicht der eigentliche Kopf der »414«, wie auch seine anderen Freunde, erwartet immer noch ein Gerichtsverfahren. Einige sahen die Aktivitäten der »414« als Jungenstreiche an. Paul und seine Freunde meinten jedoch, daß sie keinen Schaden verursachten, als sie in den Computern anderer »herumstöcheren«. Sie wollten ganz einfach herausfinden, wie diese großen Computer arbeiteten.

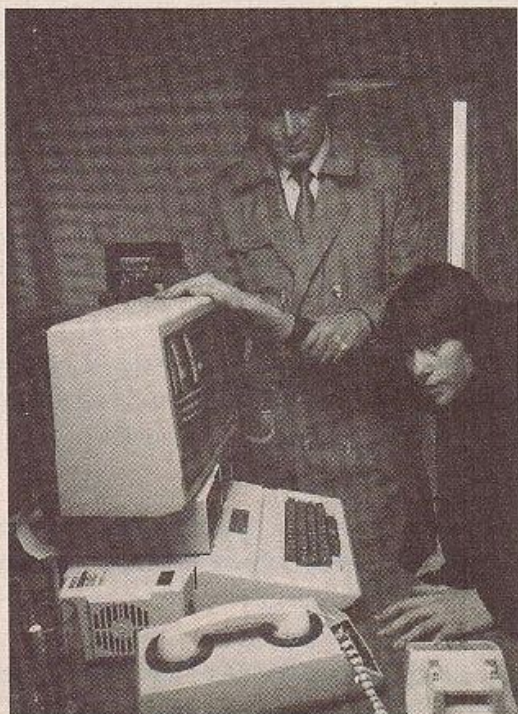
Eine ganze Reihe von Sicherheitsspezialisten, betrachteten dieses ganze Ereignis als weitaus schwerwiegender. Die Großrechner (Zentral-Computer) hätten von unerfahrenen Benutzern ohne weiteres zerstört, wertvolle Daten versehentlich gelöscht werden können. Ganze Systeme wären durch die Anweisungen der »414« stillgelegt worden. Viele Leute sorgten sich darüber, daß angeblich sichere Informationen längst nicht mehr sicher waren. Tatsächlich, so wiesen Sprecher des Sloan-Kettering Krebs-Institutes in New York darauf hin, haben die »414« einen Schaden im Wert von 1500 \$ angerichtet, indem sie zwei der Computer Tagesdaten gelöscht haben! Paul verneint jetzt, daß die »414« absichtlich gelöscht hätten,

als sie versucht haben das Anzapfen des Systems zu vertuschen. Erst später sei ihnen bewußt geworden, daß die Daten für die Abrechnung benutzt werden, und daß sie eine Methode entwickelt hatten, um ohne eine Spur zu hinterlassen in das System eindringen konnten.

»Aber es war zu spät«, erinnert sich Paul inzwischen. Wir konnten nichts mehr tun, um die Daten wieder zu beschaffen. Es war nicht unsere Absicht etwas wichtiges zu löschen. Es war ein Fehler!

Paul's Geschichte:

Im Alter von elf Jahren kam Paul zum erstenmal mit Computern in Berührung. »Mein Vater war der Meinung, daß die Computer zukunftsweisend sind«, sagte er, »und er wollte, daß meine Brüder und ich mehr über sie lernen. Also kaufte er mir einen TRS 80 Modell 1, mit dem ich mir in kurzer Zeit Basic beibrachte.« Nach 6 Monaten hatte sich Paul ein »Chatterbox Baud Modem« zugelegt. Zuerst benutzte er das Modem, um eine Verbindung zu Nachrichtenanzeigen herzustellen. Es dauerte jedoch nicht lange, bis er das Modem dazu benutzte, die Computer von einzelnen Firmen, seiner Schule und der Milwaukee Erziehungsbehörde anzuzapfen. Wenige Monate später erhielt er einen Epson MX 80 Drucker. Später, stellte er seinen TRS 80 von Kassetten- auf Disketten-Antrieb um und erweiterte den Memoryteil von 16k auf 64k. Bis zu jenem Zeitpunkt als das FBI an seiner Tür klopfte, hatte Paul unbemerkt jahrelang andere Computer angezapft.



»Es war das non-plus-ultra-Spiel«, sagte er. »Es ist tatsächlich reizvoll in ein Computer-System einzudringen, und zu erfahren, wie solch ein Computer-System arbeitet.«

Er glaubt immer noch, daß das Anzapfen von Computern sehr aufregend ist, nachdem das FBI aber damit begonnen hatte, auch die anderen »414« aufzuspüren, habe er beschlossen, »es lohnt sich nicht. Es ist gar nicht so lustig, das FBI und die Polizei ständig im Hause zu haben und von den Eltern angeschrien zu werden. Ich werde es ganz bestimmt nicht noch einmal tun.«

Ebenso wie die Eltern der meisten anderen »414«, hatten auch Pauls Eltern sich einen Rechtsanwalt genommen, um mit dem FBI zu verhandeln. Seine Eltern nahmen ihm den Computer für ungefähr 2 Wochen weg und wiesen ihm »Extra-Aufgaben« zu. Paul hat an der Washington Highschool, einer speziellen Schule für Computerwissenschaften in Milwaukee überdurchschnittliche Leistungen gezeigt. Er will später zum College gehen um eine Ausbildung in Richtung Computerwissenschaften zu absolvieren. Als er und die »414« Computer anzapften, hatte er sich niemals ausmalen können, daß er möglicherweise seine Zukunft gefährden könne.

»Es ist mir niemals in den Sinn gekommen«, sagt er. »Man glaubt einfach nicht, daß die Polizei oder das FBI jemals zu dir nach Hause kommt. Das wirkt wie ein Schock.«

Ungefähr 6 Monate bevor das FBI auftauchte, geriet Paul in Schwierigkeiten, als er in den Computer der Milwaukee-school für Ingenieurwissenschaften eindrang. Er hatte den DDP 11 Computer zweimal die Woche seit vier Monaten angezapft. Es handelte sich keineswegs um ein harmloses Spiel. Als der Systemoperator an der Ing.-Schule entdeckte, daß Paul in seinen Computer eingedrungen war, reagierte er ärgerlich und versuchte Paul von der Schule verweisen zu lassen. Paul drehte durch und revanchierte sich auf seine Art. »Ich benutzte den gesamten Speicherplatz der auf dem Computer verfügbar war«, sagte er. »Ich füllte ihn mit einer gigantischen, von mir erstellten Datei aus, so daß niemand weitere Programme eingeben konnte.«

Dies ereignete sich etliche Male, und jedesmal benötigte die Schule zwei oder drei Tage um das System wieder zu »bereinigen«.

Eines Tages kam Paul von der Schule nach Hause und fand dort das FBI, die Polizei, als auch den Systemoperator der Milwaukee-School vor. Seine »Revanche« an der Schule war bekannt geworden. Zwar verzichtete die Schule auf eine Anzeige, jedoch wartet Paul heute noch auf Urteile, bezüglich anderer »Einbrüche«.

Tips + Tricks

für C64

Maschinenprogramm ohne Monitor abspeichern.

Möchte man ein Maschinenprogramm, Grafik oder Sprite ab einer bestimmten Adresse abspeichern, so gibt es im Basic-Befehlssatz keine Möglichkeiten dazu. Es ist zwar mit einem kleinen Basic-Programm möglich, jedoch sehr umständlich und sehr zeitaufwendig. Mit einem kleinen Trick ist es jedoch ganz einfach. Man setzt den Basic-Start (in 43/44) auf die Startadresse und den Variablen-Start auf die Endadresse (in 45/46).

Die folgenden Zeilen ermöglichen dies:

```
AD = Anfangsadresse      ED = Endadresse
POKE 43, AD AND 256:      POKE 44, INT (AD/256)
POKE 45, ED AND 256:      POKE 46, INT (ED/256)
```

Nach diesen »POKE'S«, kann das Maschinenprogramm mit einem normalen SAVE auf Disk oder Cassette gespeichert werden. Mit LOAD »name«, 8,1 bzw. LOAD »name«, 1,1 wird es wieder geladen.

STOP Taste ausschalten.

Will man Programme schützen, so gibt es die Möglichkeit mit POKE 788,52 (zu Beginn des Programms) den IRQ-Vektor zu verändern. Das Programm läßt sich dann nicht mehr mit STOP unterbrechen. Die eingebaute TI\$-Uhr bleibt in diesem Fall stehen. Durch POKE 788,49 wird beides wieder aktiviert.

Zeichen an beliebige Stelle setzen.

Leider kennt der C64 keine Zeichen-Positionierbefehle. Die folgenden Zeilen helfen diesen Mangel zu beheben.

```
HT = Horizontale Positior: 0 bis 39
VT = Vertikale Positior: 0 bis 24
10 BZ = 1024+40 * VT: POKE 209, BZ AND 255:
POKE 210, BZ/256: POKE 211, HT 20 PRINT
»ZEICHEN«
```

Die Zeilen kann man sehr gut als Unterprogramm verwenden und somit, an jede beliebige Stelle des Bildschirmes den Cursor setzen.

ZX-81

REM-Schreiber für ZX-81

Dieses Programm erzeugt in der Rem-Zeile genau die Anzahl von Zeichen, die von Ihnen eingegeben wurden. In Zeile 100 wird die Anzahl der Zeichen eingegeben. Der ZX-81 schaltet nun in den »Fastmodus« um und erzeugt eine von Ihnen bestimmte Rem-Zeile.

Der Rechenvorgang endet mit einer Fehlermeldung. Anschließend können die Zeilen 60-930 gelöscht werden, und das Maschinenprogramm kann eingegeben werden.

Das Programm ist bei der Eingabe von langen Rem-Zeilen recht nützlich. Durch Zeile 10, 20, 25, 30 braucht an Stelle von z.B.: POKE 16514,42 lediglich die 42 eingegeben zu werden. (Dito. bei 16515,50-16540,28). Wichtig ist, daß Zeile 10-30 nach der Eingabe gelöscht wird!

```
2 REM      40 ZEICHEN
60 POKE 16527,127
70 POKE 16531,127
80 POKE 16535,124
90 FAST
100 INPUT X
110 RAND X
120 RAND USR 16514
900 REM    REM-SCHREIBER
901 REM    FRIEDRICH HUNOLD
902 REM    NELKENWEG 19
903 REM    4290 BOCHOLT
910 SAVE "REM"
920 CLS
930 RUN
```

```
10 FOR X=16514 TO 16540
20 INPUT I
25 POKE X,I
30 NEXT X
16514 - 42 16525 - 5
16515 - 50 16526 - 42
16516 - 64 16527 - 127
16517 - 229 16528 - 64
16518 - 33 16529 - 35
16519 - 156 16530 - 34
16520 - 64 16531 - 127
16521 - 62 16532 - 64
16522 - 28 16533 - 225
16523 - 205 16534 - 43
16524 - 38 16535 - 124
16536 - 101
16537 - 32
16538 - 234
16539 - 201
16540 - 28
```

Dragon 32

Listschutz

Beim Dragon 32 kann man den Listschutz recht einfach erreichen, wenn man den Befehl »POKE & H 120,15« zu Beginn des Programms mit eingibt. Hierdurch wird der überwiegende Teil der Befehle gesperrt.

Um diesen Befehl auf Band mit aufnehmen zu können, müssen die Befehle POKE 27, & HH 7 F und POKE 28, & HH FF mit eingegeben werden. Abgespeichert auf Band, wird nun mit C Save »Name«.

Mit POKE & H 120,78 wird der Listschutz wieder aufgehoben.

Ein- bzw. Ausschalten der Breake-Taste

Das Sperren bzw. wieder Einschalten der Brake-Taste, ist mit folgenden POKE-Befehlen zu erreichen: POKE 411, 228; POKE 412,203; POKE 413,4; POKE 414,237; POKE 415,228; POKE 410,236

Das Programm kann nun, während dem Ablauf, nicht mehr mit der Break-Taste unterbrochen werden.

Mit POKE 410,57 wird die Funktion der Taste wieder eingeschaltet.

WILDCATTM

Looks Like an IBMTM
Works Like an AppleTM



To a land where fruit and flowers reign supreme, comes the awesome power of the **Wildcat** to challenge their supremacy.

Wildcat is a sleek styled mobile computer designed for your vehicle, boat or aircraft. It looks like an IBM PCTM and is fully software compatible with the Apple IITM product line at a list price that would put a smile on the face of the most frugal computer buyer.

But price isn't everything. All those features that would cost you hundreds of dollars extra from our competitors, come standard with **Wildcat**. Let's compare some of these features:



	Apple IIe	Wildcat
Detachable keyboard	No	STD
Full numeric key pad	Option	STD
Full functions keys	No	41
Built in disk controller	No	STD
Parallel printer port	No	STD
RS 232 serial port	No	STD
Game port	1	2
RGB video out	Option	STD
Composite video	STD	STD
RF video for TV	Option	STD
CP/M	Option	STD
Hi Res graphics (6 color)	STD	STD
Low Res graphics (16 color)	STD	STD
64KB memory	STD	STD
Half high disk drives	No	STD
Converters for vehicles, boats, and aircraft	No	Option
Aluminum carrying case	No	Option
List price	\$1940*	\$1099.00*

For more information on the all new **Wildcat**, see your local computer dealer or call or write:



COMPUTER AND PERIPHERAL PRODUCTS

1530 S. Sinclair
Anaheim, CA 92806
(714) 978-9820

*Computer plus one disk drive

Warning: This equipment is exempt from compliance with FCC testing requirements pursuant to 47 CFR 15.801 (c) (1). Operation of this equipment in a residential area may cause interference.

IBM is the registered trademark of International Business Machines Corp.
Apple is the registered trademark of Apple Computer, Inc.
Apple II is the trademark of Apple Computer, Inc.

CIRCLE 181 ON READER SERVICE CARD

Unser Kurs

Programmieren in Forth Teil 2

F. Brall

Literatur:

Zech Ronald: Die Programmiersprache Forth

Brodie Leo: Starting Forth

E. Floegel: Forth Handbuch

Zimmer Tom: Hes Ware 64 Forth Manual

Arithmetik-Operationen

Die 4 Grundrechenarten sind in FORTH und BASIC durch die gleichen Bezeichnungen gekennzeichnet.

+	[n1 n2 --> Summe]	Addition
-	[n1 n2 --> Differenz]	Subtraktion
*	[n1 n2 --> Produkt]	Multiplikation
/	[n1 n2 --> Quotient]	Division

Wie bei allen FORTH-Wörtern, werden auch hier die Operanten auf dem Stack erwartet, und nach der Ausführung durch das Ergebnis überschrieben.

Einige Beispiele verdeutlichen die Arbeitsweise der Befehlswörter:

12 3	(RETURN) OK	[empty --> n1 n2]
+	(RETURN) OK	[n1 n2 --> Summe]
.	(RETURN) 15 OK	[Summe --> empty]

Eine andere Schreibweise:

```
12 3 + . (RETURN) 15 OK
43 213 + . (RETURN) 256 OK
1000 344 + . (RETURN) 1344 OK
500 100 50 + + . (RETURN) 650 OK
```

Die Aufgaben 14-4, 12 * 3 und 2000 / 50 werden in FORTH wie folgt gelöst:

```
14 4 - . (RETURN) 10 OK
12 3 * . (RETURN) 36 OK
2000 50 / . (RETURN) 40 OK
```

Alle oben aufgeführten Wörter, sind INTEGER-Operationen. Dies bedeutet, daß die Operanten sowie das Ergebnis intern, 16 Bit belegen. Für die Anwendung ergibt sich somit folgender Zahlenbereich:

-32768 <-----0-----> 32767

Dieser Zahlenbereich darf nicht überschritten werden, da sich sonst das Ergebnis entsprechend verfälscht. Gleitkommazahlen sind in FORTH unzulässig.

Folgende Beispiele zeigen die Grenzen der Integer-Arithmetik:

10000 4 *	(RETURN) -25536 OK	Richtig wäre 10000
32767 1 +	(RETURN) -32768 OK	Richtig wäre 32768
5 2 /	(RETURN) 2 OK	Richtig wäre 2.5
11 2 /	(RETURN) 5 OK	Richtig wäre 5.5

Einige Basic-Freunde werden sich jetzt fragen: »Was soll ich mit einer Programmiersprache die nicht einmal richtig 5 durch 2 teilen kann«? Diese Frage ist sicher nicht ganz unberechtigt, jedoch sollte man bedenken, daß in sehr vielen Spiel-, Grafik-, Steuerungs- und Rechenprogrammen eine Integer-Arithmetik völlig ausreicht. Eine Gleitkommazahl können wir durch Wahl einer anderen Einheit in eine Integer-Zahl umwandeln. Beispielsweise können wir den Betrag 1,25 DM in 125 Pf umwandeln.

In einer der nächsten Folgen werden noch einige 32 Bit Arithmetik-Befehle vorgestellt. Diese erlauben durch geschickte Programmierung eine höhere Genauigkeit, als sie in Basic vorhanden ist.

Die FORTH-Schreibweise verschiedener Rechenaufgaben:

```
Aufgabe: 4 + [17 * 12]
17 12 * 4 + . (RETURN) 208 OK
```

Durch das Stack-Konzept werden Klammern überflüssig.

```
Aufgabe: [3 + 9] * [4 + 6]
3 9 + 4 6 + * . (RETURN) 120 OK
```

```
Aufgabe: 45 / 5 * 100
45 5 / 100 * . (RETURN) 900 OK
```


Unser Kurs

Weitere Arithmetik Befehle sind:

MOD [u1 u2 --> Rest]

Dividiere u1 durch u2 und lege Rest auf Stack

11 3 MOD . (RETURN) 2 OK

8 10 MOD . (RETURN) 8 OK

/MOD [u1 u2 --> Rest Quotient]

Dividiere u1 durch u2 und lege Rest sowie Quotient auf Stack

11 3 /MOD . (RETURN) 3 2 OK

8 10 /MOD . (RETURN) 0 8 OK

*/ [n1 n2 n3 --> n4]

Errechne den Verhältnis-Faktor $n4 = n1 * n2 / n3$. Das Produkt $n1 * n2$, ist als Zwischenergebnis 32 Bit lang. Hierdurch ist eine höhere Rechengenauigkeit gewährleistet, als durch die Sequenz $n1 n2 * n3 /$ erreichbar wäre.

Diese Anweisung wird häufig zum Rechnen mit genauen Konstanten verwendet. Folgende Konstanten können durch das Verhältnis $n2/n3$ errechnet werden:

Konstante	Richtiger Wert	Verhältnis n2/n3
PI	3.1415926	355 / 113
Wurzel aus 2	1.4142135	19601 / 13860
Wurzel aus 3	1.7320508	18817 / 10864

Einige Anwendungsbeispiele:

10 355 113 */ . (RETURN) 31 OK Entspricht $10 * PI$

100 355 113 */ . (RETURN) 314 OK Entspricht $100 * PI$

Wie aus dem Beispiel zu erkennen ist, wird mit diesem Befehl die größte Genauigkeit, die Integer-Zahlen bieten, erzielt.

*/MOD [n1 n2 n3 --> Rest n4]

Dieser Befehl entspricht dem Vorangehenden, mit der Ausnahme, daß auch der Rest der Division auf den Stack gelegt wird.

10 355 113 */MOD . . (RETURN) 31 47 OK

100 355 113 */MOD . . (RETURN) 314 18 OK

ABS [n1 --> u1]

Dieser Befehl wandelt n1 mit Vorzeichen in die vorzeichenlose Zahl u1 um. In Basic gibt es den gleichen Befehl.

-123 ABS . (RETURN) 123 OK

-1 ABS . (RETURN) 1 OK

5 ABS . (RETURN) 5 OK

Häufig benutzte Befehls-Folgen, wurden in FORTH zu einem Befehl zusammengefügt:

1+ [n1 --> n2] entspricht der Befehlsfolge 1 +

1- [n1 --> n2] entspricht der Befehlsfolge 1 -

2+ [n1 --> n2] entspricht der Befehlsfolge 2 +

2- [n1 --> n2] entspricht der Befehlsfolge 2 -

2* [n1 --> n2] entspricht der Befehlsfolge 2 *

2/ [n1 --> n2] entspricht der Befehlsfolge 2 /

Diese Befehls-Kombinationen sind nicht in allen FORTH Versionen enthalten, können jedoch sehr leicht definiert werden. Das Definieren von Befehlen wird Thema des nächsten Teiles werden.

Stack Manipulation

Wie wir schon bei einigen Befehlen bemerkt haben, ist es wichtig, daß die Parameter eines Befehls immer in der richtigen Reihenfolge auf dem Stack liegen. Bei umfangreichen Befehlsfolgen, muß deshalb oft die Reihenfolge der Operanden geändert werden, um eine anschließende Operation zu ermöglichen. Um dies zu erreichen, werden folgende Befehle verwendet:

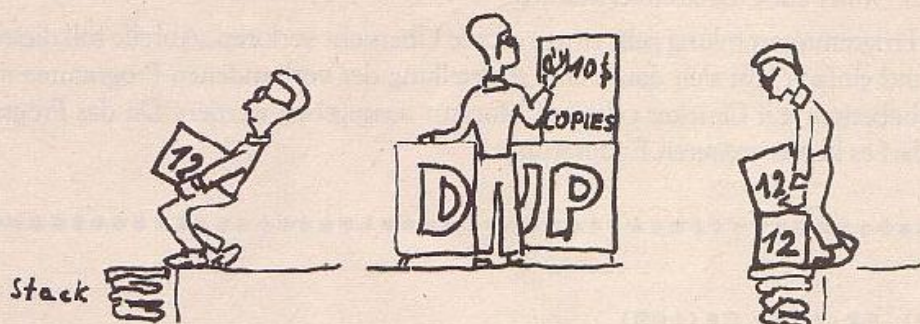
[n1 --> n1 n1]

DUP ist der am häufigsten verwendete Befehl. Man kann ihn sich sehr leicht merken, da DUP für Duplizierung steht. Er hat eine einfache, jedoch wichtige Aufgabe. Dieser Befehl dupliziert die oberste Zahl des Stack's.

10 0 DUP . . . (RETURN) 0 0 10 OK

12 DUP . . (RETURN) 12 12 OK

Unser Kurs



- DUP $[n1 \rightarrow n1\ n1]$

Dieser Befehl entspricht dem DUP Befehl, mit der Ausnahme, daß zuvor getestet wird, ob die zu duplizierende Zahl von Null verschieden ist. Nur wenn dies der Fall ist, erfolgt ihre Duplizierung.

10 0 - DUP ... (RETURN) 0 10 OK
12 - DUP ... (RETURN) 12 12 OK

DROP $[n1 \rightarrow \text{empty}]$

Ist das einfachste Befehlswort, welches lediglich die oberste Zahl des Stack's löscht.

10 0 DROP ... (RETURN) 10 OK
12 DROP ... (RETURN) Fehlermeldung: Stack leer

SWAP $[n1\ n2 \rightarrow n2\ n1]$

Dieser Befehl verändert ganz einfach die Anordnung der beiden obersten Zahlen. Dies ist oft vor Arithmetik-Operationen erforderlich.

10 0 SWAP ... (RETURN) 10 0 OK
33 4 SWAP ... (RETURN) 33 4 OK

OVER $[n1\ n2 \rightarrow n1\ n2\ n1]$

Dieser Befehl arbeitet ähnlich wie der DUP Befehl, jedoch wird hier der »Second« (d.h. die vorletzte Eintragung in den Stack) kopiert.

10 0 OVER ... (RETURN) 10 0 10 OK
33 4 OVER ... (RETURN) 33 4 33 OK

ROT $[n1\ n2\ n3 \rightarrow n2\ n3\ n1]$

Hiermit wird die Anordnung der höchsten drei Stackentragungen in zyklischer Rotation verändert. Dabei landet der älteste Eintrag an oberster Stelle.

10 20 30 ROT ... (RETURN) 10 30 20 OK
10 20 30 ROT ROT ... (RETURN) 20 10 30 OK
10 20 30 ROT ROT ROT ... (RETURN) 30 20 10 OK

Einige erweiterte FORTH-Versionen, wie 64 FORTH oder FORTH 79, besitzen noch einige, zusätzliche Stack-Manipulations Befehle. Einen gewissen Standard besitzen folgende Befehle:

DEPTH $[\text{empty} \rightarrow n1]$

Es wird die Anzahl der auf dem Stack liegender Parameter übergeben.

10 20 DEPTH ... (RETURN) 2 20 10 OK
DEPTH ... (RETURN) 0 OK

PICK $[n1 \rightarrow n2]$

Die »n-te« Zahl wird auf den Stack gelegt. 1 PICK entspricht DUP; 2 PICK entspricht OVER

12 4 34 33 4 PICK ... (RETURN) 12 33 34 4 12 OK
12 3 2 PICK ... (RETURN) 12 3 12 OK

ROLL $[n \rightarrow]$

Dieser Befehl rotiert die »n-te« Zahl des Stack's an die oberste Stelle. 2 ROLL entspricht SWAP; 3 ROLL entspricht ROT.

12 13 14 15 4 ROLL ... (RETURN) 12 15 14 13
12 13 14 15 3 ROLL ... (RETURN) 13 15 14 12

Apple II

Disk Catalog

Disk Catalog ist ein Utility zur Diskettenverwaltung.

Bei einer größeren Programmsammlung geht einem oft die Übersicht verloren. Abhilfe soll dieses kurze Basic-Programm schaffen. Schnell und einfach läßt sich damit eine Aufstellung der vorhandenen Programme machen. Die Programm-Listen können alphabetisch auf Drucker oder auf Monitor ausgegeben werden. Da das Programm durch ein Menü gesteuert wird, bedarf es keiner weiteren Erläuterung.

```
0 DIM N$(100),P$(100),C$(100)
10 HOME : REM DISC CATALOG
15 ONERR GOTO 990
20 FOR I = 1 TO 40: A$ = A$ + "&": NEXT I
30 B$ = "&": FOR I = 1 TO 38: B$ = B$ + " ": NEXT I: B$ = B$ + "&"
40 HOME : VTAB 3: PRINT A$
50 FOR I = 4 TO 6: VTAB I: PRINT B$: NEXT I
60 VTAB 7: PRINT A$
70 C$ = "          FUER APPLE II VON MARK HEENE.....
      &&& DISK CATALOG &&&                                AÜ = ENDE ODER A
      US EINER OPTION INS HAUPTMENÜ ZURÜCKKEHREN  ARETURNÜ = CATALOG  AÜ
      BIS AÜ = JEWEILIGE OPTION...
80 VTAB 10: PRINT "      AÜ NEUE PROGRAMME EINGEBEN"
90 VTAB 12: PRINT "      AÜ PROGRAMM LISTE SPEICHERN"
100 VTAB 14: PRINT "      AÜ PROGRAMM LISTE REINLADEN"
110 VTAB 16: PRINT "      AÜ ALLES AUSDRUCKEN"
120 VTAB 18: PRINT "      AÜ SORTIEREN"
125 VTAB 20: PRINT "      AÜ EDITIEREN"
126 VTAB 22: PRINT "      AÜ SPEICHER LEEREN"
130 VTAB 5: HTAB 3: PRINT LEFT$(C$,36)
140 IF PEEK ( - 16384) > 127 THEN 170
150 FOR I = 1 TO 60: NEXT I
160 C$ = MID$(C$,2) + LEFT$(C$,1): GOTO 130
170 GOSUB 210: IF C THEN C = 0: GOTO 40
180 W = ASC (W$) - 64
190 IF W < 1 OR W > 7 THEN 130
200 ON W GOTO 250,470,530,700,800,890,980
210 GET W$: IF W$ = "Q" THEN HOME : VTAB 12: HTAB 18: PRINT "ENDE": VTAB
22: END
220 IF W$ = CHR$ (13) THEN HOME : PRINT : PRINT CHR$ (4)"CATALOG": PRINT
: PRINT "ATASTEÜ": GET W$: C = 1: RETURN
230 RETURN
250 HOME
260 VTAB 5: PRINT "      NEUE PROGRAMME"
270 N = N + 1
280 VTAB 8: PRINT N". NAME "
290 VTAB 10: PRINT "AÜ = MENÜ  ARETURNÜ = CATALOG"
300 VTAB 12: INPUT " > ";N$(N)
310 IF N$(N) = "Q" THEN N = N - 1: GOTO 40
320 IF N$(N) = "" THEN HOME : PRINT : PRINT CHR$ (4)"CATALOG": PRINT : PRINT
"ATASTEÜ": GET W$: N = N - 1: GOTO 250
460 HOME : GOTO 270
470 HOME
480 VTAB 5: PRINT "      PROGRAMM LISTE SPEICHERN"
490 VTAB 7: PRINT "NAME (ARETURNÜ = CATALOG  AÜ = MENÜ"
500 VTAB 9: INPUT " > ";N$
510 D$ = CHR$ (4)
515 PRINT
520 PRINT D$"OPEN"N$.DISK"
```


Apple II

```

530 PRINT D$;"WRITE"N$".DISK"
535 PRINT N
540 FOR I = 1 TO N
550 PRINT N$(I)
560 NEXT I: PRINT : PRINT D$;"CLOSE"
570 GOTO 40
580 HOME
590 VTAB 5: PRINT "      PROGRAMMLISTE REINLADEN"
600 VTAB 7: PRINT "NAME (ARETURNÜ = CATALOG  AQÜ = MENUE)"
610 VTAB 9: INPUT " > ";N$
620 IF N$ = "" THEN PRINT : PRINT CHR$(4)"CATALOG": PRINT : PRINT "ATA
    STEU": GET W$: GOTO 580
625 IF N$ = "Q" THEN 40
630 D$ = CHR$(4): PRINT
640 PRINT D$;"OPEN"N$".DISK"
650 PRINT D$;"READ"N$".DISK"
660 INPUT N
670 FOR I = 1 TO N: INPUT N$(I)
680 NEXT I: PRINT : PRINT D$;"CLOSE"
690 GOTO 40
700 HOME
710 VTAB 5: HTAB 5: PRINT "ALLES AUSDRUCKEN"
720 VTAB 7: INVERSE : PRINT "M": NORMAL : PRINT "ONITOR ODER ";; INVERSE
    : PRINT "P": NORMAL : PRINT "RINTER": NORMAL : PRINT "
AUSDRUCK ";; INPUT
    F$
730 IF F$ < > "M" AND F$ < > "P" THEN VTAB 7: CALL - 868: GOTO 720
740 IF F$ = "P" THEN VTAB 9: PRINT "SLOT NR. ";; INPUT S: VTAB 10: PRINT
    "WIEVIEL ZEICHEN/ZEILE ";; INPUT Z: PRINT : PRINT CHR$(4)"PR#"S"": PRINT
    CHR$(9)Z"N"
750 HOME
760 FOR I = 1 TO N
770 PRINT "-"I"- "N$(I)
780 NEXT I: PRINT : PRINT CHR$(4)"PR#0"
790 PRINT : PRINT "DAS IST ALLES...ATASTEÜ": GET W$: GOTO 40
800 HOME
810 VTAB 5: HTAB 5: PRINT "SORTIEREN"
820 INVERSE : VTAB 12: PRINT "  SORTIEREN BRAUCHT ZEIT, BITTE WARTEN " : NORMAL

830 A = 1:Z = N:B = 0:C = 1
840 FOR I = A TO Z: FOR J = A TO Z
850 IF N$(I) > N$(J) THEN A = J: GOTO 840
860 NEXT J
870 B = B + C:X$ = N$(I):N$(I) = N$(B):N$(B) = X$:A = B + C: IF A < = Z THEN
    840
880 NEXT I: GOTO 40
890 HOME
900 VTAB 5: HTAB 5: PRINT "EDITIEREN"
910 VTAB 7: INPUT "NAME (ARETURNÜ = LISTE) : ";N$
920 IF N$ = "" THEN FOR I = 1 TO N: PRINT N$(I): NEXT I: PRINT : PRINT "
    ATASTEÜ": GET W$: GOTO 890
930 FOR I = 1 TO N: IF N$(I) = N$ THEN 950
940 NEXT I: PRINT : PRINT "NICHT GEFUNDEN...": GOTO 950
950 VTAB 10: HTAB 5: PRINT N$;; HTAB 1: INPUT " > ";N$(I)
960 INVERSE : PRINT : PRINT "E": NORMAL : PRINT "DITIEREN ODER ";; INVERSE
    : PRINT "M": NORMAL : PRINT "ENUE": GET W$: IF W$ = "M" THEN 40
970 GOTO 890
980 FOR I = 1 TO N:N$(I) = "": NEXT I:N = 0: GOTO 40
990 VTAB 23: INVERSE : PRINT "DUS FEHLER!": FOR I = 1 TO 3000: NEXT I: NORMAL
    : GOTO 40

```


Die Arbeitsweise des hier abgedruckten Programms ist äußerst komplex und außerdem in Maschinensprache geschrieben (Data-Zeilen). Um das Eintippen für Sie möglichst einfach zu halten, gibt es für jede Zeile eine Prüfsumme. Tritt ein Fehler auf, so gibt die Einleseroutine automatisch die richtige und die falsche Prüfsumme der fehlerhaften Zeile aus. Die fehlerhafte Zeile wird automatisch gelistet, um eine Korrektur möglichst einfach zu halten.

Doch nun zum Spiel selbst:

Nachdem gestartet wurde, bitte erst warten, bis sich das in Data-Zeilen befindliche Programm eingelesen hat. Wenn das Titelbild erscheint kann das Spiel beginnen:

Sie steuern ein Raumschiff durch einen Meteoritenschwarm. Jede Kollision mit den Meteoriten ist tödlich, Sie können sich jedoch wehren. Durch geschicktes Ausweichen und durch Abgabe von Schüssen werden die Meteoriten ungefährlich gemacht. Zum Abschießen der gefährlichen Himmelskörper sind jedoch mehrere Treffer nötig.

Auf dem Bildschirm wird unten links Ihre Punktzahl, unten rechts der Hiscore angezeigt. In der Mitte können

Sie die Zeit ablesen, wie lange Sie noch fliegen müssen. Immer wenn die Zeit ein Vielfaches von 1000 erreicht (z. B. 3000, 4000 etc.), erhöht sich der Level und das Spiel wird schwieriger.

Je nachdem wie schnell Sie fliegen, erhalten Sie ständig Punkte für die zurückgelegte Strecke.

Treffen Sie einen Meteoriten so erhalten Sie dafür 2 Punkte. Zerstören Sie ihn völlig, bekommen Sie 10 Punkte. Gesteuert wird das Raumschiff mit dem Joystick in Port 1, mit der Tastatur über:

> 1 < = hoch
> 1 < = abwärts
> 2 < = vorwärts
Space = Feuertaste

Erscheint das Titelbild oder »Game over« auf dem Bildschirm, wartet das Programm bis eine beliebige Taste (oder Joystick) gedrückt wird, um das Resultat des vergangenen Spiels in Ruhe ablesen zu können.

Das Spiel erlaubt zahlreiche Varianten. Sehr viel Spaß macht es, wenn einmal versucht wird ohne zu schießen das Spiel zu meistern. Viel Erfolg!

10 PRINT "J"

20 PRINT "

30 PRINT "

40 PRINT "

50 PRINT "

60 PRINT "

70 PRINT "

80 PRINT "

90 PRINT "

100 PRINT "

110 PRINT "

120 PRINT "

130 PRINT "

140 PRINT "

150 PRINT "

160 PRINT "

170 PRINT "

180 PRINT "

190 PRINT "

200 PRINT "

210 PRINT "

220 PRINT "

230 PRINT "X"

240 GET A\$: IF A\$="" THEN 240

250 PRINT "J"

260 :

270 :

280 :

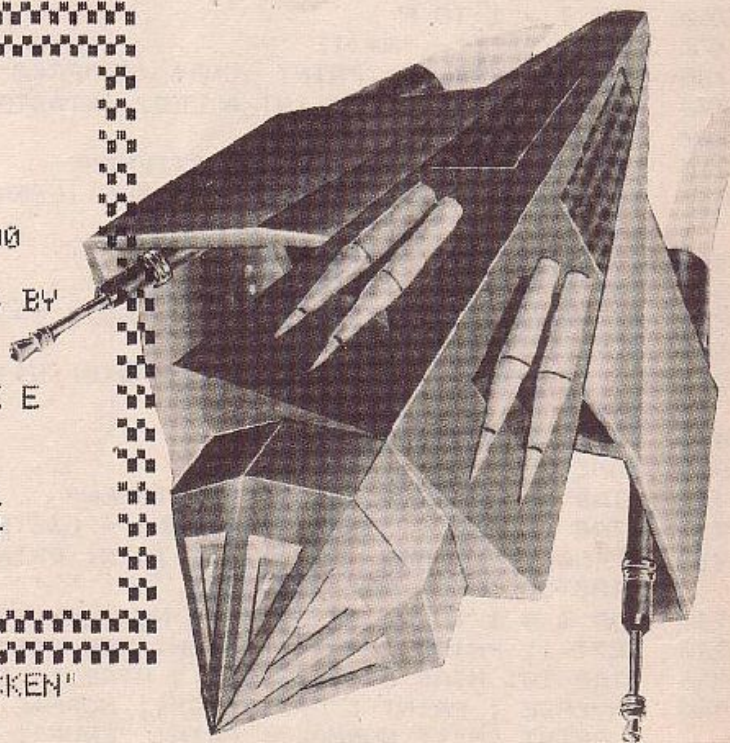
290 REM **VARIABLE**

300 AN=28672

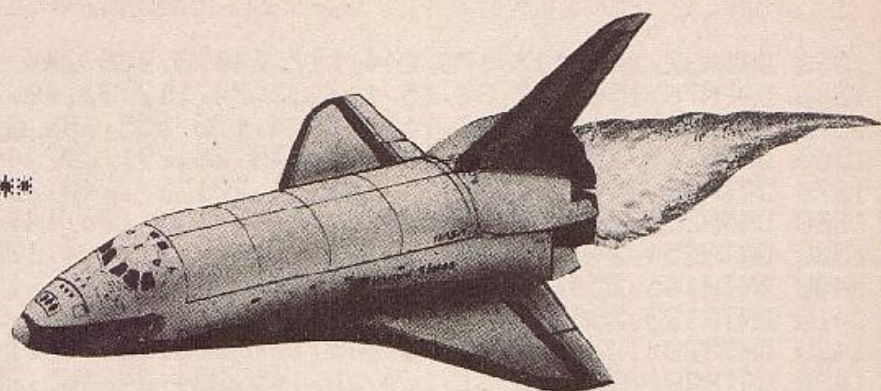
```

*****
SPACE COMETS
$7000 - $796E
STARTADRESSE : $7000
COPYRIGHT 2/3.1984 BY
PETER MENKE
GRIFTWEG 4
2212 BRUNSBUETTEL
TEL. 04852/51364
*****
BITTE TASTE DRUECKEN"

```



VC-64



```

310 NA$="SPACE COMETS"
320 :
330 :
340 :
350 REM **** EINLESEROUTINE ****
360 S=AN:Z=1100
370 READ X:GOSUB 430
380 IFX=-1THENGOTO460
390 IFX=-10THENGOTO530
400 POKE8,X
410 S=S+1:PR=PR+X:GOTO370
420 :
430 PRINT"ZEILE:"Z" SPEICHERSTELLE:"S:RETURN
440 :
450 :
460 READX:IFPR=XTHENPR=0:Z=Z+10:GOTO370
470 PRINT "PRUEFSUMME DER ZEILE"Z":PR:PRINT
480 PRINT"RICHTIGE PRUEFSUMME:"X:PRINT:PRINT
490 PRINT"LIST"Z-10'"Z"TT":POKE631,13:POKE198,1
500 END
510 :
520 :
530 PRINTCHR$(147):PRINT:PRINT:PRINT"ALLES IN ORDNUNG !!!"
540 PRINT"ABSPEICHERN (J/N) ?"
550 GET A$:IFA$="N"THEN590
560 IFA$<>"J"THEN550
570 INPUT"GERAETEADRESSE (1=DATASETTE/8=DISK)":GE
580 SAVENA$+"(C)PM",GE
590 PRINT"ZUM START EINE BELIEBIGE TASTE DRUECKN
600 GET A$:IFA$=""THEN600
610 SYSAN
620 END
630 :
640 :
650 :
1100 DATA169,0,141,253,127,141,252,127,173,20,3,141,240,-1, 1787
1110 DATA127,173,21,3,141,239,127,32,170,119,32,145,117,-1, 1446
1120 DATA32,28,118,169,5,133,253,169,225,133,252,159,0,-1, 1686
1130 DATA141,251,127,141,250,127,141,247,127,141,244,127,141,-1, 2205
1140 DATA245,127,141,246,127,141,243,127,169,63,141,249,127,-1, 2146
1150 DATA169,80,141,241,127,169,1,141,254,127,169,11,141,-1, 1771
1160 DATA33,208,141,32,208,159,147,32,210,255,32,253,112,-1, 1832
1170 DATA169,33,160,40,145,252,169,153,133,254,169,112,133,-1, 1922
1180 DATA255,32,237,112,162,23,160,0,24,32,240,255,169,-1, 1701
1190 DATA196,133,254,169,112,133,255,32,237,112,162,1,160,-1, 1956
1200 DATA0,24,160,0,32,240,255,169,64,32,210,255,232,-1, 1673
1210 DATA224,23,208,240,32,29,117,76,40,113,19,30,64,-1, 1215
1220 DATA91,91,91,91,83,80,65,67,69,91,91,67,79,-1, 1055
1230 DATA77,69,84,83,91,91,66,89,91,91,80,69,84,-1, 1065
1240 DATA69,82,91,91,77,69,73,75,69,91,91,91,91,-1, 1065
1250 DATA191,64,91,91,83,67,79,82,69,58,91,48,48,-1, 1052
1260 DATA48,48,91,91,84,73,77,69,58,91,48,48,48,-1, 874
1270 DATA48,91,91,72,73,71,72,50,91,29,29,29,29,-1, 783
1280 DATA91,91,191,160,0,177,254,201,191,240,7,200,32,-1, 1835
1290 DATA210,255,76,239,112,96,169,216,133,255,169,39,133,-1, 2102
1300 DATA254,162,22,138,74,176,3,169,8,44,169,12,150,-1, 1391
1310 DATA40,145,254,136,208,251,24,165,254,105,40,130,254,-1, 2009
1320 DATA165,255,105,0,133,255,202,208,224,96,32,53,117,-1, 1845

```


1330 DATA32,244,117,173,244,127,240,8,206,244,127,208,6,-1, 1976
 1340 DATA76,156,117,32,15,16,32,74,113,32,40,115,32,-1, 950
 1350 DATA236,114,76,46,113,169,4,133,255,169,39,133,254,-1, 1741
 1360 DATA160,1,177,254,201,28,240,26,201,29,240,22,201,-1, 1780
 1370 DATA30,240,18,201,31,240,14,201,27,240,39,24,230,-1, 1535
 1380 DATA254,208,227,230,255,76,82,113,136,141,255,127,177,-1, 2281
 1390 DATA254,240,12,201,33,208,3,76,195,114,173,255,127,-1, 1891
 1400 DATA145,254,160,1,169,32,145,254,76,106,113,169,4,-1, 1628
 1410 DATA133,255,165,78,133,254,160,0,177,254,201,32,208,-1, 2054
 1420 DATA20,173,18,208,45,249,127,208,12,160,1,177,254,-1, 1652
 1430 DATA201,33,240,51,169,28,145,254,24,165,254,105,40,-1, 1709
 1440 DATA133,254,165,255,105,0,133,255,160,1,177,254,201,-1, 2093
 1450 DATA27,240,3,76,153,113,24,248,173,251,127,105,1,-1, 1541
 1460 DATA141,251,127,173,250,127,105,0,141,250,127,216,32,-1, 1940
 1470 DATA194,115,96,76,195,114,173,1,220,170,173,247,127,-1, 1901
 1480 DATA141,248,127,138,141,247,127,41,1,240,21,138,41,-1, 1651
 1490 DATA2,240,19,138,41,4,240,23,138,41,8,240,31,-1, 1165
 1500 DATA138,41,16,240,55,96,160,0,44,160,80,32,109,-1, 1171
 1510 DATA114,32,151,114,96,206,254,127,208,3,238,254,127,-1, 1924
 1520 DATA160,39,76,52,114,160,41,174,254,127,224,15,240,-1, 1676
 1530 DATA4,232,142,254,127,32,109,114,173,254,127,141,1,-1, 1710
 1540 DATA212,141,15,212,32,151,114,96,173,247,127,205,248,-1, 1973
 1550 DATA127,240,32,160,41,177,252,201,32,208,24,169,34,-1, 1697
 1560 DATA145,252,169,243,141,13,212,169,200,141,8,212,169,-1, 2074
 1570 DATA129,141,11,212,169,128,141,11,212,96,140,255,127,-1, 1772
 1580 DATA177,252,201,28,240,30,201,29,240,26,201,30,240,-1, 1895
 1590 DATA22,201,31,240,18,201,32,240,3,104,104,96,169,-1, 1461
 1600 DATA33,145,252,160,40,169,32,145,252,96,76,195,114,-1, 1709
 1610 DATA56,173,255,127,233,40,144,12,24,101,252,133,252,-1, 1802
 1620 DATA165,253,105,0,133,253,96,169,40,56,237,255,127,-1, 1889
 1630 DATA141,255,127,56,165,252,237,255,127,133,252,165,253,-1, 2418
 1640 DATA233,0,133,253,96,169,1,141,245,127,96,173,244,-1, 1911
 1650 DATA127,208,3,32,39,116,173,246,127,208,14,169,1,-1, 1463
 1660 DATA141,246,127,32,231,113,32,56,115,76,49,234,169,-1, 1621
 1670 DATA0,141,246,127,76,49,234,173,245,127,208,1,96,-1, 1723
 1680 DATA32,64,117,169,5,32,210,255,162,11,160,14,24,-1, 1255
 1690 DATA32,240,255,169,28,133,254,169,115,133,255,32,77,-1, 1992
 1700 DATA117,32,217,116,169,0,133,198,32,228,255,240,251,-1, 1988
 1710 DATA76,29,112,18,71,65,77,69,29,79,36,69,82,-1, 862
 1720 DATA146,191,173,254,127,10,73,31,173,160,5,136,208,-1, 1684
 1730 DATA253,202,208,250,96,169,4,133,251,169,40,133,250,-1, 2158
 1740 DATA160,0,177,250,201,34,240,15,201,27,208,1,96,-1, 1610
 1750 DATA24,230,250,208,240,230,251,76,65,115,169,32,145,-1, 2036
 1760 DATA250,200,177,250,208,5,160,0,76,77,115,201,34,-1, 1753
 1770 DATA208,5,160,0,76,77,115,201,32,203,7,169,34,-1, 1292
 1780 DATA145,250,76,77,115,177,250,170,232,138,145,250,201,-1, 2226
 1790 DATA32,208,38,24,248,173,251,127,105,8,141,251,127,-1, 1733
 1800 DATA173,250,127,105,0,141,250,127,169,248,141,13,212,-1, 1956
 1810 DATA169,11,141,8,212,169,33,141,11,212,169,32,141,-1, 1449
 1820 DATA11,212,24,248,173,251,127,105,2,141,251,127,173,-1, 1345
 1830 DATA250,127,105,0,141,250,127,216,160,0,76,77,115,-1, 1644
 1840 DATA173,251,127,141,255,127,173,250,127,141,242,127,162,-1, 2296
 1850 DATA23,160,10,24,32,240,255,32,218,115,96,169,19,-1, 1393
 1860 DATA32,210,255,24,32,240,255,173,242,127,74,74,74,-1, 1812
 1870 DATA74,32,8,116,173,242,127,41,115,32,8,116,173,-1, 1157
 1880 DATA255,127,74,74,74,74,32,8,116,173,255,127,41,-1, 1430
 1890 DATA15,32,8,116,96,24,105,48,32,210,255,96,173,-1, 1210
 1900 DATA243,127,141,255,127,173,241,127,141,242,127,162,23,-1, 2129

1910 DATA160,22,24,32,240,255,32,218,115,96,248,56,173,-1, 1671
 1920 DATA243,127,233,1,141,243,127,240,10,173,241,127,233,-1, 2139
 1930 DATA0,141,241,127,216,96,173,241,127,238,58,104,104,-1, 1836
 1940 DATA104,88,216,169,0,141,243,127,141,241,127,32,15,-1, 1644
 1950 DATA116,169,38,141,244,127,169,4,133,255,169,78,133,-1, 1776
 1960 DATA254,162,22,169,0,168,145,254,200,145,254,24,165,-1, 1962
 1970 DATA254,105,40,133,254,165,255,105,0,133,255,202,208,-1, 2109
 1980 DATA232,76,40,113,41,15,208,179,104,104,104,216,32,-1, 1464
 1990 DATA64,117,88,78,249,127,169,173,133,254,169,116,133,-1, 1870
 2000 DATA255,32,77,117,169,0,133,198,32,228,255,240,251,-1, 1987
 2010 DATA169,153,133,254,169,112,133,255,32,237,112,76,40,-1, 1875
 2020 DATA113,19,64,91,91,91,91,91,91,91,91,91,-1, 1106
 2030 DATA91,91,91,91,5,78,69,88,84,91,76,69,66,-1, 1010
 2040 DATA69,76,30,91,91,91,91,91,91,91,91,91,-1, 1085
 2050 DATA91,91,91,91,91,191,173,252,127,205,250,127,144,-1, 1924
 2060 DATA11,208,3,173,253,127,205,251,127,144,1,96,173,-1, 1777
 2070 DATA251,127,141,253,127,173,250,127,141,252,127,32,29,-1, 2030
 2080 DATA117,162,13,160,14,24,32,240,255,169,15,133,254,-1, 1588
 2090 DATA169,117,133,255,32,77,117,96,18,78,69,87,29,-1, 1277
 2100 DATA72,73,83,67,75,82,69,146,191,173,253,127,141,-1, 1556
 2110 DATA255,127,173,252,127,141,242,127,162,23,160,34,24,-1, 1847
 2120 DATA32,240,255,32,218,115,96,169,114,141,21,3,169,-1, 1605
 2130 DATA201,141,20,3,96,173,240,127,141,20,3,173,239,-1, 1577
 2140 DATA127,141,21,3,96,32,145,117,169,5,141,24,212,-1, 1233
 2150 DATA169,241,141,6,212,160,0,177,254,201,191,240,43,-1, 2035
 2160 DATA200,32,210,255,141,1,212,169,17,141,4,212,162,-1, 1756
 2170 DATA0,152,150,90,202,208,253,136,208,250,168,169,16,-1, 2012
 2180 DATA141,4,212,162,0,202,234,234,234,234,234,234,208,-1, 2333
 2190 DATA247,76,92,117,32,145,117,96,160,24,169,0,153,-1, 1428
 2200 DATA0,212,136,16,250,96,32,64,117,169,207,133,254,-1, 1686
 2210 DATA169,117,133,255,162,9,160,14,24,32,240,255,32,-1, 1602
 2220 DATA77,117,24,248,173,250,127,105,5,141,250,127,216,-1, 1860
 2230 DATA32,194,115,32,217,116,169,0,133,193,32,228,255,-1, 1721
 2240 DATA240,251,76,23,112,5,18,84,72,69,29,69,78,-1, 1126
 2250 DATA68,17,17,157,157,157,157,157,157,157,66,79,78,-1, 1424
 2260 DATA85,83,53,29,53,48,48,29,80,85,78,75,84,-1, 835
 2270 DATA69,146,191,152,255,232,189,2,118,157,0,212,201,-1, 1934
 2280 DATA255,208,245,96,9,2,0,3,129,0,120,0,0,-1, 1067
 2290 DATA0,0,0,0,0,16,2,0,6,129,0,32,0,-1, 185
 2300 DATA30,241,31,255,169,11,141,33,208,141,32,208,159,-1, 1669
 2310 DATA147,32,210,255,169,3,141,21,208,141,23,208,141,-1, 1699
 2320 DATA29,208,169,7,141,39,208,141,40,208,169,13,141,-1, 1513
 2330 DATA248,7,169,14,141,249,7,162,0,189,156,113,157,-1, 1617
 2340 DATA64,3,232,201,170,208,245,169,130,141,0,208,169,-1, 1940
 2350 DATA175,141,2,208,162,0,142,1,208,202,142,3,208,-1, 1594
 2360 DATA169,240,141,6,212,141,13,212,169,15,141,24,212,-1, 1695
 2370 DATA169,33,141,4,212,141,11,212,32,28,119,174,1,-1, 1277
 2380 DATA208,202,142,1,208,142,8,212,174,3,208,232,142,-1, 1882
 2390 DATA3,208,142,1,212,224,128,208,229,32,28,119,76,-1, 1610
 2400 DATA39,119,0,0,0,0,127,224,1,255,240,3,255,-1, 1263
 2410 DATA240,7,206,120,7,142,56,7,142,56,7,206,55,-1, 1260
 2420 DATA3,142,120,1,31,248,0,63,240,0,127,224,0,-1, 1199
 2430 DATA240,0,1,240,0,3,224,0,7,192,0,0,120,-1, 1046
 2440 DATA0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,-1, 0
 2450 DATA0,1,240,30,3,248,63,3,252,127,3,220,119,-1, 1309
 2460 DATA3,220,119,3,222,247,3,222,247,3,206,231,3,-1, 1729
 2470 DATA206,231,35,206,231,115,199,199,243,199,199,123,195,-1, 2381
 2480 DATA135,63,192,7,31,128,7,15,0,7,0,0,0,-1, 585

VC-64

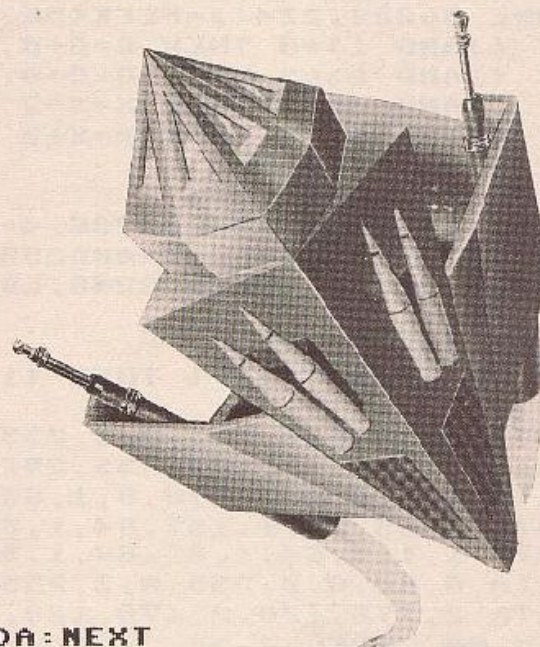
2490 DATA0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,170,-1, 170
2500 DATA162,20,160,0,136,208,253,202,208,250,96,162,15,-1, 1672
2510 DATA160,9,24,32,240,255,169,73,133,254,169,119,133,-1, 1770
2520 DATA255,32,77,117,169,0,133,198,32,228,255,240,251,-1, 1937
2530 DATA169,0,141,21,208,96,5,18,86,73,68,65,79,-1, 1033
2540 DATA29,71,65,77,69,83,29,80,82,69,83,69,78,-1, 884
2550 DATA84,83,29,58,146,13,13,29,29,29,29,29,-1, 600
2560 DATA29,29,29,29,29,29,29,29,18,83,80,65,67,-1, 545
2570 DATA69,29,67,79,77,69,84,83,146,13,13,32,32,-1, 793
2580 DATA32,32,13,67,79,80,89,82,73,71,72,84,29,-1, 808
2590 DATA50,47,51,46,49,57,56,52,29,66,89,29,80,-1, 701
2600 DATA69,84,69,82,29,77,69,78,75,69,146,191,173,-1, 1211
2610 DATA24,208,41,240,24,105,14,141,24,208,162,0,189,-1, 1380
2620 DATA236,119,157,0,60,73,255,157,0,56,232,224,0,-1, 1569
2630 DATA208,240,162,0,189,6,121,157,112,61,73,255,157,-1, 1741
2640 DATA112,57,232,224,104,208,240,162,0,189,233,120,157,-1, 2043
2650 DATA0,57,73,255,157,0,61,232,224,24,208,240,96,-1, 1627
2660 DATA255,255,255,255,255,255,255,255,0,126,66,66,126,-1, 2424
2670 DATA66,66,0,0,124,66,124,66,66,124,0,0,126,-1, 828
2680 DATA64,64,64,64,126,0,0,124,66,66,66,66,124,-1, 894
2690 DATA0,0,126,64,124,64,64,126,0,0,126,64,124,-1, 882
2700 DATA64,64,64,0,0,126,64,64,78,66,126,0,0,-1, 716
2710 DATA66,66,126,66,66,66,0,0,24,24,24,24,24,-1, 576
2720 DATA24,0,0,2,2,2,2,66,60,0,0,66,68,-1, 292
2730 DATA72,88,100,66,0,0,64,64,64,64,64,125,0,-1, 772
2740 DATA0,126,82,82,82,82,82,0,0,66,98,82,74,-1, 856
2750 DATA70,66,0,0,126,66,66,66,66,126,0,0,126,-1, 778
2760 DATA66,66,126,64,64,0,0,126,66,66,74,70,126,-1, 914
2770 DATA0,0,126,66,66,126,68,66,0,0,126,64,126,-1, 834
2780 DATA2,2,126,0,0,126,24,24,24,24,24,0,0,-1, 376
2790 DATA66,66,66,66,66,126,0,0,66,66,66,66,36,-1, 756
2800 DATA24,0,0,82,82,82,82,82,126,0,0,66,35,-1, 662
2810 DATA24,24,36,66,0,0,66,36,24,24,24,24,0,-1, 348
2820 DATA0,126,4,8,16,32,126,0,0,0,0,0,0,-1, 312
2830 DATA0,0,0,231,129,0,0,0,128,193,199,231,129,-1, 1240
2840 DATA192,192,192,224,193,231,247,225,224,240,224,224,241,-1, 2849
2850 DATA231,255,253,240,248,248,240,253,255,255,255,0,0,-1, 2733
2860 DATA0,0,0,0,0,0,224,176,88,53,53,36,176,-1, 858
2870 DATA224,0,0,166,95,191,70,0,0,0,0,0,0,-1, 746
2880 DATA0,24,24,0,0,2,6,12,24,48,56,0,0,-1, 236
2890 DATA126,66,66,66,66,126,0,0,12,20,4,4,4,-1, 560
2900 DATA4,0,0,126,2,2,126,64,126,0,0,126,2,-1, 578
2910 DATA62,2,2,124,0,0,64,72,72,126,8,8,0,-1, 540
2920 DATA0,126,64,126,2,2,125,0,0,126,64,64,126,-1, 826
2930 DATA66,126,0,0,126,2,2,2,2,2,0,0,126,-1, 454
2940 DATA66,126,66,66,126,0,0,126,66,126,2,2,126,-1, 898
2950 DATA0,0,0,24,24,0,24,24,0,254,168,-1, 518
3050 DATA -10

READY.

Mit einem Raumschiff müssen Sie möglichst tief in eine Erdspalte eindringen. Ist Ihnen das gelungen, befindet sich das Raumschiff in einer Tiefe von 200 m unter dem Meeresspiegel, in einem engen Gewölbe mit einem schmalen Gang. Haben Sie auch diesen Teil der Strecke bewältigt, müssen Sie aufpassen. Man versucht Ihr Raumschiff abzuschießen.

Ziel des Spieles ist es, möglichst tief und weit voranzukommen. Wenn Sie schon einmal eine Raumfähre gesteuert haben, werden Sie wissen, daß dies gar nicht so einfach ist.

Gesteuert wird mit Joystick 2!



```

10 REM *****
20 REM *      ERDSPALTE      *
30 REM * (C) BEI F.BRALL 3/84 *
40 REM *****
50 POKE53281,9 :POKE53280,9
60 FORI=704 TO766:READ DA:POKEI,DA:NEXT
70 REM ** LEVEL 1 **
80 M=0:Z=0:S=20:X=70:Y=70:G=1
90 POKE53249,60:POKE2040,11:POKE53285,5:POKE53286,6:POKE5328
7,2
100 POKE53269,1:POKE53276,1
110 POKE 54273,20:POKE54276,0:POKE54296,3:POKE54278,255:POKE
54276,131
120 PRINT"U";
130 FORI=1 TO 10
140 PRINT"K"
150 PRINT"■"      K
160 PRINT"■"      K
170 PRINT"■"      K
180 PRINT"■"      K
190 PRINT"■"      K
200 PRINT"■"      K
210 PRINTTAB(20)"K"      "
220 PRINTTAB(20)"K"      "
230 PRINTTAB(21)"K"      "
240 PRINTTAB(22)"K"      "
250 PRINTTAB(23)"K"      "
260 PRINTTAB(23)"K"      "
270 PRINTTAB(22)"K"      "
280 PRINTTAB(21)"K"      "
290 PRINTTAB(20)"K"      ";
300 FORI=1 TO 20:W=INT(RND(1)*400)+1024:POKE W,174:NEXTI
310 GOSUB 430:Y=Y+G:G=G+0.05
320 IF Y>200 THEN 340
330 GOTO310
340 PRINT
350 GOSUB 430:W=INT(RND(.5)*3)-1
360 S=S+W
370 IF S>27 THEN S=S-2
380 IF S<2 THEN S=S+2
390 PRINTTAB(S)"K"      "
400 M=M+1:Z=Z+1:IF Z=50 THEN PRINT"J" "M" METER"TAB(S)"K"
      ":Z=0

```



```

410 IF M>200 THEN 640
420 GOTO350
430 REM ** JOYSTICK ABFRAGE **
440 POKE 56322,224:J=PEEK(56320)
450 IF (JAND 1)=0 THEN G=G-0.15
460 IF (JAND 2)=0 THEN G=G+0.1
470 IF (JAND 4)=0 THEN X=X-2
480 IF (JAND 8)=0 THEN X=X+2
490 IF G>4 THEN G=4
500 IF G<-4 THEN G=-4
510 POKE 53279,0:POKE54296,4-G
520 HB=INT(X/256):LB=(XAND255)
530 POKE53269,0:POKE 53248,LB:POKE53249,V:POKE 53264,HB:POKE
53269,1
540 POKE 56322,255
550 IF PEEK(53279)<>1 THEN 1120
560 RETURN
570 DATA 0,60,0,0,255,0,3,255,192
580 DATA 3,255,192,63,255,252,3,255,192
590 DATA 0,170,0,0,170,0,1,85,64
600 DATA 1,85,64,1,157,64,1,85,64
610 DATA 1,118,64,1,85,64,1,85,64
620 DATA 0,60,0,0,255,0,3,255,192
630 DATA 2,170,128,2,170,128,0,0,0
640 REM ** LEVEL 2 **
650 PRINTTAB(S)" "
660 GOSUB430:GOSUB430:GOSUB430
670 IF S>5 THEN S=S-1:GOTO640
680 POKE 53281,1
690 PRINT" "
700 PRINT" "
710 PRINT" "
720 PRINT" "
730 PRINT" "
740 PRINT" "
750 PRINT" "
760 PRINT" "
770 PRINT" "
780 PRINT" "
790 PRINT" "
800 PRINT" "
810 PRINT" "
820 PRINT" "
830 PRINT" "
840 PRINT" "
850 PRINT" "
860 PRINT" "
870 PRINT" "
880 PRINT" "
890 PRINT" "
900 PRINT" "
910 PRINT" "
920 PRINT" "
930 PRINT" "
940 X=45:Y=50:G=1:POKE53249,0
950 GOSUB980:Y=Y+G:G=G+0.05
960 IF Y>230 THEN 1360
970 M=M+1:GOTO 950
980 REM ** JOYSTICK ABFRAGE **
990 POKE 56322,224:J=PEEK(56320)
1000 IF (JAND 1)=0 THEN G=G-0.18
1010 IF (JAND 2)=0 THEN G=G+0.1

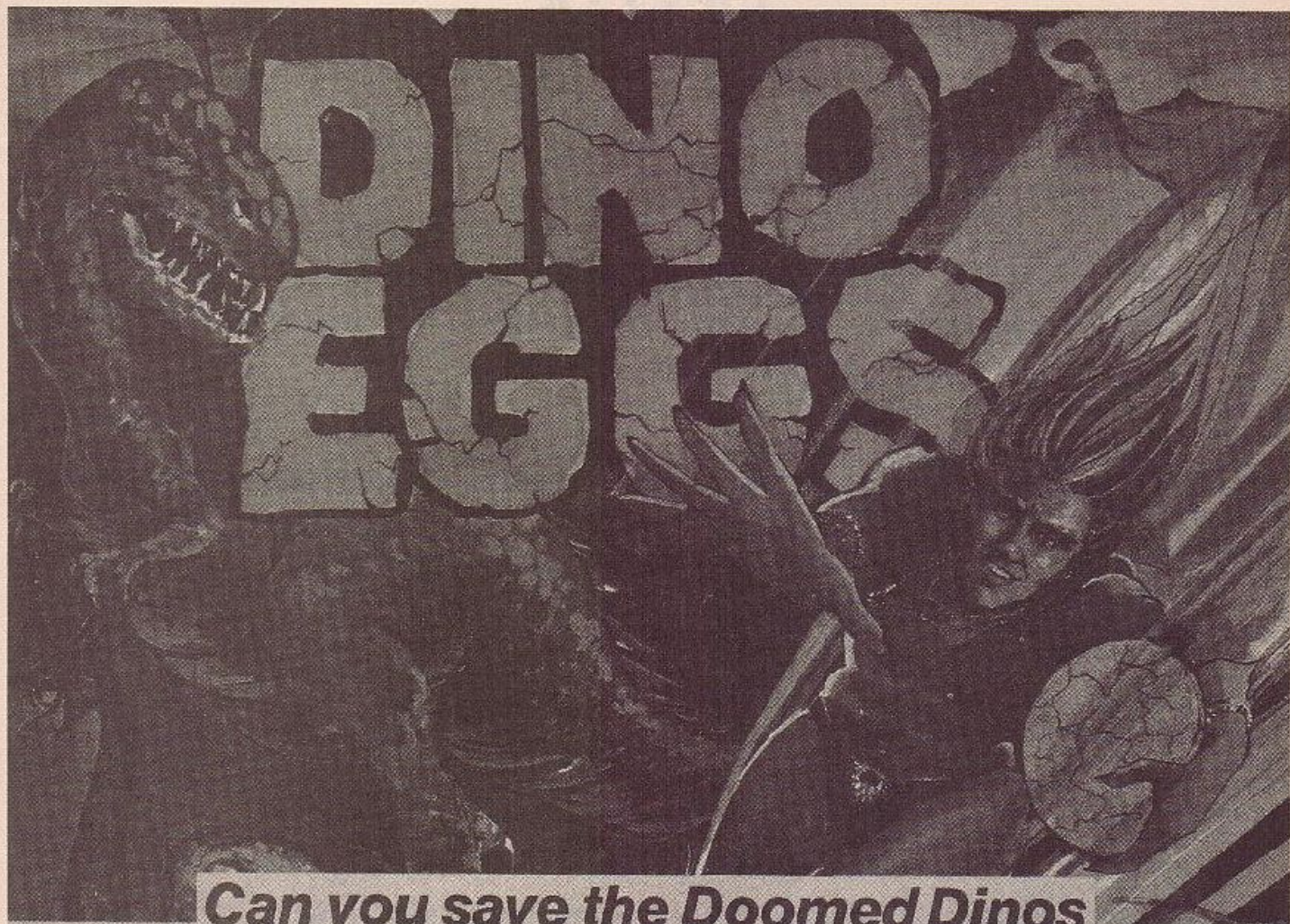
```



```

1020 IF (JAND 4)=0 THEN X=X-2
1030 IF (JAND 8)=0 THEN X=X+2
1040 IF G>4 THEN G=4
1050 IF G<-4 THEN G=-4
1060 POKE 53279,0:POKE54296,4-G
1070 HB=INT(X/256):LB=(XAND255)
1080 POKE53269,0:POKE 53248,LB:POKE53249,Y:POKE 53264,HB:POK
E53269,1
1090 POKE 56322,255
1100 IF PEEK(53279)<>0 THEN 1120
1110 RETURN
1120 REM ** EXPLOSION **
1130 POKE54273,10:POKE54276,0:POKE54296,15:POKE54277,12:POKE
54278,0
1140 POKE 54276,131
1150 FORI=1TO10:POKE 2040,I:FORT=1 TO100:NEXT T,I
1160 FORI=1 TO 2000:NEXTI
1170 PRINT"LUCK":POKE53281,1
1180 PRINT"  "
1190 PRINT"  "
1200 PRINT"  "
1210 PRINT"  "
1220 PRINT"  "
1230 PRINT"  "
1240 PRINT"  "
1250 PRINT"  "
1260 PRINT"  "
1270 PRINT"  "
1280 PRINT"  "
1290 PRINT"  "
1300 PRINT"  "
1310 PRINT"  "
1320 PRINT"  "
1330 GET ES:IF ES="" THEN 1330
1340 RUN
1350 END
1360 REM ** LEVEL 3 **
1370 PRINT"XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX";
1380 POKE 53249,0:X=160:Y=50:Z=0
1390 GOSUB 980:Y=Y+G:G=G+0.05
1400 IF Y>230 THEN 1450
1410 Z=Z+1:IF Z=2 THEN Z=0:GOTO1430
1420 GOTO 1440
1430 W=INT(RND(.5)*40):PRINTSPC(W)"2+"
1440 M=M+1:GOTO1390
1450 REM ** ALLE 3 LEVEL DURCH **
1460 POKE53281,1
1470 PRINT"UNGLAUBLICH ! "
1480 PRINT" SIE HABEN ALLE GEFAHREN UEBERSTANDEN !"
1490 PRINT" SIE SOLLTEN SICH BEI DER NASA BEWERBEN."
1500 PRINT"DRUECKE 'R' FUER RUN"
1510 GET ES:IF ES="R" THEN RUN
1520 FORI=1 TO 10:POKE53280,I:NEXTI
1530 GOTO 1510
READY.

```

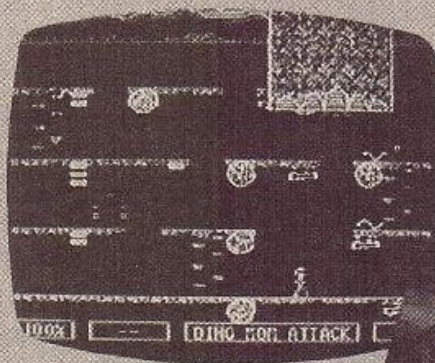



Can you save the Doomed Dinos and escape the Dino Mom's stomp?

Warped into a prehistoric world you've contaminated the dinosaurs. You must climb nine deadly cliffs, find the dino eggs and carry them back to the 21st century.

Dodge the radioactive snakes and spiders when you climb, leap and jump over the challenging cliffs to locate the eggs. As you fight your way up the nine levels your skills must increase if you are to survive the deadly creatures.

Fire is the only weapon you have to keep the Dino Mom from putting her foot down and crushing YOU!



Can you escape the Dino Mom's stomp, avoid the crawling, clawing creatures, find the eggs and save the dinosaurs from extinction? Only you can face the challenges of survival in the prehistoric time warp of **DINO EGGS™** from MicroFun, Inc. ...the fun goes on forever.

Created by
David Schroeder

micro fun™
...the fun goes on forever

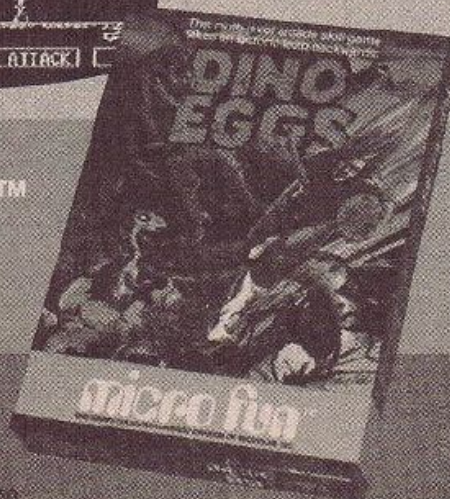
Available for:
Apple II™ & IIe™
Atari 800™
IBM PC™
ColecoVision™
Commodore 64™

MicroFun™ and Dino Eggs™ are registered trademarks of MicroLab, Inc. Apple II & IIe, IBM PC, Atari 800, Commodore 64 and ColecoVision are registered trademarks of Apple Computer, Inc., IBM Corp., Atari, Inc., Commodore Electronics Ltd. and Coleco Industries, Inc. respectively.

©1983 MicroLab, Inc.

20931 Oakley Valley Road, Highland Park, IL 60035 312/433-7530

CIRCLE 160 ON READER SERVICE CARD



Sprite-Data

Dieses Programm ermöglicht es Sprites in Data-Zeilen abzuspeichern und diese in schon bestehende Programme einzufügen. Sollen die Data-Zeilen in ein Programm eingefügt werden, dann ist die entsprechende Frage im Programm mit JA zu beantworten und der Name des Programms einzugeben. Normalerweise werden die Sprites ab der Zeilennummer 60000 abgespeichert. Sollen die Sprites ab einer anderen Zeilennummer abgespeichert werden, so ist die alte Zeilennummer in Zeile 0 durch die neue Zeilennummer vor Programmstart zu ersetzen.

Wenn die Frage nach einem weiteren Sprite mit NEIN beantwortet wurde, so löscht sich das Programm selbst und steigt mit einem UNDEF'D STATEMENT ERROR aus.

Damit die Sprites in einem möglichst großen Bereich abgelegt werden können, wurden die Zeilennummern äußerst niedrig gehalten. Hierunter litt leider die Struktur des Programmes, was als Nachteil zu werten ist.



```
0 DATA 60000:REM ERSTE SPRITE-DATAZEILE
1 REM      *** SPRITE-DATA ***
2 REM
3 REM (C) 1983 BY LIPPE ENTERPRISES
4 REM [C.V.D.LIPPE/ASTERSTR.16]
5 REM [498 BUENDE 1]
6 REM
7 PRINT "XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX SPRITE-DATA ***"
```



```

8 PRINT"SCOLEN SPRITE-DATAS IN PROGRAMM EINGE- FUEGT WERDEN?(J/N)"
9 POKE198,0:WAIT198,1:GETA$:IFA$="J"THENPOKE198,0:GOTO87
10 PRINT"Z":POKE650,128:FORI=1TO21:FORJ=1TO24:PRINT",";NEXT:PRINT:NEXT
11 I=24:PRINT"SPRITE-DATA"PRINTTAB(I)"=====
12 PRINTTAB(I)"CURSR-TASTEN =>":PRINTTAB(I)"STEUERUNG"
13 PRINTTAB(I)"[L*J] =>":PRINTTAB(I)"PUNKT SETZEN"
14 PRINTTAB(I)"[SPACE] =>":PRINTTAB(I)"P. LOESCHEN"
15 PRINTTAB(I)"[F1] =>":PRINTTAB(I)"SPRITE VER-":PRINTTAB(I)"ARBEITEN"
16 PRINTTAB(I)"[HOME] =>":PRINTTAB(I)"CURSOR HOME"
17 PRINTTAB(I)"[CLR] =>":PRINTTAB(I)"BILDSCHIRM":PRINTTAB(I)"LOESCHEN"
19 PRINT" (C) 1983 BY LIPPE ENTERPRISES":X=0:Y=0:VR=1024
20 Z=PEEK(VR+X+Y*40)
21 POKEVR+X+40*Y,160
22 GETA$:POKEVR+X+Y*40,Z:IFA$=""THEN21
23 IFA$=" "THEN50
25 IFA$="X"THENY=Y+1
30 IFA$="J"THENY=Y-1
33 IFA$="8"THENX=0:Y=0
35 IFA$="J"THENGOTO10
37 IFA$=" "THENPOKEVR+X+40*Y,46:X=X+1
40 IFA$=" "THENX=X+1
42 IFA$=" "THENX=X-1
43 IFA$="*"THENPOKEVR+X+Y*40,42:X=X+1
44 IFX>23THENX=0:Y=Y+1
45 IFY<0THENY=0
46 IFX<0THENX=0
47 IFY>20THENY=20
48 GOTO20
50 DIMW(64):X=0:Y=0:PRINT"BITTE WARTEN!"
55 FORI=0TO20:FORJ=0TO23
60 IFPEEK(VR+I*40+J)=42THENW(I*3+INT(J/8))=W(I*3+INT(J/8))OR2^(7-(JAND7))
70 NEXT:NEXT:READZ:INPUT"NAME DES SPRITES:";C$
71 PRINT"Z"REM "C$
72 PRINTZ+10"DATA":FORI=0TO15:PRINTRIGHT$(STR$(W(I)),LEN(STR$(W(I)))-1),";
73 NEXT:PRINT""
74 PRINTZ+20"DATA":FORI=16TO31:PRINTRIGHT$(STR$(W(I)),LEN(STR$(W(I)))-1),";
75 NEXT:PRINT""
76 PRINTZ+30"DATA":FORI=32TO48:PRINTRIGHT$(STR$(W(I)),LEN(STR$(W(I)))-1),";
77 NEXT:PRINT""
78 PRINTZ+40"DATA":FORI=49TO62:PRINTRIGHT$(STR$(W(I)),LEN(STR$(W(I)))-1),";
79 NEXT:PRINT""
80 PRINT"DATA"Z+50
81 PRINT"GOTO83"
82 FORX=631TO640:POKEX,13:NEXT:POKE198,10:PRINT"8":END
83 PRINT"NOCH EINMAL?(J/N)"
84 GETA$:IFA$="J"THENRUN10
85 IFA$="N"THENZ=0:GOTO98
86 GOTO84
87 INPUT"PROGRAMMNAME:";3$
88 PRINT"CASSETTE ODER DISKETTE?":WAIT198,1:GETA$:IFA$<"C"ORA$>"D"THEN87
89 PRINT"ASTE DRUECKEN, WENN":IFA$="D"THENPRINT"RICHTIGE DISKETTE EINGELEGT."
90 IFA$="C"THENPRINT"CASSETTE AUF ANFANG PROGRAMM GESPULT WURDE."
91 POKE198,0:WAIT198,1:PRINT"BITTE WARTEN!"
92 FORX=2048TO1E9:IFPEEK(X)ORPEEK(X+1)ORPEEK(X+2)THENNEXT
93 X=X+1:POKE43,XAND255:POKE44,X/255
94 PRINT"LOAD"CHR$(34)B$CHR$(34):IFA$="D"THENPRINT",8"
95 PRINT:PRINT"POKE43,1:POKE44,8:RUN10"FORX=631TO640:POKEX,13:NEXT
96 POKE198,13:PRINT"8":END
98 PRINT"Z:PRINT"Z="Z+1":GOTO988":POKE631,13:POKE632,13:POKE198,2:END

```

READY.

Karl der Käfer

Ein Spiel für den TI99 **ohne** Ext. Basic!

Karl der Käfer sucht sich eine neue Heimat. Auf dem Weg dorthin hat er jedoch viele Gefahren zu bestehen. Genommen hat Karl drei Gefahren zu überwinden.

Er muß zuerst eine Gegend durchqueren, die ziemlich schnell mit Häusern vollgebaut wird. Mehr Häuser, weniger Fressen. Karl kann nur Überleben, wenn er noch genug Blätter findet und den Weg beschreitet, der ihn am schnellsten aus der Gefahrenzone bringt. —

Die zweite Gefahr hat Karl zu bestehen, als er ein Teil des Weges im Flug bewältigen will. — Die dritte Gefahr bei Hindernissen, die sich ihm in den Weg stellen.

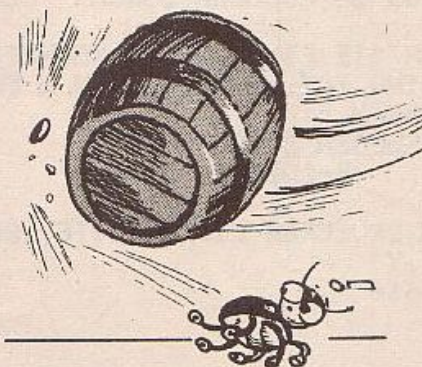
Aber verraten wir nicht zu viel. Das Spiel erklärt sich bei Beginn von selbst und kann über Tastatur gesteuert werden.

Wir können nur noch viel Spaß wünschen!

Programmaufbau:

100— 190 Einleitung
200— 220 Schwierigkeitsgradwahl
230— 390 Bildwahl
400—1770 Bild 1
410— 490 Zeichendefinierung
500— 530 Farben
540— 620 Erklärung
630— 700 Bildaufbau
710— 790 Häusersetzen
800— 840 Blättersetzen
850— 1420 Steuerung
1430—1480 Blatt gefressen
1490—1580 Häusersetzen
1590—1650 Käfer tot
1660—1680 Alle Käfer tot
1690—1770 Bild 1 geschafft
1780—2870 Bild 2
1780—1890 Zeichendefinierung
1900—1920 Farben
1930—2010 Erklärung
2020—2230 Bildaufbau
2240—2780 Steuerung
2790—2860 Bild 2 geschafft

2870—3830 Bild 3
2890—2920 Zeichendefinierung
2930—2970 Farben
2980—3040 Erklärung
3050—3180 Bildaufbau
3190—3500 Steuerung
3510—3600 Bewegung Hindernis
3610—3730 Hindernis geschafft
3740—3830 Bild 3 geschafft
3840—4130 Ende
3840—3850 Käfer gerettet
3860—3980 Punkte
3990—4130 Noch ein Spiel?



```
100 CALL CHAR(64,"304299A1A199423C")
110 CALL CLEAR
120 PRINT "*****"
130 PRINT "**      KARL DER KAEFER      ****"
140 PRINT "**@ 1983 RALF MESCHDE     **"
150 PRINT "*****"
160 PRINT "SIE SIND KARL DER KAEFER UNDMUESSEN SICH EINE ANDERE      HEIMAT SUCHEN"
170 PRINT "SIE HABEN 3 LEBEN.":
180 PRINT "SIE MUESSEN AUF IHREM WEG      3 GEFAHREN UEBERWINDEN.":
190 PRINT "      VIEL ERFOLG!":
200 INPUT "      WAHLEN SIE EIN SCHWIERIG-KEITSGRAD(1-3):" SKG
210 IF SKG>3 THEN 200
220 IF SKG<1 THEN 200
230 PRINT "...MIT WELCHEN BILD WOLLEN SIE ANFANGEN ?":
```



```

240 GMB=0
250 PZ(1)=0
260 PZ(2)=0
270 PZ(3)=0
280 BO=0
290 P=0
300 TK=0
310 PRINT "BILD 1:....STADTDURCHQUERUNG"
320 PRINT "BILD 2:.....RISIKOFLUGBILD 3:.....HINDERNISLAUF"
330 CALL KEY(0,T,Y)
340 IF Y=0 THEN 330
350 IF T=50 THEN 1780
360 IF T=51 THEN 2870
370 IF T=49 THEN 410
380 CALL SOUND(100,300,0)
390 GOTO 330
400 REM BILD 1
410 NF=0
420 CALL CLEAR
430 BI=1
440 CALL CHAR(109,"2448F80404F84824")
450 CALL CHAR(108,"81825B24245B8281")
460 CALL CHAR(110,"24121F20201F1224")
470 CALL CHAR(111,"8141DA2424DA4181")
480 CALL CHAR(100,"10386CFE7C545C5C")
490 CALL CHAR(112,"0000183C3E1E0E01")
500 CALL SCREEN(4)
510 CALL COLOR(11,13,1)
520 CALL COLOR(9,2,1)
530 CALL COLOR(10,2,1)
540 PRINT "*****STADTDURCHQUERUNG*****":
550 PRINT "SIE ALS n MUESSEN DURCH EINE STADT GEHEN,DIE IMMER MEHR MIT d ZU
GEBAUT WIRD."
560 PRINT "::WENN SIE EIN p ESSEN KOENNENSIE 15 SCHRITTE WEITER GEHEN":
570 PRINT "SIE SIND TOT,WENN SIE EIN d BERUEHREN ODER 16 SCHRITTE GEHEN OHNE EI
N BLATT ZU ESSEN.":
580 PRINT "SIE BEWEGEN SICH DURCH:":
590 PRINT " E-(OBEN) S-(LINKS) D-(RECHTS) X-(UN
TEN)":
600 PRINT "DURCH DRUECKEN EINER TASTE BEGINNT DAS SPIEL."
610 CALL KEY(0,T,Y)
620 IF Y=0 THEN 610
630 CALL CLEAR
640 NF=0
650 CALL HCHAR(1,3,100,28)
660 CALL HCHAR(24,3,100,28)
670 CALL VCHAR(3,3,100,21)
680 CALL VCHAR(2,30,100,19)
690 CALL HCHAR(2,2,110)
700 CALL HCHAR(2,3,111)
710 SK=3
720 ZK=2
730 IF SKG=1 THEN 800
740 FOR A=1 TO 12*SKG
750 RANDOMIZE
760 ZH=INT(RND*22+2)
770 SH=INT(RND*25+4)
780 CALL HCHAR(ZH,SH,100)
790 NEXT A
800 FOR A=4 TO 29
810 ZB=INT(RND*22+2)
820 CALL HCHAR(ZB,A,112)

```




```

830 NEXT A
840 CALL SOUND(400,110,0)
850 CALL KEY(0,T,Y)
860 IF Y=0 THEN 1490
870 IF T=68 THEN 1070
880 IF T=69 THEN 1200
890 IF T=88 THEN 1330
900 IF T<>83 THEN 1490
910 CALL HCHAR(ZK,SK-1,32,2)
920 NF=NF+1
930 IF NF=15 THEN 1590
940 P=P-1
950 CK=109
960 SK=SK-1
970 IF SK>2 THEN 990
980 SK=3
990 CALL GCHAR(ZK,SK-1,FG)
1000 IF FG=32 THEN 1030
1010 IF FG=112 THEN 1430
1020 IF FG=100 THEN 1590
1030 CALL HCHAR(ZK,SK-1,108)
1040 CALL HCHAR(ZK,SK,109)
1050 CALL SOUND(100,400,0)
1060 GOTO 1490
1070 CALL HCHAR(ZK,SK-1,32,2)
1080 NF=NF+1
1090 IF NF=15 THEN 1590
1100 P=P-1
1110 CK=111
1120 SK=SK+1
1130 IF SK<31 THEN 1150
1140 GOTO 1690
1150 CALL GCHAR(ZK,SK,FG)
1160 IF FG=32 THEN 1190
1170 IF FG=112 THEN 1430
1180 IF FG=100 THEN 1590
1190 GOTO 1390
1200 CALL HCHAR(ZK,SK-1,32,2)
1210 NF=NF+1
1220 IF NF=15 THEN 1590
1230 P=P-1
1240 ZK=ZK-1
1250 CALL GCHAR(ZK,SK,FG)
1260 CALL GCHAR(ZK,SK-1,GF)
1270 IF FG=100 THEN 1590
1280 IF GF=100 THEN 1590
1290 IF GF=112 THEN 1430
1300 IF FG=112 THEN 1430
1310 IF FG=32 THEN 1390
1320 IF GF=32 THEN 1390
1330 CALL HCHAR(ZK,SK-1,32,2)
1340 NF=NF+1
1350 IF NF=15 THEN 1590
1360 P=P-1
1370 ZK=ZK+1
1380 GOTO 1250
1390 CALL HCHAR(ZK,SK-1,CK-1)
1400 CALL HCHAR(ZK,SK,CK)
1410 CALL SOUND(100,400,0)
1420 GOTO 1490
1430 NF=0
1440 P=P+60

```




```

1450 CALL SOUND(200,220,0)
1460 CALL SOUND(100,550,0)
1470 CALL SOUND(200,480,0)
1480 GOTO 1390
1490 RANDOMIZE
1500 ZH=INT(RND*22+2)
1510 SH=INT(RND*25+4)
1520 CALL GCHAR(ZH,SH,FG)
1530 IF FG=108 THEN 1500
1540 IF FG=109 THEN 1500
1550 IF FG=110 THEN 1500
1560 IF FG=111 THEN 1500
1570 CALL HCHAR(ZH,SH,100)
1580 GOTO 850
1590 PRINT .....:"EIN KAEFER IST TOT!"
1600 CALL SOUND(400,-6,0)
1610 FOR A=1 TO 200
1620 NEXT A
1630 TK=TK+1
1640 IF TK=3 THEN 1560
1650 ON BI GOTO 630,2020,3050
1660 PRINT .....:"ALLE DREI KAEFER SIND TOT!":
1670 PZ(BI)=P
1680 GOTO 3870
1690 CALL SOUND(100,300,0)
1700 CALL SOUND(200,500,0)
1710 P=P+500
1720 CALL SOUND(200,200,0)
1730 PZ(1)=P
1740 P=0
1750 CALL SOUND(200,400,0)
1760 GMB=GMB+1
1770 IF GMB=3 THEN 3840
1780 REM BILD 2
1790 BI=2
1791 CALL CLEAR
1800 IF SKG=3 THEN 1830
1810 KGG=1
1820 GOTO 1840
1830 KGG=2
1840 CALL CHAR(104,"1F20183E3E18201F")
1850 CALL CHAR(105,"01815A3C3C5A8101")
1860 CALL CHAR(110,"24121F20201F1224")
1870 CALL CHAR(111,"8141DA2424DA4181")
1880 CALL CHAR(103,"AA552A542A1408")
1890 CALL CHAR(119,"FFFFFFFFFFFFFFFFFFFF")
1900 CALL COLOR(11,6,6)
1910 CALL COLOR(10,2,1)
1920 CALL COLOR(9,2,6)
1930 PRINT "*****RISIKOFLUG*****":
1940 PRINT "SIE MUESSEN DURCH 2 LUFT- STROEME FLIEGEN,DIE DURCH 9 VERSEUCHT SI
ND.":
1950 PRINT "SIE WERDEN,WENN SIE IN EINEM LUFTSTROM SIND,NACH OBEN ABGETRIEBEN.
":
1960 PRINT "SIE KOENNEN ZWISCHEN DEN BEIDEN LUFTSTROEMEN NEUE KRAEFTE SAMM
ELN.":
1970 PRINT "SIE STERBEN,WENN SIE IN EINER GIFTWOLKE FLIEGEN ODER DEN OBEREN(UNTER
EN) BILDSCHIRM- RAND BERUEHREN.":
1980 PRINT "SIE FLIEGEN DURCH: E-NACH OBEN
X-NACH UNTEN"
1990 PRINT "DURCH DRUECKEN EINER TASTE BEGINNT DAS SPIEL."
2000 CALL KEY(0,T,Y)

```



```

2010 IF Y=0 THEN 2000
2020 CALL CLEAR
2030 P=P+100
2040 FOR A=1 TO 24
2050 GOSUB 2080
2060 NEXT A
2070 GOTO 2170
2080 PRINT "  WWWWWWWWWWW  UUUUUUUUUUUU"
2090 RANDOMIZE
2100 SL1=INT(RND*10+5)
2110 CALL HCHAR(23,SL1,103)
2120 FOR AA=1 TO KGG
2130 SL2=INT(RND*11+19)
2140 CALL HCHAR(23,SL2,103)
2150 NEXT AA
2160 RETURN
2170 SK=3
2180 ZK=15
2190 CALL COLOR(10,2,1)
2200 CALL HCHAR(15,2,110)
2210 CALL HCHAR(15,3,111)
2220 KK=111
2230 CALL SOUND(400,110,0)
2240 CALL KEY(0,T,Y)
2250 IF Y=0 THEN 2670
2260 IF T=69 THEN 2570
2270 IF T<>88 THEN 2660
2280 IF SK>5 THEN 2320
2290 LC=32
2300 CALL COLOR(10,2,1)
2310 GOTO 2370
2320 IF SK<15 THEN 2350
2330 IF SK>13 THEN 2350
2340 GOTO 2290
2350 LC=119
2360 CALL COLOR(10,2,6)
2370 IF T=69 THEN 2580
2380 CALL HCHAR(ZK,SK-1,LC,2)
2390 KK=105
2400 ZK=ZK+1
2410 P=P-1
2420 CALL SOUND(100,500,0)
2430 IF ZK>23 THEN 2780
2440 SK=SK+1
2450 IF SK=4 THEN 2480
2460 IF SK<16 THEN 2510
2470 IF SK>18 THEN 2510
2480 KK=111
2490 IF SK=31 THEN 2790
2500 GOTO 2560
2510 IF SK=31 THEN 2790
2520 CALL GCHAR(ZK+1,SK-1,FG)
2530 CALL GCHAR(ZK+1,SK,GF)
2540 IF FG=103 THEN 2780
2550 IF GF=103 THEN 2780
2560 GOTO 2670
2570 GOTO 2280
2580 KK=105
2590 CALL HCHAR(ZK,SK-1,LC,2)
2600 ZK=ZK-2
2610 CALL SOUND(100,500,0)
2620 P=P-1

```




```

2630 IF ZK<1 THEN 2780
2640 SK=SK+1
2650 GOTO 2450
2660 Y=0
2670 IF KK=105 THEN 2690
2680 CALL HCHAR(ZK,SK-1,32,2)
2690 GOSUB 2080
2700 IF KK=111 THEN 2720
2710 IF Y=0 THEN 2750
2720 CALL HCHAR(ZK,SK-1,KK-1)
2730 CALL HCHAR(ZK,SK,KK)
2740 GOTO 2240
2750 ZK=ZK-1
2760 IF ZK<1 THEN 2780
2770 GOTO 2240
2780 GOTO 1590
2790 CALL SOUND(100,300,0)
2800 CALL SOUND(100,500,0)
2810 CALL SOUND(100,400,0)
2820 P=P+500
2830 PZ(2)=P
2840 P=0
2850 GMB=GMB+1
2860 IF GMB=3 THEN 3840
2870 BI=3
2880 REM 3.BILD
2890 CALL CHAR(115,"FFFF")
2900 CALL CHAR(99,"0000006060606060")
2910 CALL CHAR(106,"0000071820403F22")
2920 CALL CHAR(107,"0102856E1212EC20")
2930 CALL CLEAR
2940 CALL COLOR(9,2,1)
2950 CALL COLOR(11,5,1)
2960 CALL SCREEN(4)
2970 CALL COLOR(10,2,1)
2980 PRINT "*****HINDERNISLAUF*****":
2990 PRINT "SIE JK MUESSEN UEBER c SPRINGEN.DAS IHNEN ENTGEGEN KOMMT.":::
3000 PRINT "WENN SIE EIN HINDERNIS NICHT UEBERSPRINGEN,SIND SIETOT.":::
3010 PRINT "WENN SIE DIE E-TASTE DRUECKEN,SPRINGEN SIE.":::
3020 PRINT "DURCH DRUECKEN EINER TASTE BEGINNT DAS SPIEL.":::
3030 CALL KEY(0,T,Y)
3040 IF Y=0 THEN 3030
3050 CALL CLEAR
3060 FOR A=8 TO 24 STEP 8
3070 CALL HCHAR(A,1,115,32)
3080 CALL HCHAR(A-1,32,99)
3090 NEXT A
3100 SK=2
3110 ZK=7
3120 HS=32
3130 HZ=7
3140 P=P+150
3150 CALL HCHAR(ZK,SK-1,106)
3160 CALL HCHAR(ZK,SK,107)
3170 R=1
3180 CALL SOUND(400,110,0)
3190 CALL KEY(0,T,Y)
3200 IF Y=0 THEN 3420
3210 IF T<>69 THEN 3420
3220 P=P-4
3230 CALL HCHAR(ZK,SK-1,32,2)
3240 CALL SOUND(100,500,0)

```




```

3250 ZK=ZK-1
3260 SK=SK+2
3270 IF SK>31 THEN 3610
3280 CALL HCHAR(ZK,SK-1,106)
3290 CALL HCHAR(ZK,SK,107)
3300 CALL SOUND(200,300,0)
3310 CALL HCHAR(ZK,SK-1,32,2)
3320 ZK=ZK+1
3330 SK=SK+2
3340 IF SK>31 THEN 3610
3350 CALL GCHAR(ZK,SK-1,FG)
3360 CALL GCHAR(ZK,SK,GF)
3370 IF FG<>32 THEN 4130
3380 IF GF<>32 THEN 4130
3390 CALL HCHAR(ZK,SK-1,106)
3400 CALL HCHAR(ZK,SK,107)
3410 GOTO 3510
3420 CALL HCHAR(ZK,SK-1,32,2)
3430 P=P-1
3440 CALL SOUND(200,400,0)
3450 SK=SK+1
3460 IF SK>31 THEN 3610
3470 CALL GCHAR(ZK,SK,FG)
3480 IF FG<>32 THEN 4130
3490 CALL HCHAR(ZK,SK-1,106)
3500 CALL HCHAR(ZK,SK,107)
3510 FOR ZX=1 TO R
3520 CALL HCHAR(HZ,HS,32)
3530 HS=HS-1
3540 IF HS>1 THEN 3560
3550 HS=31
3560 CALL GCHAR(HZ,HS,GF)
3570 IF GF<>32 THEN 4130
3580 CALL HCHAR(HZ,HS,99)
3590 NEXT ZX
3600 GOTO 3190
3610 CALL SOUND(200,200,0)
3620 CALL SOUND(200,500,0)
3630 CALL SOUND(200,350,0)
3640 IF ZK>10 THEN 3670
3650 ZK=15
3660 GOTO 3690
3670 IF ZK>20 THEN 3740
3680 ZK=23
3690 R=SKG
3700 SK=2
3710 HZ=HZ+8
3720 HS=32
3730 GOTO 3190
3740 FOR XA=1 TO 3
3750 FOR XF=110 TO 660 STEP 110
3760 CALL SOUND(100,XF,0)
3770 NEXT XF
3780 NEXT XA
3790 P=P+600
3800 PZ(3)=P
3810 GMB=GMB+1
3820 P=0
3830 IF GMB<3 THEN 410
3840 PRINT "      ICH GRATULIERE!"
3850 BO=400*(3-TK)
3860 PRINT "SIE HABEN ALLE DREI BILDER BEI SCHWIERIGKEITSGRAD";SKG,"GESCHAFFT."

```




```

3870 PRINT "BILD 1: ";PZ(1); "PUNKTE"
3880 PRINT "BILD 2: ";PZ(2); "PUNKTE"
3890 PRINT "BILD 3: ";PZ(3); "PUNKTE":
3900 PRINT "BONUS : ";BO; "PUNKTE":
3910 P=PZ(1)+PZ(2)+PZ(3)+BO
3920 PRINT "PUNKTE INSGESAMT: ";P
3930 IF P<TB THEN 3980
3940 CALL SOUND(100,300,0)
3950 CALL SOUND(200,600,0)
3960 CALL SOUND(100,400,0)
3970 TB=P
3980 PRINT "TAGESBESTLEISTUNG: ";TB
3990 PRINT : : "NOCH EIN SPIEL? (J/N)"
4000 CALL KEY(0,T,Y)
4010 IF Y=0 THEN 4000
4020 IF T=74 THEN 110
4030 IF T=78 THEN 4060
4040 CALL SOUND(200,110,0)
4050 GOTO 4000
4060 PRINT : : "      BIS BALD!"
4070 FOR T=1 TO 7
4080 FOR F=110 TO 990 STEP 110
4090 CALL SOUND(200,F,T)
4100 NEXT F
4110 NEXT T
4120 END
4130 GOTO 1530

```

© 1983 RALF MESCHEDER

LASER®



LASER 110 – 4 KByte RAM. Dieser „persönliche Computer“ eignet sich als Helfer beim Studium, am Arbeitsplatz oder bei Analysen und Statistiken. Mit seinen Peripheriegeräten erfüllt er alle Ansprüche an einen Home-Computer.

ALIEN-LANDING

Das Programm ist in Extended-Basic geschrieben und benötigt Joysticks.

Angriff aus dem All.

Versuchen Sie mit einer beweglichen Kanone »ALIENS« abzuschießen, die auf der Planetenoberfläche landen wollen.

Sie haben pro Runde 10 »ALIENS« zu treffen, aber nur 25 Raketen und 180 sec Zeit.

Ihre Aufgabe wird dadurch erschwert, daß die »ALIENS« pro Runde immer intelligenter und schneller werden. Bei steigender Schwierigkeit haben Sie wirklich keine Sekunde Zeit zu verlieren, denn Sie müssen immer damit rechnen, daß Ihre Kanone von einem Monteur repariert werden muß, der zu den unmöglichsten Zeiten in Aktion tritt, und Ihre Restzeit dadurch leider verringert.

Auch hat die Anzahl der verschossenen Raketen eine Einwirkung auf die Punktvorgabe pro Treffer.

Noch ein Hinweis zum Abtippen des Programms:

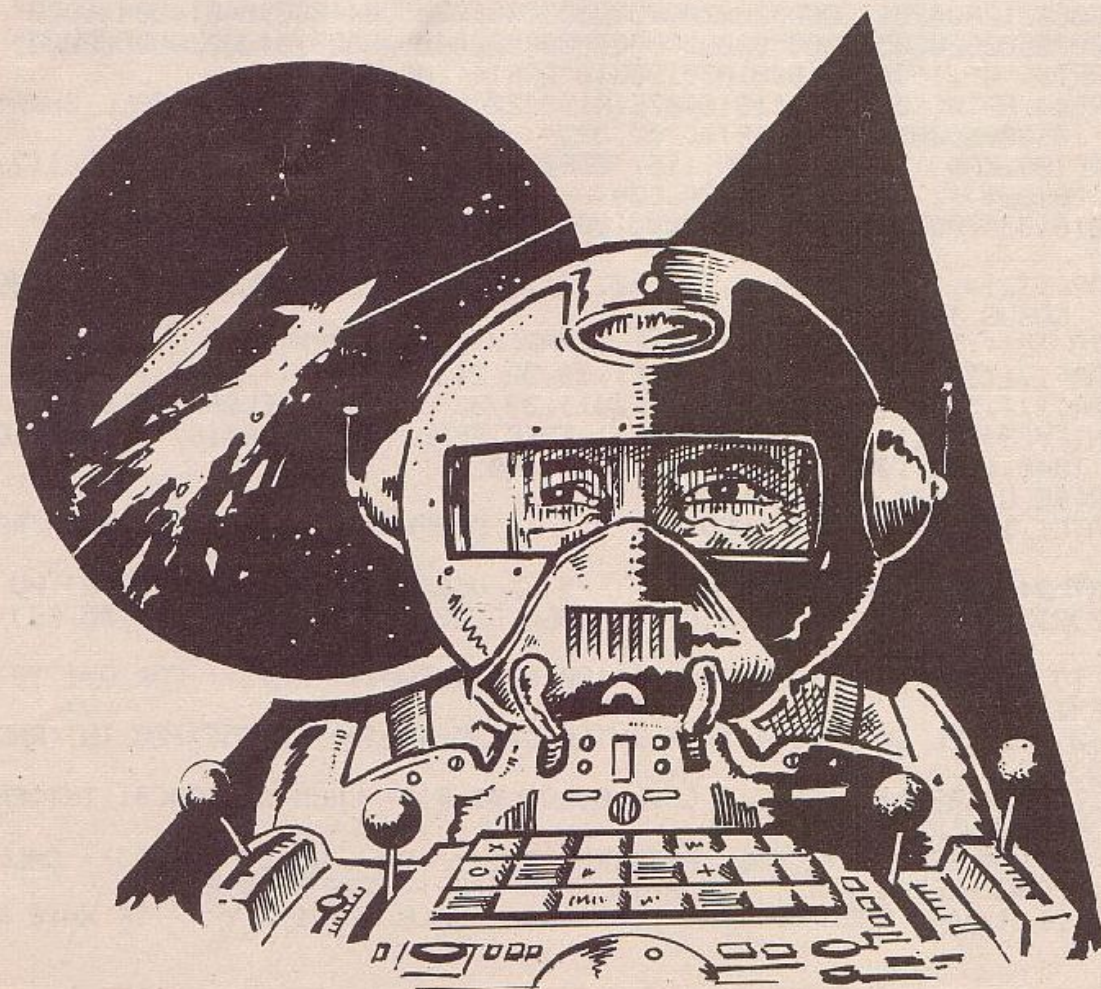
Einige Befehlszeilen werden beim normalen Abtippen nicht vollständig angenommen. Beenden Sie die Eingabe mit (ENTER) und rufen Sie diese Programmzeile mit (FNCT-REDO) zurück, wonach Sie dann die Zeile komplett fertig schreiben können. (ENTER) nicht vergessen.

Ebenfalls müssen alle Ausrufezeichen mit eingegeben werden.

Aus Platzgründen wurde auf erklärende Remarks verzichtet.

Wenn das Programm läuft, wird der gesamte Speicherbereich bis auf ca. 100 Bytes ausgenützt.

Wir finden, ein tolles Spiel, und wünschen viel Spaß und Punkte.




```

100 CALL CLEAR :: CALL SCREEN(2):: FOR I=1 TO 12 :: CALL COLOR(I,16,2):: NEXT I
:: RANDOMIZE
110 CALL MAGNIFY(2):: I=1 :: FOR T=1 TO 13 :: READ A :: CALL SPRITE(#T,A,INT(RND
*13)+3,I*16+2,I*3+80,0,-9):: I=I+1 :: IF A=32 THEN I=1
120 NEXT T
130 DISPLAY AT(9,1)BEEP:"***** ALIEN - LANDING *****": : : : " ** written by W.
Doeltsch **": : " ** 6108 Weiterstadt 3 **": : " ** Rappmuehlstr.58c **"
140 GOSUB 1400 :: DISPLAY AT(5,8)BEEP:"Verhindern Sie die Landung": : " von
10 Alien's." : : "Nach 10 Abschuessen wird es": : "schwerer."
150 DISPLAY AT(15,1):"Es arbeitet Joystick Nr.1": : "fuer links/rechts und Feuer."
: : GOSUB 1400
160 CALL CHAR(128,"010",136,"000000001",92,"18",34,"00008",33,"FFFFFFFFFFFFFFFF")
170 CALL CHAR(35,"0102041820404080",36,"80C060783C3E0E01",37,"81C1D37B7E1E0C00")
180 DATA 65,76,73,69,78,32,76,65,78,68,73,78,71
190 DATA 20,2,37,22,2,35,20,3,37,21,3,35,20,4,36,21,5,36,22,6,36,22,7,35,21,8,35
,21,9,37
200 DATA 20,10,35,20,11,37,21,11,36,20,12,36,22,12,36,21,13,37,21,14,36,21,15,35
,21,16,37
210 DATA 21,17,36,22,18,36,22,19,35,21,20,35,20,21,35,20,22,37,21,22,36,20,23,37
,22,23,36
220 DATA 20,24,37,20,25,36,21,26,36,22,27,36,21,28,35,20,29,35,20,30,36,21,31,37
,21,15,35,21,26,36
230 K$="0101010101010323262E3F016385DF60808080808080C0C46474FC80C6ABFD06"
240 E1$="0209200421880150001280200440080020084400210800248100240094011080"
250 E2$="0000000012000208020005200200000000000090005004400090401400400000"
260 E3$="000000005000208000A00050000000000000000004000A00010400020000000000" :: CA
LL CHAR(140,RPT$( "0",16)&"1818081838180818"&RPT$( "0",32))
270 CALL CHAR(44,RPT$( "0",16)&"1818887E1A192422"&RPT$( "0",32)):: CALL CHAR(132,R
PT$( "0",16)&"1818085C3A181414"&RPT$( "0",32))
280 CALL CHAR(108,K$):: CALL CHAR(116,"000000000000FFFF"):: CALL CHAR(112,E1$):
: CALL CHAR(120,E2$):: CALL CHAR(124,E3$)
290 R$="0101010103070504000500020102000180808080C0E0A0208020408040008040" :: CAL
L CHAR(40,R$)
300 CALL COLOR(13,14,1,1,6,1,14,5,1,8,12,1,11,14,1):: CALL CLEAR :: CALL HCHAR(2
3,1,116,64):: GOSUB 1280
310 FOR I=1 TO 38 :: READ X,Y,Z :: CALL HCHAR(X,Y,Z):: NEXT I
320 CALL VCHAR(1,1,33,24):: CALL VCHAR(1,32,33,24):: PU=0 :: LE=1 :: GOSUB 1440
330 CALL HCHAR(1,1,33,32):: CALL HCHAR(24,1,33,32):: CALL DELSPRITE(ALL)
340 CALL MAGNIFY(3):: L1=166 :: L2=126 :: TREF,FEHL,T=0 :: U4=16 :: ON LE GOTO 9
80,1000,1020,1040,1060,1080,1100,1120,1140,1160
350 CALL CHAR(96,U1$,100,U2$,104,U3$)
360 DISPLAY AT(1,1)SIZE(13):"! UFO NR: 0 " :: DISPLAY AT(24,1)SIZE(13):"RAKETE
NR: 0"
370 DISPLAY AT(24,17)SIZE(11):"PUNKTE: " :: DISPLAY AT(24,23)SIZE(6):PU :: DI
SPLAY AT(1,17)SIZE(13):"TIME: SEC" :: CALL DELSPRITE(#1,#2,#3,#4,#5,#6):: CAL
L MAGNIFY(3)
380 FOR I=30 TO 0 STEP -2 :: CALL SOUND(100,600,1,700,I,-2,I):: FOR D=1 TO 25 ::
NEXT D :: NEXT I
390 GOSUB 1440 :: CALL SPRITE(#1,96,F,INT(RND*(95-45+1))+45,256,-20,INT(RND*30)+
95*SGN(RND-.5))
400 CALL SPRITE(#2,108,11,L1,L2):: CALL COLOR(#1,F):: CALL MOTION(#1,INT(RND*3)+
1,INT(RND*20)+10*SGN(RND-.5))
410 FOR I=96 TO 104 STEP 4 :: CALL PATTERN(#1,I) :: CALL JOYST(1,A,B):: CALL MOTI
ON(#2,0,6*A):: CALL KEY(1,X,Y) :: IF X=18 THEN 470 :: GOSUB 1460
420 CALL JOYST(1,A,B):: CALL MOTION(#2,0,6*A):: CALL KEY(1,X,Y):: IF X=18 THEN 4
70
430 NEXT I
440 T=T+1.12 :: GOSUB 1450 :: IF T>180 THEN 890 :: CALL PATTERN(#1,96):: CALL JO
YST(1,A,B):: CALL MOTION(#2,0,6*A):: CALL KEY(1,X,Y):: IF X=18 THEN 470
450 CALL MOTION(#1,RND*IF,INT(RND*LEV+(LEV/2))*SGN(RND-.4)):: CALL PATTERN(#1,10

```



```

4) : CALL JOYST(1,A,B) : CALL MOTIONK(2,0,6*A)
460 CALL KEY(1,X,Y) : IF X=18 THEN 470 : GOTO 410
470 CALL MOTIONK(2,0,0) : CALL POSITIONK(2,P1,P2) : CALL SPRITE(3,40,16,P1+4,P2
,-128,0) : CALL SOUND(-50,-5,0) : GOTO 920
480 CALL SOUND(-1000,-7,0) : CALL PATTERN(3,112) : CALL MOTIONK(3,-4,0) : CALL
POSITIONK(1,P1,P2)
490 CALL PATTERN(1,112) : CALL COLOR(1,F) : CALL MOTIONK(1,-5,2) : CALL SOUND(
-1000,-7,2)
500 FOR I=4 TO 7 : CALL SPRITE(1,112,F,P1+10,P2,I*-10,0) : NEXT I : CALL MOTI
ONK(3,3,0,1,2,0) : CALL SOUND(-1000,-7,3)
510 CALL MOTIONK(4,5,-1,5,5,1,6,3,2,7,3,-2) : CALL SOUND(-1000,-7,6)
520 FOR I=8 TO 11 : CALL SPRITE(1,112,F,P1+10,P2,I*-8,0) : NEXT I : CALL SOUN
D(-1000,-7,8)
530 CALL MOTIONK(8,6,-2,9,6,2,10,2,2,11,2,-2,3,4,0) : CALL SOUND(-1000,-7,10
)
540 FOR I=12 TO 15 : CALL SPRITE(1,112,F,P1+10,P2,I*-5,0) : NEXT I : CALL SOUN
D(-1000,-7,12)
550 CALL MOTIONK(12,6,1,13,3,-1,14,3,-1,15,3,1,3,4,0) : CALL SOUND(-1000,-7,
14)
560 FOR I=16 TO 19 : CALL SPRITE(1,112,F,P1+10,P2,I*-3,0) : NEXT I : CALL SOUN
D(-1000,-7,16)
570 CALL MOTIONK(16,4,0,17,3,-1,18,3,1,19,4,1) : CALL SOUND(-1000,-7,18) : T=
T+2.20 : GOSUB 1450 : GOSUB 1300 : T=T+2.25 : GOSUB 1450
580 TREF=TREF+1 : FEHL=FEHL+1 : DISPLAY AT(1,11)SIZE(3):TREF : DISPLAY AT(24,
11)SIZE(3):FEHL
590 PU=PU+1010-(FEHL*10) : DISPLAY AT(24,23)SIZE(6):PU
600 CALL SOUND(-1000,-7,16) : FOR I=3 TO 11 : CALL PATTERN(1,120) : NEXT I :
GOSUB 1300
610 CALL SOUND(-1000,-7,18) : FOR I=12 TO 19 : CALL PATTERN(1,120) : NEXT I :
GOSUB 1300
620 CALL SOUND(-1000,-7,20) : FOR I=3 TO 11 : CALL PATTERN(1,124) : NEXT I :
GOSUB 1300
630 CALL SOUND(-1000,-7,22) : FOR I=12 TO 19 : CALL PATTERN(1,124) : NEXT I :
GOSUB 1300
640 CALL SOUND(-1000,-7,24) : CALL DELSPRITE(1,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12
,13,14,15,16,17,18,19) : GOSUB 1300
650 T=T+4.35 : GOSUB 1450 : IF TREF=10 THEN 700 ELSE IF FEHL=25 THEN 860 ELSE
IF T>180 THEN 890 : CALL SPRITE(2,108,11,L1,L2)
660 RANDOMIZE : IF INT(RND*8)<>1 THEN 670 ELSE GOSUB 1320 : T=T+14.78 : GOSUB
1450 : IF T>180 THEN 890
670 FOR X=30 TO 1 STEP -1.5 : CALL SOUND(-99,-5,X) : NEXT X : T=T+2.50 : GOSU
B 1450 : CALL COLOR(1,F,1)
680 GOSUB 1440 : CALL PATTERN(1,96) : CALL LOCATE(1,INT(RND*(95-45+1))+45,256
)
690 CALL MOTIONK(1,-20,INT(RND*30)+95*SGN(RND-.5)) : F=INT(RND*11+3) : CALL MOTI
ONK(1,INT(RND*6),INT(RND*20)+10*SGN(RND-.5)) : T=T+.9 : GOSUB 1450 : GOTO 450
700 CALL DELSPRITE(ALL) : FOR I=1 TO 10 : CALL SPRITE(1,96,INT(RND*13)+3,96,12
8,INT(RND*110)*SGN(RND-.5),INT(RND*110)*SGN(RND-.5))
710 FOR X=1400 TO 1460 STEP 32 : CALL SOUND(-99,X,9,X+4,9,X+8,9) : NEXT X : GO
SUB 1300 : NEXT I
720 FOR X=1 TO 2 : CALL SOUND(200,440,1) : CALL SOUND(200,554,1) : CALL SOUND(2
00,440,1) : CALL SOUND(200,660,1)
730 CALL SOUND(700,880,0,660,5,554,10) : NEXT X
740 DISPLAY AT(1,1)SIZE(28):"!!!!!!!!!!GESCHAFFT!!!!!!!!!!"
750 FOR I=1 TO 15 : GOSUB 1300 : CALL COLOR(1,INT(RND*13+3),1) : NEXT I : GOT
O 770
760 DISPLAY AT(1,1)SIZE(28)BEEP:"!!!!!!!!!!VERLOREN!!!!!!!!!!" : FOR I=1 TO 10
: GOSUB 1300 : NEXT I : GOTO 800
770 LE=LE+1 : IF LE=11 THEN 800 : DISPLAY AT(24,1)SIZE(32)BEEP:"!!!!ES BEGINNT
RUNDE!!!!!!!!!!" : DISPLAY AT(24,21)SIZE(3):LE
780 FOR I=1 TO 10 : CALL MOTIONK(1,0,(I*-9)+-6) : GOSUB 1300 : CALL SOUND(-340

```



```

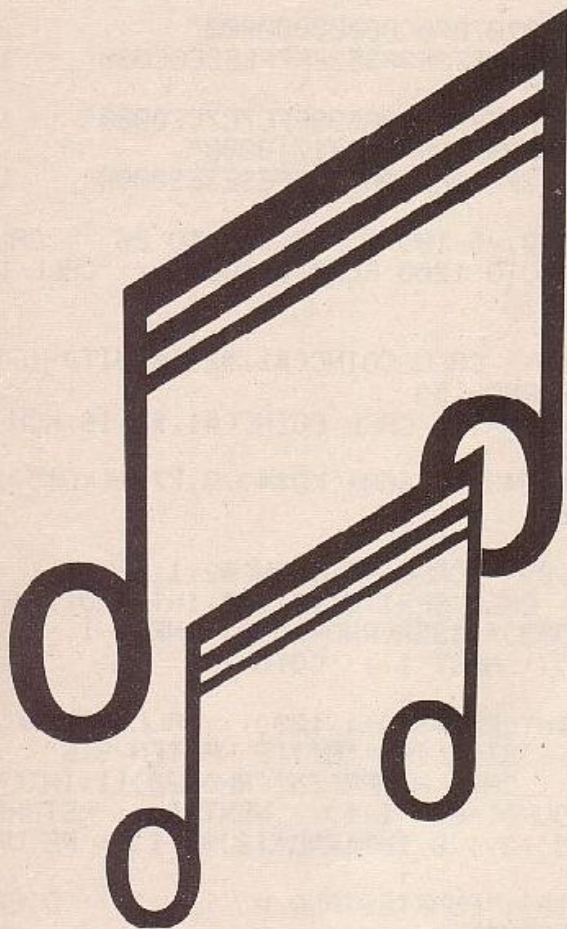
0,110+(I*3),I*2.5,113+(I*3),I*2.5,116+(I*3),I*2,-2,I*2.5):: NEXT I
790 FOR I=1 TO 4 :: GOSUB 1300 :: NEXT I :: GOTO 330
800 DISPLAY AT(24,1)SIZE(29)BEEP:"!!!!NEUES SPIEL? <J><N>!!!!" :: GOSUB 1310
810 IF PUK=NPU THEN 830
820 NPU=PU
830 DISPLAY AT(8,17)SIZE(6):PU :: DISPLAY AT(12,17)SIZE(6):NPU
840 CALL KEY(2,T,S):: GOSUB 1300 :: IF S=0 THEN 840 :: IF T<2 THEN 1270
850 DISPLAY AT(8,3):RPT$(CHR$(136)&CHR$(92)&CHR$(34)),8):: DISPLAY AT(12,3):RPT
$(CHR$(34)&CHR$(136)&CHR$(92)),8):: GOTO 320
860 CALL DELSPRITE(ALL):: DISPLAY AT(24,1)BEEP:"!!LEIDER KEINE RAKETEN MEHR!" ::
FOR I=1 TO 10 :: GOSUB 1300 :: NEXT I
870 DISPLAY AT(24,1)BEEP:"IHRE NERVEN WAREN NICHT GUT!" :: FOR I=1 TO 10 :: GOSU
B 1300 :: NEXT I :: DISPLAY AT(24,1)BEEP:"!!IHR AUGENMASS AUCH NICHT!!"
880 CALL MAGNIFY(2):: GOSUB 1410 :: GOTO 760
890 CALL DELSPRITE(ALL):: DISPLAY AT(24,1)BEEP:"!TIME OUT!TIME OUT!TIME OUT!" ::
FOR I=1 TO 10 :: GOSUB 1300 :: NEXT I
900 DISPLAY AT(24,1)BEEP:"!!ACHTEN SIE AUF DIE UHR!!" :: FOR I=1 TO 10 :: GOSU
B 1300 :: NEXT I :: DISPLAY AT(24,1)BEEP:"!!UND TREFFEN SIE SCHNELLER!"
910 CALL MAGNIFY(2):: GOSUB 1410 :: GOTO 760
920 FOR I=1 TO 9 :: CALL COINC(1,3,11,H):: IF H THEN 480
930 NEXT I
940 CALL DELSPRITE(3):: GOSUB 1460
950 FEHL=FEHL+1 :: DISPLAY AT(24,11)SIZE(3):FEHL :: T=T+1.1 :: GOSUB 1460 :: GOS
UB 1450
960 PU=PU-10-(FEHL*5):: IF PUK0 THEN PU=0 :: DISPLAY AT(24,23)SIZE(5):PU :: IF T
>180 THEN 890 ELSE IF FEHL=25 THEN 860 :: GOSUB 1460
970 DISPLAY AT(24,23)SIZE(5):PU :: IF T>180 THEN 890 ELSE IF FEHL=25 THEN 860 ::
GOTO 410
980 U1$="0103070F19393F77FBFC7F7F2F2750888000E0F0989CFCEEDF3FFEFEF4E40A11" :: U2
$="000001071F39797FF0FF7F7F2F275088000080E0F09C9EFE0FFFFEF4E40A11"
990 U3$="0000000000071F79F9FF7E7D2B2750880000000000E0F89E9FFF7EBED4E40A11" :: LE
V=7 :: GOTO 350
1000 U1$="111705405F1FBFBF1F1010202050500088E8A0B2FAF8FDFDF8080804040A0A00" :: U
2$="1107474F1999BF3F1F2444480814140088E0E2F29899FDFCF824221210282800"
1010 U3$="0147470F9F9F31311F111122205050080E2E2F0F9F98C8CF888884444A0A000" :: L
EV=8 :: GOTO 350
1020 U1$="1028448383C7EFFFFFFFFF7CB8542810001422C1C1E3F7FFFFFFFFF3EDD2A1408" :: U
2$="000814224141E3F7FFFFFFFFF7CB8542810001028448282C7EFFFFFFFFF3EDD2A1408"
1030 U3$="0000040A11212171FBFFFFF7CB85428100000205088848487DFFFFFFFFF3EDD2A1408" :: L
EV=9 :: GOTO 350
1040 U1$="00000001F3070F0F0F0F7FB020202040E00000080DFF0FA1010E0DF4040402070" :: U
2$="000080611B070F0C0C071B628204040E00000186D8E0F03030E0D84641202070"
1050 U3$="004020110B070F0808070B122644881C00020488D0E0F0F0F0E0D04864221138" :: L
EV=10 :: GOTO 350
1060 U1$="071C1933674FFF8F8F7F2E9B47300E00E0F8F8FCFEFEFF1F1FFE0CB8E2084000" :: U
2$="071E1E3E7E7E7E7E3E37F371D07100F00E078787C7E7E7E7C7FE74D8E008F000"
1070 U3$="071F1F3F7F7FFFF8F87F3B0E47100200E03898CCE6F2FFF1F1FEB879E20C7000" :: L
EV=11 :: GOTO 350
1080 U1$="03070F19397F7C3F1F0C1E0000000000C0E0F0989CFE3EFCF830780000000000" :: U
2$="03070F1F397F7E3E1F0C0C0C1E000000C0E0F0F89CFE7E7CF8303030780000000"
1090 U3$="03070F1F3D7F7F3E1F0C0C0C0C0C0C1EC0E0F0F8BCFEFE7CF8303030303078" :: L
EV=12 :: GOTO 350
1100 U1$="01061CFF9C9CFF1F4701240922044012806038FFE7E7FFF8E284104208A10882" :: U
2$="01061CFFCECEFF1F0721041144012400806038FF7373FFF8E0842A0054025000"
1110 U3$="01061CFFE7E7FF1F4709210A41140000806038FF3939FFF8E288245004500000" :: L
EV=13 :: GOTO 350
1120 U1$="80C0E4743C3C1E1F0F0D0503010101000103272E3C3C78F8F0B0A0C080808000" :: U
2$="0464F4BE9F0F0D05030101010000000020262F7DF9F0B0A0C0808080000000000"
1130 U3$="183D7FF5E5E3C1C1E17038180800000018BCFEAFA7C78383870E1C1810000000" :: L
EV=14 :: GOTO 350
1140 U1$="00000000000001070607010000000000000000000000000000000000000000" :: U

```


Computronic

Apple II

Music-Maker



Immer mehr Interesse finden Sound- und Musik-Programme. Bekanntlich steht der Apple etwas im Schatten vieler anderer Home-Computer, bei denen spezielle Sound-Bausteine bereits eingebaut sind.

Unser hier abgedrucktes Programm gibt nun auch dem Apple-Freund die Möglichkeit, Musikstücke zu produzieren. Außerdem, können alle selbstverfaßten Programme abgespeichert und bei Bedarf auch geringfügig verändert werden. Die Qualität der Akustik ist beachtlich und braucht den Vergleich mit anderen Computern, wie etwa dem VC-64 oder VC-20 nicht zu scheuen.

Nach dem Start erfolgt eine umfangreiche Erklärung aller Funktionen, begleitet durch eine Demo-Musik.

Um längere Stücke zu schreiben sollte man jedoch mindestens 32k Ram besitzen.

Zusätzliche Befehle: Taste »C« Speicher leeren

Taste »/« Programm beenden

*
*
*

```
0 TEXT
10 GOSUB 100
20 HOME:DI = 500
30 FOR I = 1 TO 40:A$ = A$ + "&": NEXT I
40 B$ = "&": FOR I = 1 TO 38:B$ = B$ + " ": NEXT I:B$ = B$ + "&"
50 INVERSE:VTAB 1:PRINT A$
60 FOR I = 2 TO 8:VTAB I:PRINT B$:NEXT I
70 VTAB 1:PRINT A$
80 DIM N(DI),N$(DI),L(DI),L$(DI),V(DI),V$(DI),O(DI),T(23)
90 GOTO 110
100 POKE 771,173:POKE 772,48:POKE 773,192:POKE 774,136:POKE 775,208:POKE
776,4:POKE 777,198:POKE 778,1:POKE 779,240:POKE 780,8:POKE 781,2
02:POKE 782,208:POKE 783,246:POKE 784,166:POKE 785,0:POKE 786,76
:POKE 787,3:POKE 788,3:POKE 789,96:RETURN
110 FLASH:VTAB 3:HTAB 12:PRINT "THE MUSIC MAKER":INVERSE
120 VTAB 5:HTAB 3:PRINT "(C) 1984 BY KANGAROO SOFTWARE PROD"
130 VTAB 7:HTAB 5:PRINT "PROGRAMMED BY MARK HEENE"
140 NORMAL
150 FOR I = 1 TO 23:READ T(I),L(I):NEXT I
160 FOR I = 1 TO 23
170 POKE 0,255 - T(I):POKE 1,L(I):CALL 771
180 NEXT I
190 IF PEEK ( - 16384) > 127 THEN GET W$:GOTO 220
200 GOTO 160
210 DATA 63,64,111,64,103,64,111,64,127,64,134,64,127,64,134,64,147,64
,159,128,134,128,111,128,134,64,127,64,111,64,127,64,134,64,147,64,12
7,128,103,128,111,128,103,128,111,255
220 VTAB 11
```


Apple II

```

230 PRINT : PRINT : PRINT "Das war nur ein kleines Beispiel dafuer ,was m
an mit dem MUSIC MAKER machen kann. Man kann laengere und mehrstimmig
e Stuecke mit etwas Uebung damit schrei- ben. Die Laenge der Note
n geht von ganzen bis 256tel Noten."
250 PRINT "Musikstuecke koennen einen Umfang von bis zu 500 Noten haben
. wenn man genug Speicherplatz hat, kann man in Zeile 20 die Vari
able DI erhoehen. Damit kann man groessere Stuecke schreiben."
260 GET W$: HOME
270 DIM E(14),E$(14): FOR I = 1 TO 14: READ E(I),E$(I): NEXT I
280 DATA 63,C,84,D,103,E,111,F,127,G,141,A,153,B,159,C,73,C#,94,D#,119,F#
,134,G#,147,A#,169,C#
290 FOR I = 1 TO 8: VTAB 5: HTAB I * 2: PRINT E$(I): POKE 0,255 - E(I): POKE
1,255: CALL 771: NEXT I
300 VTAB 4: HTAB 3: PRINT E$(I): GOSUB 360:I = I + 1
310 VTAB 4: HTAB 5: PRINT E$(I): GOSUB 360:I = I + 1
320 VTAB 4: HTAB 9: PRINT E$(I): GOSUB 360:I = I + 1
330 VTAB 4: HTAB 11: PRINT E$(I): GOSUB 360:I = I + 1
340 VTAB 4: HTAB 13: PRINT E$(I): GOSUB 360:I = I + 1
350 VTAB 4: HTAB 17: PRINT E$(I): GOSUB 360: GOTO 380
360 POKE 0,255 - E(I): POKE 1,255: CALL 771: RETURN
370 VTAB 1: PRINT "<1/2> OCTAVE"
380 REM BEGIN
390 VTAB 7: PRINT "W = GANZE NOTE"
400 PRINT "H = HALBE NOTE"
410 PRINT "Q = VIERTEL NOTE"
420 PRINT "E = ACHEL"
430 PRINT "S = SECHZEHNTEL"
440 PRINT "T = ZWEIUNDDREISSIGSTEL"
450 PRINT "F = VIERUNDSECHZIGSTEL"
460 PRINT "O = HUNDERTACHTUNDZWANZIGSTEL"
470 PRINT "L = ZWEIHUNDERTSECHSUNDFUENFZIGSTEL"
480 PRINT : PRINT "Die Buchstaben werden zusammen mit <CTRL> eingege
ben"
490 IF PL THEN WAIT - 16384,128: POKE - 16368,0: GOTO 520
500 VTAB 21: PRINT "Waehrend der Eingabe kann man diese Seite mit dru
ecken von <ESC> sehen."
510 WAIT - 16384,128: GET W$
520 HOME :PL = 1
530 POKE 34,5
540 PRINT "<ESC> HILFE <I> EINGABE <T> EDITIEREN"
550 PRINT "<L> LIST <S> SAVE <P> LOAD TEXT"
560 PRINT "<Q> EINGABE UNTERBRECHEN <X> SPIELEN"
570 PRINT "C,D,E,F,G,A,B = NOTEN & = ERNIEDRIGEN"
580 PRINT "# = ERHOEHEN"
590 PRINT : PRINT
600 PRINT "->";: FLASH : PRINT " ";: NORMAL
610 WAIT - 16384,128: GET W$: HTAB 3: PRINT " "
620 IF W$ = CHR$(27) THEN TEXT : HOME : GOTO 380
630 IF W$ = "I" THEN GOTO 730
640 IF W$ = "T" THEN GOTO 1280
650 IF W$ = "L" THEN GOTO 1490
660 IF W$ = "S" THEN 1580
670 IF W$ = "/" THEN GOTO 1860
680 IF W$ = "Q" THEN 590
690 IF W$ = "C" THEN 1800
700 IF W$ = "X" THEN 1670
710 IF W$ = "P" THEN 1710
720 GOTO 600
730 PRINT : PRINT : PRINT
740 PRINT "o OKTAVE o NOTE o LAENGE o NUMMER o"

```


Apple II

```

750 PRINT "
760 PRINT "ö      ö      ö      ö      ö"
770 N = N + 1:RN = RN + 1
780 PRINT "ö      ö      ö      ö      "N"      ö";
790 HTAB 6: GET O$
800 IF O$ = "Q" THEN N = N - 1:RN = RN - 1: GOTO 590
810 IF O$ < "1" OR O$ > "2" THEN 790
820 O(N) = VAL (O$): HTAB 6: PRINT O(N);
830 HTAB 15: GET N$(N)
840 IF N$(N) < "A" OR N$(N) > "E" THEN 830
850 HTAB 15: PRINT N$(N);
860 HTAB 16: GET V$(N)
870 IF V$(N) < > "#" AND V$(N) < > "&" AND V$(N) < > " " THEN 860
880 HTAB 16: PRINT V$(N);
890 HTAB 22: GET L$
900 L = ASC (L$): IF L < > 23 AND L < > 8 AND L < > 17 AND L < > 5 AND
    L < > 19 AND L < > 20 AND L < > 6 AND L < > 15 AND L < > 12 THEN
    890
910 L$(N) = CHR$(L + 64): HTAB 22: PRINT L$(N)
920 N$ = N$(N):V$ = V$(N):L$ = L$(N)
930 IF V$ = " " THEN 960
940 IF V$ = "#" THEN 1040
950 IF V$ = "&" THEN 1100
960 IF N$ = "C" AND O(N) = 1 THEN N(N) = 63: GOTO 1160
970 IF N$ = "C" AND O(N) = 2 THEN N(N) = 159: GOTO 1160
980 IF N$ = "D" THEN N(N) = 84: GOTO 1160
990 IF N$ = "E" THEN N(N) = 103: GOTO 1160
1000 IF N$ = "F" THEN N(N) = 111: GOTO 1160
1010 IF N$ = "G" THEN N(N) = 127: GOTO 1160
1020 IF N$ = "A" THEN N(N) = 141: GOTO 1160
1030 IF N$ = "B" THEN N(N) = 153: GOTO 1160
1040 IF N$ = "C" AND O(N) = 1 THEN N(N) = 73: GOTO 1160
1050 IF N$ = "C" AND O(N) = 2 THEN N(N) = 169: GOTO 1160
1060 IF N$ = "D" THEN N(N) = 94: GOTO 1160
1070 IF N$ = "F" THEN N(N) = 119: GOTO 1160
1080 IF N$ = "G" THEN N(N) = 134: GOTO 1160
1090 IF N$ = "A" THEN N(N) = 147: GOTO 1160
1100 IF N$ = "D" AND O(N) = 1 THEN N(N) = 73: GOTO 1160
1110 IF N$ = "D" AND O(N) = 2 THEN N(N) = 169: GOTO 1160
1120 IF N$ = "E" THEN N(N) = 94: GOTO 1160
1130 IF N$ = "G" THEN N(N) = 119: GOTO 1160
1140 IF N$ = "A" THEN N(N) = 134: GOTO 1160
1150 IF N$ = "B" THEN N(N) = 147: GOTO 1160
1160 IF L = 23 THEN L(N) = 255: GOTO 1250
1170 IF L = 8 THEN L(N) = 128: GOTO 1250
1180 IF L = 17 THEN L(N) = 64: GOTO 1250
1190 IF L = 5 THEN L(N) = 32: GOTO 1250
1200 IF L = 19 THEN L(N) = 16: GOTO 1250
1210 IF L = 20 THEN L(N) = 8: GOTO 1250
1220 IF L = 6 THEN L(N) = 4: GOTO 1250
1230 IF L = 15 THEN L(N) = 2: GOTO 1250
1240 IF L = 12 THEN L(N) = 1: GOTO 1250
1250 POKE 0,255 - N(N): POKE 1,L(N): CALL 771
1260 IF ED THEN 1470
1270 GOTO 770
1280 HOME
1290 PRINT : PRINT :ED = 1
1300 INPUT "<EDIT> ZEILENNUMMER : ";LE
1310 PRINT "ö      ö      ö      ö      "LE"      ö";
1320 HTAB 6: PRINT C(LE):: HTAB 15: PRINT N$(LE)V$(LE):: HTAB 22: PRINT L
    $(LE);

```


Apple II

```
1330 HTAB 6: GET O$
1340 IF O$ < "1" OR O$ > "2" THEN 1330
1350 O(LE) = VAL (O$)
1360 HTAB 6: PRINT O(LE);
1370 HTAB 15: GET N$(LE)
1380 IF N$(LE) < "A" OR N$(LE) > "G" THEN 1370
1390 HTAB 15: PRINT N$(LE);
1400 HTAB 16: GET V$(LE)
1410 IF V$(LE) < > "#" AND V$(LE) < > "&" AND V$(LE) < > " " THEN 1400
1420 HTAB 16: PRINT V$(LE);
1430 HTAB 22: GET L$
1440 L = ASC (L$): IF L < > 23 AND L < > 8 AND L < > 17 AND L < > 5 AND
L < > 19 AND L < > 20 AND L < > 6 AND L < > 15 AND L < > 12 THEN
890
1450 L$(LE) = CHR$ (L + 64): HTAB 22: PRINT L$(LE)
1460 N = LE: GOTO 920
1470 PRINT : PRINT "MEHR EDITIEREN ?": GET W$: IF W$ = "N" THEN ED = 0: PRINT
: GOTO 600
1480 GOTO 1290
1490 HOME
1500 PRINT : PRINT
1510 IF RN = 0 THEN PRINT : PRINT "NOTEN SPEICHER LEER": GOTO 590
1520 FOR I = 1 TO RN
1530 PRINT "ö ö ö ö "I" ö";
1540 HTAB 6: PRINT O(I); HTAB 15: PRINT N$(I)V$(I); HTAB 22: PRINT L$(I
)
1550 IF PEEK ( - 16384) > 127 THEN GET W$: WAIT - 16384,128: GET W$
1560 NEXT I
1570 PRINT : PRINT "FERTIG...": GOTO 590
1580 HOME : PRINT : PRINT
1590 INPUT "<SAVE> TEXT NAME :";TN$
1600 PRINT : PRINT CHR$ (4)"OPEN"TN$".MM"
1610 PRINT : PRINT CHR$ (4)"WRITE"TN$".MM"
1620 PRINT RN
1630 FOR I = 1 TO RN: PRINT O(I): PRINT N(I): PRINT N$(I): PRINT V(I): PRINT
V$(I): PRINT L(I): PRINT L$(I)
1640 NEXT I
1650 PRINT : PRINT CHR$ (4)"CLOSE"
1660 GOTO 590
1670 HOME : PRINT : PRINT : FOR I = 1 TO RN
1680 POKE 0,255 - N(I): POKE 1,L(I): CALL 771
1690 NEXT I
1700 GOTO 590
1710 HOME : PRINT : PRINT
1720 INPUT "<LOAD> TEXT NAME : ";TN$
1730 PRINT : PRINT CHR$ (4)"READ"TN$".MM"
1740 INPUT RN
1750 FOR I = 1 TO RN
1760 INPUT O(I),N(I),N$(I),V(I),V$(I),L(I),L$(I)
1770 NEXT I
1780 PRINT : PRINT CHR$ (4)"CLOSE"
1790 GOTO 590
1800 INVERSE : PRINT "ALLES LOESCHEN ?": WAIT - 16384,128: GET W$
1810 NORMAL
1820 IF W$ = "N" THEN 590
1830 FOR I = 1 TO RN:U(I) = 0:N(I) = 0:L(I) = 0:N = 0: NEXT I
1840 RN = 0
1850 GOTO 590
1860 INVERSE : PRINT "BIST DU SICHER ?": WAIT - 16384,128: GET W$: NORMAL
: IF W$ = "J" THEN TEXT : HOME : END
1870 GOTO 590
```

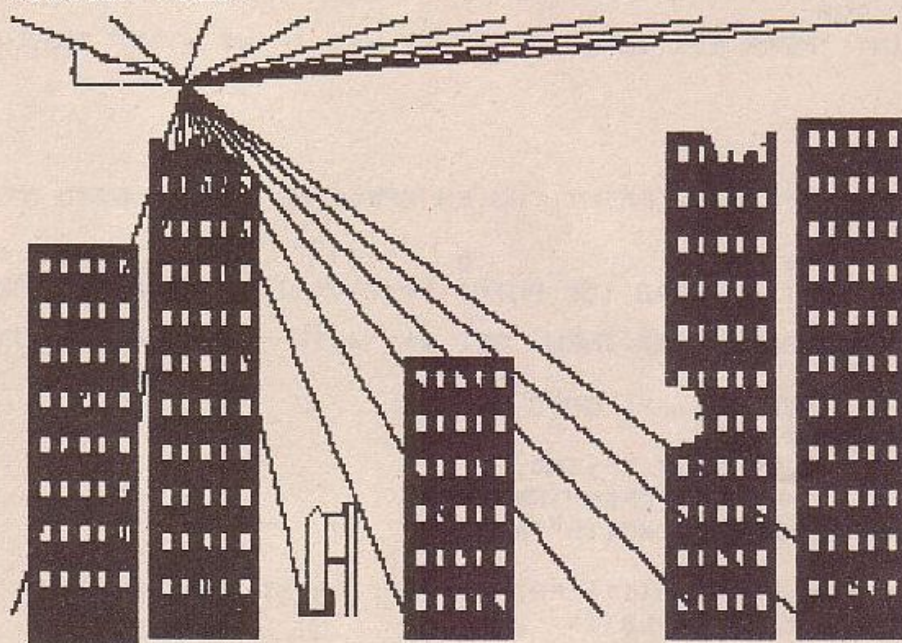

Apple II

Mission Adler

In diesem Spiel werden Sie zum Piloten eines Bomber's. Ihre Aufgabe ist das Vernichten feindlicher Raketen-Ab-schußbasen. Dies ist aber nicht so einfach, denn die Steue-rung Ihres Bomber's ist ausgefallen. Ein langsames Ab-sinken ist nicht zu vermeiden. Die Gefahr von Mission »ADLER« wird durch das Vorhandensein vieler Wolken-kratzer zusätzlich gefährdet. Oft kann nur durch den gezielten Abwurf einer Bombe ein Absturz verhindert

werden. Gelingt Ihnen die Vernichtung der Raketen-Ab-schußbasis so beginnt der nächste Level mit einem neuen Bild. Ihre Mission ist beendet wenn der 6. Level erreicht ist. Beim Abwerfen einer Bombe sollten Sie darauf achten, daß Ihr Flugzeug nicht zu nah am Aufschlagpunkt ist und ebenfalls explodiert. In einer Notlage gibt es auch die Mög-lichkeit mit dem Fallschirm abzuspringen. Überleben Sie den Absprung, so erhalten Sie ein neues Flugzeug und Ihre Bomben-Anzahl erhöht sich um 10. Das Programm be-nutzt die HGR-Grafik mit Shapes. Gesteuert werden kann über Tastatur.

MISSION ADLER



```
10 REM *****
20 REM MISSION ADLER
30 REM (C) F.BRALL 1984
40 REM APPLE II VERSION
50 REM *****
60 DATA 5,0,12,0,67,0,81,0,202,0,1,1,228,28,28,28,28,63,63,63,63,63,63,6
  3,63,63,28,231,231,28,28,63,63,118,54,54,62,46,54,46,45
70 DATA 45,45,45,45,45,37,128,128,45,45,45,149,218,219,27,45,45,45,45,45
  ,45,45,45,45,45,0,46,38,37,39,37,63,38,44,37,63,52,45,60,0
80 DATA 63,63,63,55,45,45,45,62,63,55,45,53,63,46,45,36,53,46,36,53,54
  ,54,37,36,36,53,54,37,36,53,46,36,53,46,36,45,60,63,63,63
90 DATA 63,63,44,45,45,45,45,45,60,63,63,63,63,39,63,63,39,45,45,45,46,4
  5,45,45,60,63,63,39,63,63,63,63,39,45,45,45,45,37,63,63,63
100 DATA 63,47,37,45,45,45,45,54,46,45,45,45,60,63,63,39,45,45,37,63,63,
  39,63,63,63,63,44,45,45,45,45,46,45,60,63,39,63,63,63,0,36
110 DATA 44,53,54,36,60,36,36,53,54,63,36,52,63,45,45,45,63,39,36,61,36,
  36,36,36,63,30,247,30,30,45,45,45,45,45,45,229,28,28,28,55,54
120 DATA 45,37,63,60,63,55,63,62,45,45,52,6,0,36,36,36,36,36,36,36,36,36
  ,36,36,36,36,12,12,12,14,14,14,54,54,54,54,54,54,54,54
130 DATA 54,54,54,46,37,36,36,28,54,54,54,62,45,222,219,219,3,56,36,36,3
  6,12,54,54,54,45,45,45,62,63,119,73,73,73,1,32,36,36,36,36,36
```


Apple II

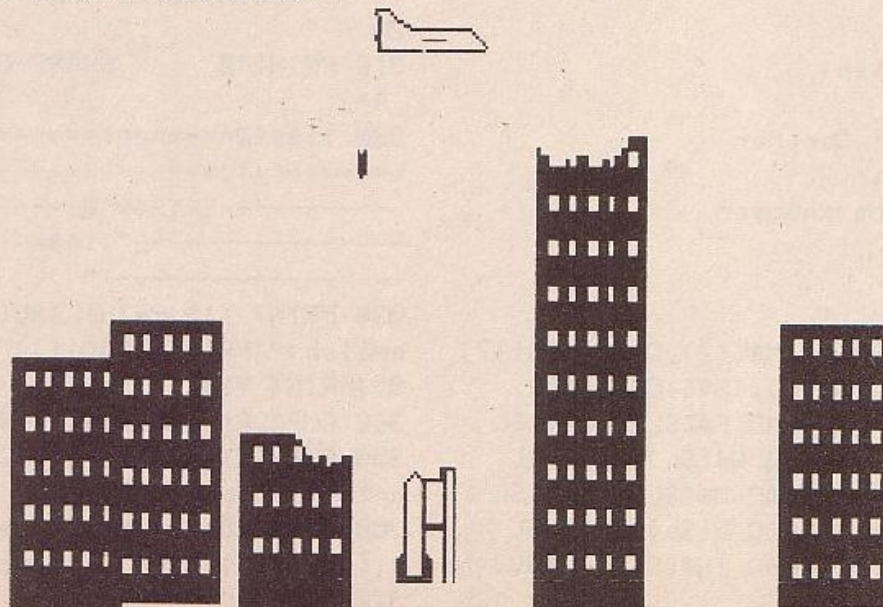
```
140 DATA 36,60,63,63,44,45,45,36,36,36,36,36,63,63,63,45,45,37,37,39,
45,45,54,54,54,54,54,54,54,54,54,54,54,54,54,54,54,6,0,0
150 TEXT : HOME : PRINT "***** MISSION ADLER *****"
160 PRINT : PRINT : PRINT "IHR AUFTRAG LAUTET:"
170 PRINT : PRINT "VERNICHTUNG ALLER RAKETEN BASEN !"
180 PRINT : PRINT : PRINT "TASTE SPACE = BOMBE ABWERFEN"
190 PRINT : PRINT "TASTE F      = ABSPRINGEN"
200 PRINT : PRINT : PRINT "TASTE DRUECKEN"
210 GET E$
220 FOR I = 16384 TO 16384 + 366: READ DA: POKE I,DA: NEXT
230 POKE 232,0: POKE 233,64
240 BO = 100: REM BOMBEN
250 HGR : HCOLOR= 3: SCALE= 1: ROT= 0
260 BI = BI + 1
270 HOME : VTAB 22: PRINT "LEVEL "BI
280 G2 = 160: GOSUB 470
290 H% = 0:V% = 0:BH = 0:BV = 0
300 X% = 10:Y% = 15:FI = 0:NL = 0
310 XDRAW 1 AT X%,Y%: GOTO 350
320 XDRAW 1 AT X%,Y%
330 XDRAW 1 AT H%,V%
340 KK = PEEK (49200)
350 IF FI = 1 THEN IF PEEK (234) < > 48 AND PEEK (234) < > 7 AND PEEK
(234) < > 10 THEN 1190
360 H% = X%:V% = Y%:FI = 1
370 X% = X% + 4
380 IF X% > 278 THEN X% = 0:V% = Y% + 1
390 TA = PEEK (49152): REM TASTE
400 PP = PEEK (49168)
410 IF TA = 198 THEN 1360
420 IF BO < 1 THEN 440
430 IF TA = 160 THEN R% = 1:BX = H% - 3:BY = V% + 8:BO = BO - 1
440 IF R% = 1 THEN GOSUB 970
450 IF NL = 1 THEN 250
460 GOTO 320
470 REM BILD ZEICHNEN
480 REM VARIABLE BI = BILD
490 ON BI GOSUB 520,590,660,730,800,880
500 RETURN
510 STOP
520 H = 70:P = 0: GOSUB 1510
530 H = 80:P = 30: GOSUB 1510
540 H = 50:P = 70: GOSUB 1510
550 H = 130:P = 160: GOSUB 1510
560 S1 = 120: DRAW 5 AT S1,S2
570 H = 80:P = 235: GOSUB 1510
580 RETURN
590 H = 80:P = 10: GOSUB 1510
600 H = 20:P = 50: GOSUB 1510
610 H = 90:P = 90: GOSUB 1510
620 H = 113:P = 150: GOSUB 1510
630 S1 = 200: DRAW 5 AT S1,S2
640 H = 50:P = 240: GOSUB 1510
650 RETURN
660 H = 20:P = 40: GOSUB 1510
670 S1 = 15: DRAW 5 AT S1,S2
680 H = 100:P = 80: GOSUB 1510
690 H = 70:P = 150: GOSUB 1510
```


Apple II

```
700 H = 130:P = 200: GOSUB 1510
710 H = 55:P = 240: GOSUB 1510
720 RETURN
730 H = 110:P = 5: GOSUB 1510
740 H = 144:P = 42: GOSUB 1510
750 S1 = 90: DRAW 5 AT S1,S2
760 H = 80:P = 120: GOSUB 1510
770 H = 140:P = 200: GOSUB 1510
780 H = 144:P = 240: GOSUB 1510
790 RETURN
800 H = 144:P = 1: GOSUB 1510
810 H = 144:P = 40: GOSUB 1510
820 S1 = 80: DRAW 5 AT S1,S2
830 H = 144:P = 125: GOSUB 1510
840 H = 144:P = 160: GOSUB 1510
850 H = 144:P = 200: GOSUB 1510
860 H = 144:P = 240: GOSUB 1510
870 RETURN
880 REM ALLE LEVEL'S DURCH
890 TEXT : HOME
900 PRINT "*****"
910 PRINT " MISSION A D L E R"
920 PRINT : PRINT " WURDE"
930 PRINT : PRINT " ERFOLGREICH"
940 PRINT : PRINT " ABGESCHLOSSEN"
950 PRINT : PRINT : PRINT : PRINT "SIE WERDEN ZUM ADMIRAL BEFORDERT !!!"
: PRINT : PRINT
960 END
970 REM BOMBE BEWEGEN
980 KK = PEEK (49200)
990 VTAB (23): PRINT " "
1000 VTAB (23): PRINT "BOMBEN: "BO
1010 IF BH < 0 OR BH > 279 THEN 1030
1020 HCOLOR= 0: DRAW 2 AT BH,BV: HCOLOR= 3
1030 IF BX < 0 OR BX > 279 THEN 1050
1040 DRAW 2 AT BX,BY
1050 BH = BX:BV = BY
1060 BX = BX + 1: IF BX > 274 THEN BX = 5
1070 BY = BY + 2: IF BY > 170 THEN BY = 0
1080 IF PEEK (234) < > 5 THEN 1100
1090 RETURN
1100 REM BOMBE TRIFFT
1110 HCOLOR= 0:BX = 0:BY = BY - 1
1120 IF BX > 279 THEN BX = 279
1130 IF BX < 0 THEN BX = 0
1140 DRAW 3 AT BX,BY
1150 HCOLOR= 3: DRAW 5 AT S1,S2
1160 IF PEEK (234) < > 190 THEN NL = 1
1170 KK = PEEK (49200):KK = PEEK (49200)
1180 RETURN
1190 REM ABSTURZ
1200 PRINT CHR$ (7);
1210 FOR I = 0 TO 279 STEP 30
1220 HCOLOR= 3: HPLLOT X%,Y% TO I,0
1230 NEXT I
1240 FOR I = 0 TO 279 STEP 30
1250 HPLLOT X%,Y% TO I,160
1260 NEXT I
```


Apple II

```
1270 FOR I = 1 TO 3000: NEXT I
1280 TEXT : HOME
1290 PRINT : PRINT : PRINT "SIE BEKOMMEN DIE EHRENMEDAILLE"
1300 PRINT : PRINT "      MIT DER AUFSCHRIFT"
1310 INVERSE
1320 PRINT : PRINT "      'IM KAMPF GEFALLEN'      "
1330 NORMAL : PRINT : PRINT : PRINT : PRINT "NOCH EIN VERSUCH ?";
1340 GET E$: IF E$ = "J" THEN RUN
1350 END
1360 REM FALLSCHIRMSPRINGER
1370 XDRAW 1 AT H%,V%
1380 HCOLOR= 0: DRAW 2 AT BH,BV: HCOLOR= 3
1390 Y% = Y% + 20: X% = X% - 10
1400 DRAW 4 AT X%,Y%
1410 IF PEEK (234) < > 21 THEN 1190
1420 H% = X%: V% = Y%
1430 Y% = Y% + 1
1440 PP = INT ( RND (1) * 2)
1450 IF PP = 0 THEN X% = X% - 1
1460 IF PP = 1 THEN X% = X% + 1
1470 HCOLOR= 0: DRAW 4 AT H%,V%: HCOLOR= 3
1480 IF Y% > 160 THEN BO = BO + 10: GOTO 290
1490 GOTO 1400
1510 REM WOLKENKRATZER ZEICHNEN
1520 REM VARIABLE H = HOEHE
1530 REM VARIABLE P = HORIZ. POSITION
1540 FOR Q = 1 TO 4: H = H - 1
1550 HPLDT 0 + P, 170 - H TO 33 + P, 170 - H
1560 NEXT Q
1570 FOR Q = 1 TO 4: H = H - 1
1580 FOR T = 0 TO 2: U = T * 12
1590 HPLDT 0 + U + P, 170 - H TO 3 + U + P, 170 - H
1600 HPLDT 7 + U + P, 170 - H TO 9 + U + P, 170 - H
1610 NEXT T, Q
1620 FOR Q = 1 TO 4: H = H - 1
1630 HPLDT 0 + P, 170 - H TO 33 + P, 170 - H
1640 NEXT Q
1650 IF 170 - H > 165 THEN RETURN
1660 IF 170 - H > 150 THEN 1620
1670 GOTO 1540
```



Sharp MZ 700

Kalender

Beschreibung des Kalenderprogramms

Nach dem Starten des Programms erscheint das Titelbild auf dem Bildschirm.

Die Uhrzeit wird mit einer 6-stelligen Zahl eingegeben (z. B. 121030). Danach ist das Datum als 10-stellige Zahl einzugeben (z. B. 01011984).

Es wird nun das Menue abgebildet. Man kann jetzt mit Hilfe der Tasten 1 bis 5 eines der fünf Teilprogramme aufrufen.

Teilprogramm 1: Monatskalender

Das Teilprogramm **Monatskalender** berechnet ein Kalenderblatt für einen beliebigen Monat in einem beliebigen Jahr. Hierzu sind der Monat in Großbuchstaben und das Jahr als 4-stellige Zahl einzugeben. Mit dem Kalenderblatt werden auch die in diesem Monat vorkommenden Feiertage aufgelistet.

Nach Fertigstellung des Kalenderblattes werden Uhrzeit und Datum eingeblendet. Mit drücken der Taste »0« wird ins Menue zurückgesprungen, mit Taste »1« das Teilprogramm wiederholt.

Die Einblendung von Datum und Uhrzeit sowie die Tastenfunktion gelten auch für die anderen Teilprogramme.

Teilprogramm 2: Feiertage im Jahr

Das Teilprogramm **Feiertage im Jahr** berechnet die wichtigsten Feiertage eines Jahres.

Das gewünschte Jahr muß als 4-stellige Zahl eingegeben werden. Es werden nun die Feiertage mit zugehörigem Datum und Wochentag ausgegeben.

Teilprogramm 3: Wochentagsberechnung

Das Teilprogramm **Wochentagsberechnung** berechnet den Wochentag eines beliebigen Datums.

Das gewünschte Datum ist wie in der im Programm gezeigten Form einzugeben.

Teilprogramm 4: Distanzberechnung

Das Teilprogramm **Distanzberechnung** berechnet die Distanz zweier Daten in Tagen.

Die beiden Daten sind, wie in der im Programm gezeigten Form, einzugeben.

Teilprogramm 5: Weltzeiten

Das Teilprogramm **Weltzeiten** gibt eine Reihe von Städten und ihre zugehörige Uhrzeit aus. Leider konnte auf gültige Sommerzeiten keine Rücksicht genommen werden.

Um von diesem Teilprogramm zurück ins Menue zu springen, genügt es, eine beliebige Taste zu drücken.

```
100 REM Kalenderprogramm fuer MZ-700
110 REM
120 REM Erstellt im Maerz 1984
130 REM
140 REM
150 REM Verfasser:
160 REM
170 REM Michael Gartner
180 REM Sternstr.7
190 REM 8063 Odelzhausen
200 REM
210 REM
220 COLOR ,,7,0:CLS
230 DIM F$(17),W$(7),M$(12),Q(12),TA(17)
    ,MO(17),TN$(16),TN(16),TS$(16),E(16)
240 FOR SL=1 TO 17:READ F$(SL):NEXT SL
250 FOR SL=1 TO 7:READ W$(SL):NEXT SL
260 FOR SL=1 TO 12:READ M$(SL):NEXT SL
270 FOR SL=1 TO 12:READ Q(SL):NEXT SL
280 FOR SL=1 TO 16:READ TN$(SL),TN(SL):N
EXT SL
```

```
290 GOSLB 2430:CONSOLE 1,22,1,37
300 CURSOR 11,1:PRINT[0,7]" Kalenderprog
ramm ":PRINT[0,7] TAB(11);" fuer den
    ":PRINT[0,7] TAB(11);" SHARP MZ-7
00 "
310 PRINT"SHARP-BASIC Version 1.0
A"
320 Y1$="0=====
=====":Y2$="-----
-----":Y3$="E-----
-----":Y4$="-----
-----"
330 PRINT Y1$:PRINT TAB(11);"Anwendungs-
bereich:":PRINT TAB(11);"von 1583 bis 220
0":PRINT Y1$
340 CURSOR 1,13:PRINT Y2$
350 CURSOR 1,21:PRINT" (C) 1984 Michael G
artner Software"
360 CURSOR 3,15:INPUT "Geben Sie die Uhrz
eit ein: ";TIME$:IF TIME$="90" THEN 330
370 TI$=TIME$
```


Sharp MZ 700

```

380 CURSOR 3,17:INPUT "Geben Sie das Datum ein: ";DA$
390 T=VAL(LEFT$(DA$,2)):M=VAL(MID$(DA$,3,2)):JZ=VAL(RIGHT$(DA$,4))
400 IF (T<1)+(T>31)+(M<1)+(M>12)+(JZ<1984) THEN 380
410 GOSUB 2240:HT=TX
420 CLS:CURSOR 15,1:PRINT[0,7]" Kalender
"
430 CURSOR 1,3:PRINT Y2$
440 PRINT TAB(5);"Auswahlliste der Teilprogramme":PRINT Y3$
450 PRINT TAB(5);"1 fuer Monatskalender":PRINT TAB(5);"2 fuer Feiertage in Bayern"
460 PRINT TAB(5);"3 fuer Wochentagsberechnung":PRINT TAB(5);"4 fuer Distanzberechnung":PRINT TAB(5);"5 fuer Weltzeiten":PRINT Y3$
470 PRINT TAB(5);CHR$(127);" Taste 1 - 5"
480 GET Q$:IF Q$="" THEN GOSUB 2470:GOTO 480
490 IF VAL(Q$)<1+VAL(Q$)>5 THEN 480
500 CLS:ON VAL(Q$) GOTO 510,900,1060,1220,1430
510 REM Monatskalender
520 N=0:CLS:PRINT[0,7] TAB(15);" Kalender
"
530 CURSOR 1,4:PRINT Y2$
540 CURSOR 4,3:INPUT "Monat: ";MN$
550 FOR SL=1 TO 12:IF MN$=M$(SL) THEN 570:NEXT SL
560 NEXT SL:GOTO 540
570 M1=SL:CURSOR 25,3:INPUT "Jahr: ";JZ
580 IF (JZ<1583)+(JZ>2200) THEN 570
590 GOSUB 1590
600 CURSOR 4,15:PRINT "Feiertage und kirchliche Feste":PRINT Y2$
610 CURSOR 6,6:PRINT[1,7]"So":CURSOR 10,6:PRINT "Mo Di Mi Do Fr Sa"
620 CURSOR 4,7:PRINT "-----"
"
630 T=1:M=M1:GOSUB 2240:R=TX-INT(TX/7)*7:Q(2)=28
640 IF (JZ/4=INT(JZ/4))*(JZ/100<>INT(JZ/100))+(JZ/400=INT(JZ/400)) THEN G(2)=29
650 X=1:L=8:FOR R=R TO 6:GOSUB 680:X=X+1:NEXT R
660 FOR L=9 TO 13:FOR R=0 TO 6:GOSUB 680:IF X=Q(M1) THEN 750
670 X=X+1:NEXT R:NEXT L:GOTO 750

```

```

680 IF R=0 THEN 720
690 FOR SL=1 TO 17:IF (MO(SL)=M1)*(TA(SL)=X) THEN 720
700 NEXT SL
710 CURSOR 6+R*4,L:PRINT USING"##";X:RETURN
720 XL=LEN(STR$(X)):IF XL=2 THEN 740
730 CLRSOR 7+R*4,L:PRINT[0,7]USING"#";X:RETURN
740 CLRSOR 6+R*4,L:PRINT[0,7]USING"##";X:RETURN
750 FOR SL=1 TO 17
760 TA$=STR$(TA(SL)):M0$=STR$(MO(SL))
770 IF LEN(TA$)=1 THEN TA$="0"+TA$
780 IF LEN(M0$)=1 THEN M0$="0"+M0$
790 TAM0$=TA$+"."+M0$
800 IF MO(SL)=M1 THEN CURSOR 2,17+N:PRINT F$(SL);TAB(31);TAM0$:N=N+1
810 NEXT SL
820 FOR SL=1 TO 17
830 IF MO(SL)=M1 THEN 860
840 NEXT SL
850 CURSOR 1,20:PRINT "In diesem Monat sind keine Feiertage"
860 GET Q$:IF Q$="" THEN GOSUB 2470:GOTO 860
870 IF Q$="1" THEN 510
880 IF Q$="0" THEN 420
890 GOTO 860
900 REM Feiertage fuer Bayern
910 CLS:CURSOR 15,1:PRINT[0,7]" Kalender
"
920 CURSOR 2,4:PRINT Y4$
930 CURSOR 5,3:INPUT "Feiertage fuer das Jahr ";JZ
940 IF (JZ<1583)+(JZ>2200) THEN 930
950 PRINT:GOSUB 1590
960 FOR SL=1 TO 17:TA$=STR$(TA(SL)):M0$=STR$(MO(SL))
970 IF LEN(TA$)=1 THEN TA$="0"-TA$
980 IF LEN(M0$)=1 THEN M0$="0"-M0$
990 TAM0$=TA$+"."+M0$:T=TA(SL):M=MO(SL):GOSUB 2240:AS=TX-INT(TX/7)*7+1
1000 PRINT F$(SL);TAB(29);TAM0$;TAB(35);LEFT$(W$(AS),2)
1010 NEXT SL
1020 GET Q$:IF Q$="" THEN GOSUB 2470:GOTO 1020
1030 IF Q$="1" THEN 900
1040 IF Q$="0" THEN 420
1050 GOTO 1020
1060 REM Wochentagsberechnung

```


Sharp MZ 700

```

1070 CLS:CURSOR 15,1:PRINT[0,7]" Kalende
r "
1080 CURSOR1,3:PRINT Y3$
1090 PRINT TAB(13);"Eingabeformat:":PRIN
T TAB(12);"z.B. 01.01.1984":PRINT Y3$
1100 CURSOR4,12:INPUT"Gewuenshtes Datum
: ";DT$
1110 IF LEN(DT$)<10 THEN 1100
1120 T=VAL(LEFT$(DT$,2)):M=VAL(MID$(DT$,
4,2)):JZ=VAL(RIGHT$(DT$,4))
1130 IF (T<1)+(T>31)+(M<1)+(M>12) THEN 1
100
1140 GOSUB 2240:AS=INT(TX-INT(TX/7)*7)+1
1150 AS$=" war ":IF TX>=HT THEN AS$=" is
t "
1160 PRINT TAB(7);"Der ";DT$;AS$;"ein"
1170 PRINT TAB(13);"W$ (AS)
1180 GET Q$:IF Q$="" THEN GOSUB 2470:GOT
O 1180
1190 IF Q$="1" THEN 1060
1200 IF Q$="0" THEN 420
1210 GOTO 1130
1220 REM Distanzberechnung
1230 CLS:CURSOR 15,1:PRINT[0,7]" Kalende
r "
1240 CURSOR1,3:PRINT Y3$
1250 PRINT TAB(13);"Eingabeformat:":PRIN
T TAB(12);"z.B. 01.01.1984":PRINT Y3$
1260 CURSOR7,12:INPUT" Erstes Datum: ";D
T$
1270 IF LEN(DT$)<10 THEN 1260
1280 T=VAL(LEFT$(DT$,2)):M=VAL(MID$(DT$,
4,2)):JZ=VAL(RIGHT$(DT$,4))
1290 IF (T<1)+(T>31)+(M<1)+(M>12) THEN 1
200
1300 GOSUB 2240:ED=TX
1310 CURSOR7,14:INPUT"Zweites Datum: ";D
S$
1320 IF LEN(DS$)<10 THEN 1310
1330 T=VAL(LEFT$(DS$,2)):M=VAL(MID$(DS$,
4,2)):JZ=VAL(RIGHT$(DS$,4))
1340 IF (T<1)+(T>31)+(M<1)+(M>12) THEN 1
310
1350 GOSUB 2240:ZD=TX
1360 PRINT TAB(13);"Distanz: ";
1370 IF ZD-ED=1 THEN PRINT TAB(22);"1 Ta
g":GOTO 1390
1380 PRINT TAB(22);ZD-ED;" Tage"
1390 GET Q$:IF Q$="" THEN GOSUB 2470:GOT
O 1390
1400 IF Q$="1" THEN 1220
1410 IF Q$="0" THEN 420

```

```

1420 GOTO 1390
1430 REM Weltzeiten
1440 CLS:PRINT TAB(6);"Weltzeiten"
1450 CURSOR 3,21:PRINT"Sommerzeiten nich
t beruecksichtigt"
1460 CURSOR 1,3:TS$(1)=T1$
1470 PRINT TAB(6);TN$(1);TAB(23);LEFT$(T
S$(1),2);".";MID$(TS$(1),3,2);":";RIGHT$
(TS$(1),2)
1480 FOR SL=2 TO 16
1490 E(SL)=VAL(LEFT$(TS$(1),2))+TN$(SL)
1500 IF E(SL)>=24 THEN E(SL)=E(SL)-24
1510 IF E(SL)<0 THEN E(SL)=24+E(SL)
1520 TS$(SL)=STR$(E(SL))+RIGHT$(TS$(1),4
)
1530 IF LEN(TS$(SL))=5 THEN TS$(SL)=" "+
TS$(SL)
1540 PRINT TAB(6);TN$(SL);TAB(23);LEFT$(
TS$(SL),2);".";MID$(TS$(SL),3,2)
1550 NEXT SL:AZ$=RIGHT$(T1$,2)
1560 GET Q$:IF Q$<>"" THEN 420
1570 GOTO 1460
1580 END
1590 REM Berechnung des Ostersonntags
1600 MM=22:NN=2:M=3
1610 IF JZ>=1700 THEN MM=MM+1
1620 IF JZ>=1900 THEN MM=MM+1
1630 IF JZ>=2200 THEN MM=MM+1
1640 IF MM=23 THEN NN=NN-1
1650 IF (MM=23)*(JZ>=1800) THEN NN=NN+1
1660 IF MM=24 THEN NN=NN+3
1670 IF (MM=24)*(JZ>=2100) THEN NN=NN+1
1680 IF MM=25 THEN NN=0
1690 TB=((JZ-INT(JZ/19)*19)*19+MM)-INT((
(JZ-INT(JZ/19)*19)*19+MM)/30)*30
1700 TA=TB*6+(JZ-INT(JZ/7)*7)*4+(JZ-INT(
JZ/4)*4)*2+NN
1710 WO=TA-INT(TA/7)*7:TX=TB+WO
1720 IF TX=35 THEN TX=28
1730 IF (TX=34)*(TB=28)*(JZ-INT(JZ/19)*1
9)>10 THEN TX=27
1740 TX=TX+22
1750 IF TX>31 THEN M=M+1:IX=TX-31
1760 REM Neujahr
1770 TA(1)=1:MO(1)=1
1780 REM Heilige Drei Koenige
1790 TA(2)=6:MO(2)=1
1800 REM Karfreitag
1810 TA(3)=TX-2:MO(3)=M
1820 IF TA(3)<1 THEN MO(3)=MO(3)-1:TA(3)
=TA(3)+31
1830 REM Ostersonntag

```


Sharp MZ 700

```

1840 TA(4)=TX:MO(4)=M
1850 REM Ostermontag
1860 TA(5)=TA(4)+1:MO(5)=MO(4)
1870 IF TA(5)=32 THEN MO(5)=MO(5)+1:TA(5)
)=TA(5)-31
1880 REM Tag der Arbeit
1890 TA(6)=1:MO(6)=5
1900 REM Christi Himmelfahrt
1910 TA(7)=TA(4)+9:MO(7)=5
1920 IF MO(4)=3 THEN MO(7)=4
1930 IF TA(7)>31 THEN MO(7)=MO(7)+1:TA(7)
)=TA(7)-31
1940 REM Pfingstsonntag
1950 TA(8)=TA(4)+19:MO(8)=5
1960 IF MO(4)=3 THEN MO(8)=4
1970 IF TA(8)>31 THEN MO(8)=MO(8)+1:TA(8)
)=TA(8)-31
1980 REM Pfingstmontag
1990 TA(9)=TA(4)+20:MO(9)=5
2000 IF MO(4)=3 THEN MO(9)=4
2010 IF TA(9)>31 THEN MO(9)=MO(9)+1:TA(9)
)=TA(9)-31
2020 REM Fronleichnam
2030 TA(10)=TA(4)+30:MO(10)=5
2040 IF MO(4)=3 THEN MO(10)=4
2050 IF TA(10)>31 THEN MO(10)=MO(10)+1:TA(10)
)=TA(10)-31
2060 REM Tag der Deutschen Einheit
2070 TA(11)=17:MO(11)=6
2080 REM Maria Himmelfahrt
2090 TA(12)=15:MO(12)=8
2100 REM Allerheiligen
2110 TA(13)=1:MO(13)=11
2120 REM Buss- und Bettag
2130 T=1:M=11:GOSUB 2240
2140 WO=TX-INT(TX/7)*7:TA(14)=8-WO
2150 IF WO<4 THEN TA(14)=TA(14)-7
2160 TA(14)=TA(14)+17:MO(14)=1
2170 REM Totensonntag
2180 TA(15)=TA(14)+4:MO(15)=M
2190 REM 1. Weihnachtsfeiertag
2200 TA(16)=25:MO(16)=12
2210 REM 2. Weihnachtsfeiertag
2220 TA(17)=26:MO(17)=12
2230 RETURN
2240 REM Berechnung der Tage
2250 Z=0:IF M<=2 THEN 2310
2260 IF JZ/4<>INT(JZ/4) THEN 2300
2270 IF JZ/100<>INT(JZ/100) THEN 2290
2280 IF JZ/400<>INT(JZ/400) THEN 2300
2290 Z=1
2300 V=INT((306*M-324)/10):GOTO 2320
2310 V=(M-1)*31
2320 Z=Z+(JZ-1)*365+INT((JZ-1)/4)
2330 Z=Z-INT((JZ-1)/100)+INT((JZ-1)/400)
2340 TX=Z+V+T:RETURN
2350 REM DATA - ANWEISUNGEN
2360 DATA Neujahr,Heilige Drei Koenige,K
onfreitag,Ostersonntag,Ostermontag,Tag d
er Arbeit,Christi Himmelfahrt
2370 DATA Pfingstsonntag,Pfingstmontag,F
ronleichnam,Tag der Deutschen Einheit,Ma
ria Himmelfahrt,Allerheiligen
2380 DATA Buss- und Bettag,Totensonntag,
1. Weihnachtsfeiertag,2. Weihnachtsfeier
tag
2390 DATA Sonntag,Montag,Dienstag,Mittwo
ch,Donnerstag,Freitag,Samstag
2400 DATA JANUAR,FEBRUAR,MARZ,APRIL,MAI
,JUNI,JULI,AUGUST,SEPTEMBER,OKTOBER,NOVE
MBER,DEZEMBER
2410 DATA 31,28,31,30,31,30,31,31,30,31,
30,31
2420 DATA Muerchen (MEZ),0,Moskau,2,Kaps
tadt,1,Dakar,-1,New York,-6,Chicago,-7,L
os Angeles,-9,Honolulu,-11,Rio de Janeir
o,-4,Buenos Aires,-4,Hongkong,7,Bangkok,
6,Te Aviv,1,Tokio,8,Peking,7,Sydney,9
2430 CLS:PRINT"EF03C3C3C3C3C3C3C3C3C3C3C
3C3C3C3C3C3C3C3C3C3C3C3C3C3C3C3C3C3C3C
3C3C3C3C3C3F0"
2440 FOR SL=1 TO 22:PRINT"C5
C7":NEXT SL
2450 PRINT"E0C4C4C4C4C4C4C4C4C4C4C4C4C4C
4C4C4C4C4C4C4C4C4C4C4C4C4C4C4C4C4C4C4C
4C4C4C4DA"
2460 RETURN
2470 CURSOR1,1:PRINT LEFT$(DA$,2);".";MI
D$(DA$,3,2);".";RIGHT$(DA$,4);TAB(30);LE
FT$(TI$,2);".";MID$(TI$,3,2);".";RIGHT$(
TI$,2):RETURN

```


Sharp PC 1500

Lotto, 6 aus 49

Das Programm wurde auf einen PC 1500 mit Plotter CE 150 geschrieben und nimmt einen Speicherplatz von 1092 Bytes ein.

Das Programm ist weitgehend selbsterklärend. Die Berechnung der Lottozahlen 6 aus 49 erfolgt getrennt und völlig unabhängig voneinander.

Der Ausdruck erfolgt in acht getrennten Spalten genau wie auf dem Lottoschein.

Da das Programm nur 1092 Bytes einnimmt, läuft es auch ohne Änderungen und ohne Schwierigkeiten auf dem unerweiterten Sharp PC 1500+Plotter CE 150.

Liste der im Programm verwendeten Variablen:

A\$ = Eingabe und Ausdruck des Ziehungsdatums

A, C, E, G, I, K, M, O = Zählvariablen in FOR-NEXT Zählschleifen

B = Variable für Zufallszahl in Zeile (Spalte 1)

D = Variable für Zufallszahl in Spalte 2

F = Variable für Zufallszahl in Spalte 3

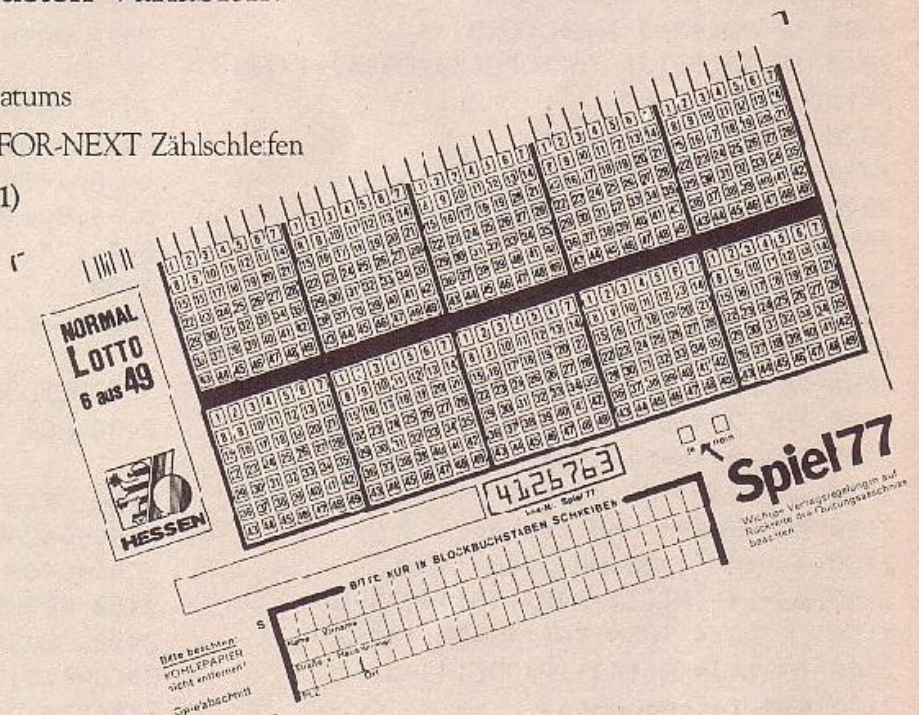
H = Variable für Zufallszahl in Spalte 4

J = Variable für Zufallszahl in Spalte 5

L = Variable für Zufallszahl in Spalte 6

N = Variable für Zufallszahl in Spalte 7

P = Variable für Zufallszahl in Spalte 8



Erklärung des Programmaufbaus und dessen Funktionen:

Zeile 10–50: Zeichnung des »Kopfes« und Ausdruck des Programmnamens

Zeile 60–75: Eingabe des Ziehungsdatums und dessen Speicherung

Zeile 80–130: Ausdruck der Programmserklärung und des Ziehungsdatums

Zeile 140–280: Berechnung und Ausdruck der Lottozahlen in acht getrennten Spalten

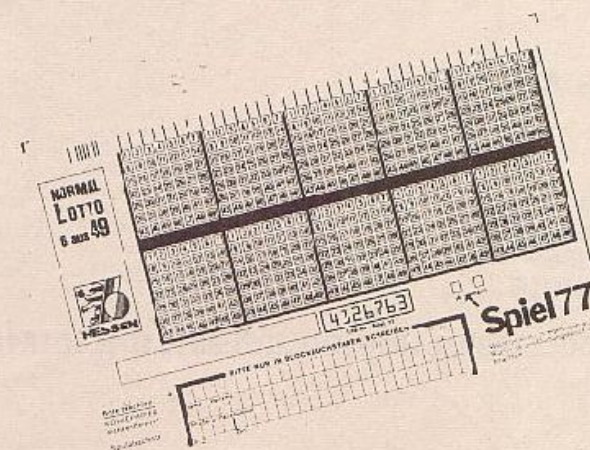
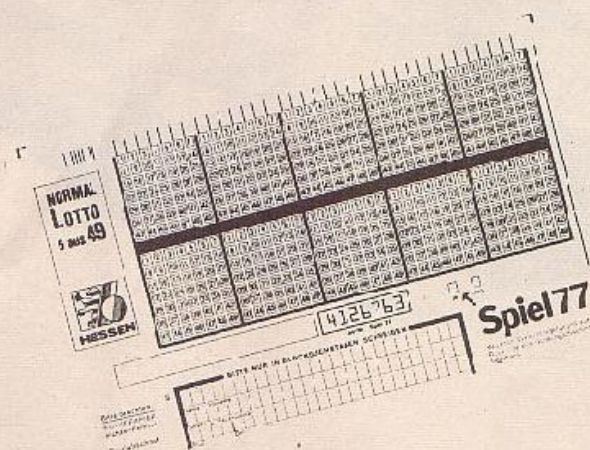
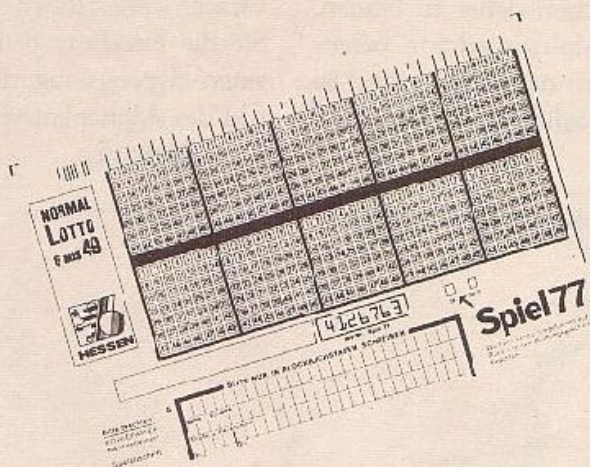
Zeile 295–330: Ausdruck des Programmendes

Sharp PC 1500

```

4:REM * L O T T
O *
5:REM C. Frank
Emmerich
10:GRAPH
20:LINE (0,0)-(25
0,0),0,2
25:TEXT :LF 3
30:TEXT :COLOR 1:
CSIZE 4:LPRINT
"L O T T O"
40:GRAPH
45:TEXT :CSIZE 2:
LPRINT " 6
aus 49":GRAPH
50:LINE (0,0)-(25
0,0),0,2
60:TEXT :LF 3
70:INPUT "Datum d
er Ziehung: ";A
$
75:COLOR 1
80:LPRINT "Es fol
gt die Be
rechnung der
Lottozahlen
(6 aus 4
3)"
90:LPRINT "Fuer d
en ";A$
100:COLOR 3:LPRINT
"ANMERKUNG: ";
COLOR 1
110:LPRINT "Der Au
sdruck er
folgt in 3
Spalten, gen
au wie auf ihr
em Lotto-"
120:LPRINT "-schei
n !"
130:LF 3:LPRINT "1
Spalte:"
140:COLOR 3:RANDOM
:FOR A=1TO 6:B
=INT (RND 49):
TAB (7):LPRINT
B:NEXT A
150:COLOR 1:LF 2:
LPRINT "2 Spal
te:"
160:COLOR 3:RANDOM
:FOR C=1TO 6:D
=INT (RND 49):
TAB 7:LPRINT D
:NEXT C
170:COLOR 1:LF 2:
LPRINT "3 Spal
te:"

```



```

180:COLOR 3:RANDOM
:FOR E=1TO 6:F
=INT (RND 49):
TAB 7:LPRINT F
:NEXT E
190:COLOR 1:LF 2:
LPRINT "4 Spal
te:"
200:COLOR 3:RANDOM
:FOR G=1TO 6:H
=INT (RND 49):
TAB 7:LPRINT H
:NEXT G
210:COLOR 1:LF 2:
LPRINT "5 Spal
te:"
220:COLOR 3:RANDOM
:FOR I=1TO 6:J
=INT (RND 49):
TAB 7:LPRINT J
:NEXT I
230:COLOR 1:LF 2:
LPRINT "6 Spal
te:"
240:COLOR 3:RANDOM
:FOR K=1TO 6:L
=INT (RND 49):
TAB 7:LPRINT L
:NEXT K
250:COLOR 1:LF 2:
LPRINT "7 Spal
te:"
260:COLOR 3:RANDOM
:FOR M=1TO 6:N
=INT (RND 49):
TAB 7:LPRINT N
:NEXT M
270:COLOR 1:LF 2:
LPRINT "8 Spal
te:"
280:COLOR 3:RANDOM
:FOR O=1TO 6:P
=INT (RND 49):
TAB 7:LPRINT P
:NEXT O
290:LF 2:COLOR 2:
LPRINT "
Erde"
295:COLOR 3
300:LPRINT "*****
*****"
305:COLOR 2
310:LPRINT " Vie
! Glueck !"
315:COLOR 3
320:LPRINT "*****
*****"
330:END

```

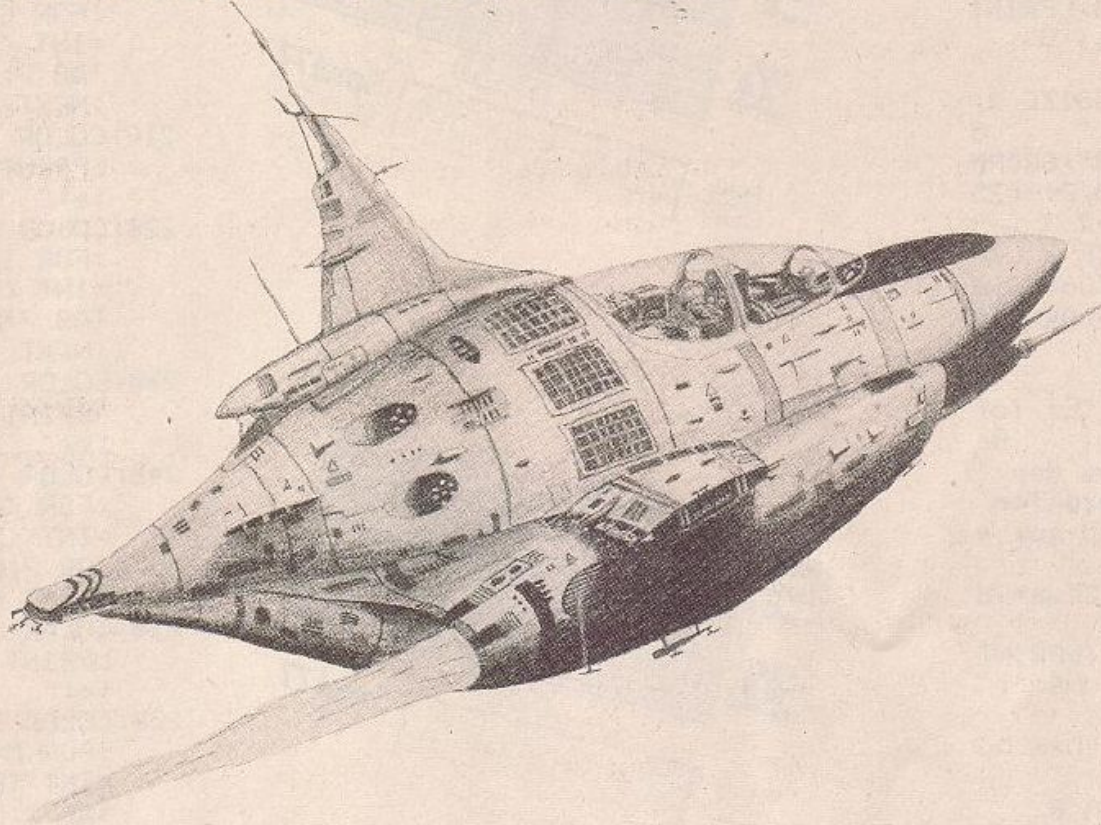

Dragon 32

Cave-Flight

Nachdem Sie ins Gravitationsfeld des Alpha-Planeten gekommen sind, müssen Sie versuchen sicher zu landen. Landeplätze wurden von einer Alpha-Expedition bereits eingerichtet. Versuchen Sie dorthin zu gelangen, sonst ist eine Landung auf keinen Fall möglich. Ihr Raumschiff würde sofort zerschellen.

Gesteuert wird mit dem rechten Joystick. Für einen Landeversuch stehen Ihnen 3 Raumschiffe zur Verfügung. Wenn Sie die Fire-Taste drücken, geben Sie Ihrer Raumfähre einen Hypersprung, der sie schnell aus dem Anziehungsfeld des Alpha-Planeten bringt. Das Spiel hat zwei wählbare Spielstufen.

Viel Spaß!



```
1 ' CAVE-FLIGHT
2 ' BY: F. HUNOLD
3 ' HUNDSRUECKTR. 39
4 ' 3444 LANGENHAIN
5 ' -----
6 CLS@:PMODE3
7 PCLS: CLEAR &H3E8
8 DIM AB(8,8),AA(8,8),A(8,8)
9 VE=0
10 HF=0:M=0:SH=2
11 PLAY"TI0L1003"
12 REM CAVE FLIGHT @GAME3
13 V=15:D=5:Y=10:X=128:L=0
14 IF VE<>2 THEN CLS@:GOSUB69
15 IF VE=2 THEN PMODE3:GOTO16
16 PCLS2:VE=1
17 DRAW"BM3,0:S4/R3D1R1L5D1L1R2D1L1R5U1R1L2D2L3D1L1D1L1D1R1U2R1U1R3D1R1D1R1D1L1"
18 FOR Z=1TO22
19 READ J,K,H:PSET(J,K,H)
20 NEXT
21 DATA10,10,4,17,10,4,11,11,4,16,11,4
22 DATA12,12,4,15,13,4,13,13,3,14,13,3
23 DATA15,13,3,16,13,3,17,13,3,10,14,3
24 DATA11,14,3,12,14,3,13,14,3,14,14,3
```


Dragon 32

```

25 DATA12,15,4,15,15,4,11,16,4,16,16,4
26 DATA10,17,4,17,17,4
27 GET(0,0)-(8,8),A,G:GET(20,20)-(28,28),AA,G:GET(10,10)-(18,18),AB,G
28 PCLS2
29 SR=FH
30 RS=BR
31 IF BR=2THEN42
32 DRAW"BM0,72,84,R6D9R3U3R6U7R10D5R5D10R6D20R4D30L5D10L6D7L3D2L6D10R25D3L25U3R3
0U7R3D15R20D3L15U3R15U20L5U7R4U12L8U12R17U5L10U15"
33 DRAW"L10L5R4U3L2U7R8U9R11D3D1R5U8R6R5U6R2D3R4U2D5R6D3U2R2D4R5U6R8D12L7D3R2D4L
8D6R2D4L4D6"
34 DRAW"D7L5D4L5D6L2D4L5D12R20D3L20U3R23D7L8D9R20D3L20U3R20U2R5U7R8U9L3U6L5U6R3U
5L2U7"
35 DRAW"L2U6R7U4R3U7R2U4R6U8L3U13R6U4R5D7R8U4R6D3L2D5R9U5R6U8R6U4R5U7R3U9R15D6R2
D7"
36 DRAW"L8D4L6D2L2D3L2D10L2D6L1D3L4D9L6D3L4D3L7D1L6D2L5D2L2D5R2D5R2D7R3D9R20D3L2
0U3R20U4L3U7L2U5L2U2R2U2R5U2R6U1R5D6R4"
37 DRAW"D3R6D6R3D7R2D5R20D3L20U3R20U8R3U6L3U5L2U7L7U6L4U9R6U4R5U8R2U11L3U8L2U9R4
U6R8D5R6U4R9U7R7U4R5U2R4U3R6"
38 PRINT(255,192),7,8:PRINT(32,166),1,8:PRINT(62,175),1,8
39 PRINT(98,142),1,8:PRINT(115,158),1,8
40 PRINT(174,139),1,8:PRINT(218,145),1,8
41 GOTO49
42 DRAW"BM0,25R8D3R9D3R8D7R7D5R9D10R7D3R6D4R3D10R3D9L6D10L4D9L3D10L5D8R4D9R7D6R9
D8R6D9L4D3R12L6R11D8R5D9R20"
43 DRAW"D3L20U3R20U7R9U6R12D10R7U9R3U10R12D6R3D9R20D3L20U3R20U6R9D12R4D2R5D10R20
D3L20U3R20U7R8U20R15U10L5U19"
44 DRAW"L8U20R4U19L6U16L4U17L12D5L18D6L12D4L17D6L20D7L22D10L16D16R4D8R20D3L20U3R
20U7R12D3R8U10R4D7R20"
45 DRAW"D3L20U3R20U6R9U5R10D9R20D3L20U3R20U8R5D20L6D8R6D10L12U4L19U6L16D4L18D3L1
9D5L18U6L13U5L14U7L14U9L3U8R3U7"
46 DRAW"R5U8R3U8R2U9R4U4R7U3R10U2R17U4R19U8R5U9R10U5R19D2R13U3R12D4R15U2R18D3R12
U2R10U4R12"
47 PRINT(255,192),7,8:PRINT(98,164),1,8:PRINT(164,156),1,8
48 PRINT(202,174),1,8:PRINT(196,99),1,8:PRINT(156,101),1,8:PRINT(112,108),1,8
49 SCREEN1,0
50 IF PPOINT(X-1,Y)=30R PPOINT(X+9,Y)=30R PPOINT(X,Y+9)=30R PPOINT(X+8,Y+9)=3THE
N GOSUB107
51 Z1=PPPOINT(X,Y+9):Z2=PPPOINT(X+8,Y+10)
52 IF Z1=1 AND Z2=1THEN GOSUB100
53 IF X=6 AND Y=10 AND L=5THEN RESTORE:M=M+6:GOTO12
54 MF=JOYSTK(1)
55 IF MF<20THEN D=D-V
56 IF MF>40THEN D=D+V
57 IF PEEK(65280)=126OR PEEK(65280)=254THEN GOSUB116
58 PUT(X,Y)-(X+8,Y+8),A,PSET:Y=Y+(D*.1)
59 IF Y<10THEN Y=10
60 FM=JOYSTK(0)
61 IF FM<20AND X>7THEN X=X-2
62 IF FM>44AND X<245THEN X=X+2
63 PUT(X,Y)-(X+8,Y+8),A,PSET
64 D=D+1:IF D>30THEN D=30
65 GOTO50
66 SCREEN0,0:IF M+L=0THEN DP=48ELSE IF M+L=1THEN DP=49ELSE IF M+L=2THEN DP=50ELS
E IF M+L=3THEN DP=51
67 POKE1025,DP:POKE1026,46:PRINT$3,"faehne":CHR$(128),"gelandet":POKE1043,33
68 VE=2:RESTORE
69 PLAY"T10L1003V20":FOR W=1TO8:SCREEN0,1:PLAY"C"+STR$(W)
70 FOR F=7TO15:SET(F,3,W):NEXT
71 SET(6,4,W):SET(7,4,W):SET(8,4,W):SET(12,4,W):SET(13,4,W)
72 SET(5,5,W):SET(6,5,W):SET(7,5,W):FOR F=19TO26:SET(F,5,W):NEXT:FOR F=37TO45:SE
T(F,5,W):NEXT:SCREEN0,0:PLAY"D"+STR$(W)
73 FOR F=4TO7:SET(F,6,W):NEXT:SET(27,6,W):SET(36,6,W)
74 FOR F=4TO7:SET(F,7,W):NEXT:FOR F=19TO24:SET(F,7,W):NEXT:SET(28,7,W):SET(35,7,

```


Dragon 32

```

W):FOR F=39TO44:SET(F,7,W):NEXT
75 FOR F=4TO7:SET(F,8,W):NEXT:SET(19,8,W):SET(23,8,W):SET(24,8,W):SET(29,8,W):SE
T(34,8,W):SET(39,8,W):SET(44,8,W)
76 SET(5,9,W):SET(6,9,W):SET(7,9,W):SET(19,9,W):SET(23,9,W):SET(24,9,W):SET(30,9
,W):SET(33,9,W):SET(39,9,W):FOR F=42TO44:SET(F,9,W):NEXT:SCREEN0,1:PLAY"E"+STR$(
W)
77 FOR F=6TO8:SET(F,10,W):NEXT:SET(12,10,W):SET(13,10,W):SET(19,10,W):SET(23,10,
W):SET(24,10,W):SET(25,10,W):SET(27,10,W):SET(30,10,W):SET(33,10,W):SET(39,10,W)
78 FOR F=7TO15:SET(F,11,W):NEXT:FOR F=19TO25:SET(F,11,W):NEXT:FOR F=30TO33:SET(F
,11,W):NEXT:FOR F=39TO44:SET(F,11,W):NEXT:SET(31,12,W):SET(32,12,W)
79 SET(38,15,W):SET(30,15,W):SET(10,15,W):SET(14,15,W):FOR F=10TO6STEP-1:SET(F,1
5,W):NEXT:SCREEN0,0:PLAY"F"+STR$(W)
80 FOR F=44TO37STEP-1:SET(F,16,W):NEXT:SET(30,16,W):SET(14,16,W):SET(7,16,W):SET
(6,16,W)
81 SET(38,17,W):FOR F=34TO30STEP-1:SET(F,17,W):NEXT:FOR F=26TO22STEP-1:SET(F,17,
W):NEXT:SET(18,17,W):SET(14,17,W):SET(10,17,W):SET(6,17,W)
82 SET(38,18,W):SET(34,18,W):SET(33,18,W):SET(30,18,W):SET(26,18,W):SET(25,18,W)
:SET(22,18,W):SET(18,18,W):SET(14,18,W):FOR F=9TO4STEP-1:SET(F,18,W):NEXT
83 SET(38,19,W):SET(34,19,W):SET(30,19,W):SET(26,19,W):SET(25,19,W):SET(22,19,W)
:SET(18,19,W):SET(14,19,W):SET(10,19,W):SET(6,19,W):SET(3,19,W):SCREEN0,1:PLAY"G
"+STR$(W)
84 FOR F=20TO21:SET(38,F,W):SET(34,F,W):SET(30,F,W):SET(26,F,W):SET(25,F,W):SET(
22,F,W):SET(18,F,W):SET(14,F,W):SET(6,F,W):NEXT
85 SET(38,22,W):SET(34,22,W):SET(30,22,W):FOR F=26TO22STEP-1:SET(F,22,W):NEXT:SE
T(18,22,W):SET(14,22,W):SET(6,22,W)
86 SET(26,23,W):SET(25,23,W):SET(6,23,W):SET(3,23,W):SET(26,24,W):SET(25,24,W):S
ET(3,24,W)
87 FOR F=26TO3STEP-1:SET(F,25,W):NEXT:SCREEN0,0:PLAY"A"+STR$(W):IF VE=1THEN 112
88 IF VE=0THEN POKE1146,7:POKE1178,1:POKE1210,13:POKE1242,5:POKE1274,32
89 IF VE=0THEN POKE1306,15:POKE1338,22:POKE1370,5:POKE1402,18
90 POKE1149,80:POKE1181,82:POKE1213,69:POKE1245,83:POKE1277,83:POKE1341,70:POKE1
373,73:POKE1405,82:POKE1437,69
91 POKE1443,12:POKE1444,5:POKE1445,22:POKE1446,5:POKE1447,12:POKE1449,49:POKE145
1,15:POKE1452,18:POKE1454,50:POKE1456,63
92 PRINT$451,"copyright":CHR$(128):"by":CHR$(128):"hurold":PLAY"B"+STR$(W)
93 I$=INKEY$:IF I$=""THEN99
94 IF I$="1"THEN FH=1ELSE IF I$="2"THEN FH=2 ELSE94
95 IF FH=1 THEN POKE1449,113:POKE1456,33
96 IF FH=2 THEN POKE1454,114:POKE1456,33
97 IF VE=2AND PEEK(65280)=126 OR PEEK(65280)=254 THEN10
98 IF PEEK(65280)=126OR PEEK(65280)=254 THEN VE=1:GOSUB69:RETURN
99 NEXT:GOTO69
100 PRINT(X+4,Y+10),7,8:Y=Y-4:L=L+1
101 PUT(X,Y+4)-(X+8,Y+12),A,PSET
102 FOR F=1TO3:PLAY"02:1:2:3:4:5:6:7:8:9:10:11:12:05:12:11:10:9:8:7:6:5:4:3:2:1:
" NEXT
103 PUT(X,Y+4)-(X+8,Y+12),AA,PSET
104 IF D>15THEN GOSUB107
105 IF D>10THEN PLAY"T255L25505BT10L10":V=V-1
106 RETURN
107 PUT(X,Y)-(X+8,Y+8),AB,PSET
108 GOSUB113:SH=SH-1:V=15
109 PUT(X,Y)-(X+8,Y+8),AA,PSET
110 X=128:Y=10:IF SH<0THEN66
111 RETURN
112 POKE1146,42:POKE1178,32:POKE1210,23:POKE1242,1:POKE1274,9:POKE1306,20:POKE13
38,32:POKE1370,42:POKE1402,32:RETURN
113 FOR F=31TO1STEP-1:SCREEN1,0:PLAY"T255L25501V"+STR$(F)+"/5,4:3:2:1:" :SCREEN1,
1:NEXT
114 PLAY"T10L1003":SCREEN1,0
115 RETURN
116 PLAY"T255L25501":FOR F=10TO31:PLAY"V"+STR$(F)+"C":NEXT:PLAY"T10L10V2003"
117 D=D-30
118 RETURN

```


Dragon 32

Geosoft

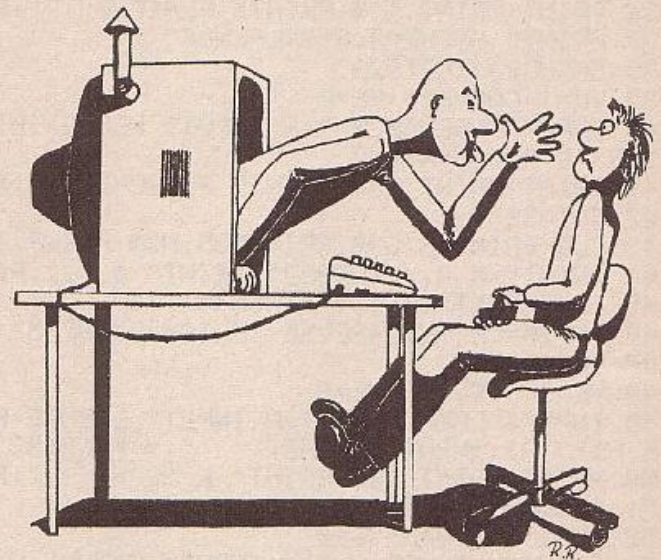
Ein Programm zur Bewältigung von Aufgaben in der einfachen Geometrie. Wobei das Programm so gestaltet ist, daß es leicht auf andere Rechner umgeschrieben werden kann.

Berechnet werden können:

Dreiecke, Rechtecke, Quadrate, das Trapez, Ellipsen, Kreise, Kreisabschnitte, Kreisringabschnitte, Pyramiden, Kegel, Kugeln etc. Ein tolles Programm für alle Schüler, die sich in der Schule verbessern wollen.

Mit den rechten und linken Pfeiltasten könnt Ihr im Menue herumblättern. Das erste Menue berechnet die Flächen – das zweite die Volumen – das dritte Menue beinhaltet allgemeines aus der Geometrie.

Wir hoffen, daß unser Programm nicht nur den Schülern unter unseren Lesern gefallen wird.



```
1 'GEOSOFT  DRAGON32
2 'COPYRIGHT BY :
3 'FRIEDRICH HUNOLD &
4 'TRONIC-VERLAG GMBH
5 POLEAR2: CLEAR1000:CLS
6 S$=CHR$(128):G1$=STRING$(9,S$)+"geosoft"+S$+S$+S$+"menue"+STRING$(8,S$):G2$="
LOESUNG  ":G3$="GEOSOFT  (-C-)"
7 PI=3.1415926536:SU=200:SO=100
8 M1$="RECHTECK,QUADRAT":M2$="DREICK":M3$="TRAPEZ,PARALLELOGRAMM":M4$="VIELECK":
M5$="KREIS,ELLIPSE,ABSCHNITT":M6$="KREISRING,-ABSCHNITT"
9 N1$="QUADER,WUERFEL":N2$="PYRAMIDE,-STUMPF":N3$="KEGEL,-STUMPF":N4$="ZYLINDER,
KUGEL":N5$="PRISMA"
10 O$="LISTE,SPEZIFISCHE GEWICHTE":O2$="WINKELUMRECHNUNG":O3$="POLAR IN RECHTWIN
KELIG"
11 POKE 359,60
12 CLS:PRINT$O,G1$:PRINT" FLAECHEH & UMFANG":PRINT:PRINT"1...":M1$:PRINT"2...":M
2$:PRINT"3...":M3$:PRINT"4...":M4$:PRINT"5...":M5$:PRINT"6...":M6$:PRINT$474,">>
"
13 I$=INKEY$:IF I$=""THEN13
14 IF I$=CHR$(9)THEN 100
15 I=ASC(I$):IF I<49 OR I>54 THEN13 ELSE ON I-48 GOTO 17,29,43,56,61,84
16 GOTO 13
17 CLS:PRINT$3,G3$:PRINT$35,M1$:PRINT:IF VE=1THEN RETURN
18 PRINT" # A...RECHTECK ?":PRINT" # B...QUADRAT ?"
19 I$=INKEY$:IF I$=""THEN19
20 IF I$="A"THEN 25 ELSE IF I$="B"THEN 21 ELSE 15
21 VE=1:GOSUB17:VE=0
22 INPUT" SEITENLAENGE " :A:F=A^2:U=4*A
23 PRINT:PRINT G2$:PRINT" FLAECHE  " :F:PRINT" UMFANG  " :U
24 GOSUB234:GOTO17
25 VE=1:GOSUB17:VE=0
26 INPUT" SEITENLAENGE A " :A:INPUT" SEITENLAENGE B " :B:F=A*B:U=(2*A)+(2*B)
27 PRINT:PRINT G2$:PRINT" FLAECHE  " :F:PRINT" UMFANG  " :U
28 GOTO24
29 CLS:PRINT$3,G3$:PRINT$35,M2$:PRINT:IF VE=1THEN RETURN
30 PRINT" # A...GLEICHSEITIG ?":PRINT" # B...UNREGELMAESSIG ?"
31 I$=INKEY$:IF I$=""THEN31
32 IF I$="A"THEN34ELSE IF I$="B"THEN35 ELSE31
33 GOTO31
34 VE=1:GOSUB29:VE=0
35 INPUT" LAENGE A " :A:INPUT" HOEHE  H " :H:F=A*H/2:U=3*A
```


Dragon 32

```

36 PRINT:PRINT G2$:PRINT" FLAECHE : ";F:PRINT" UMFANG : ";U
37 PRINT" HOEHE=0.866*LAENGE"
38 GOSUB234:GOTO29
39 VE=1:GOSUB29:VE=0
40 INPUT" LAENGE A ";A:INPUT" HOEHE H ";H:F=A*H/2:INPUT" SEITE B ";B:INPUT" SE
ITE C ";C:U=A+B+C
41 PRINT:PRINT G2$:PRINT" FLAECHE : ";F:PRINT" UMFANG : ";U
42 GOTO38
43 CLS:PRINT$3,G3$:PRINT$35,M3$:PRINT:IF VE=1THEN RETURN
44 PRINT" # A...TRAPEZ":PRINT" # B...PARALLELOGRAMM"
45 I$=INKEY$:IF I$=""THEN45
46 IF I$="A"THEN48ELSE IF I$="B"THEN52 ELSE45
47 GOTO45
48 VE=1:GOSUB43:VE=0
49 INPUT" LAENGE A ";A:INPUT" LAENGE A3 ";A3:INPUT" LAENGE A2 ";A2:INPUT" LAENG
E A1 ";A1:INPUT" HOEHE ";H:F=(A+A3)*H/2:U=A+A1+A2+A3
50 PRINT:PRINT G2$:PRINT" FLAECHE : ";F:PRINT" UMFANG : ";U
51 GOSUB234:GOTO43
52 VE=1:GOSUB43:VE=0
53 INPUT" LAENGE A ";A:INPUT" HOEHE H ";H:INPUT" BREITE B ";B:F=A*H:U=(2*A)+(2*
B)
54 PRINT:PRINT G2$:PRINT" FLAECHE : ";F:PRINT" UMFANG : ";U
55 GOTO51
56 CLS:PRINT$3,G3$:PRINT$35,M4$:PRINT:IF VE=1THEN RETURN
57 INPUT" LAENGE A ";A:INPUT" HOEHE H ";H:INPUT" ANZAHL X ";AN
58 F=A*H/2*AN:U=A*AN
59 PRINT:PRINT G2$:PRINT" FLAECHE : ";F:PRINT" UMFANG : ";U
60 GOSUB234:GOTO56
61 CLS:PRINT$3,G3$:PRINT$35,M5$:PRINT:IF VE=1THEN RETURN
62 PRINT" # A...KREIS ?":PRINT" # B...ABSCHNITT ?":PRINT" # C...ELLIPSE ?"
63 I$=INKEY$:IF I$=""THEN63
64 IF I$="A"THEN66ELSE IF I$="B"AND R<>0THEN70ELSE IF I$="C"THEN77 ELSE 63
65 GOTO 63
66 VE=1:GOSUB61:VE=0
67 INPUT" RADIUS R ";R:F=PI*R^2:U=2*PI*R
68 PRINT:PRINT G2$:PRINT" FLAECHE : ";F:PRINT" UMFANG : ";U
69 GOSUB234:GOTO61
70 VE=1:GOSUB61:VE=0:IF R=0 THEN61ELSE INPUT" WINKEL ";W:F=PI*R^2*W/360:F1=(R^2/
2)*(PI*W/180-SIN(W)):L=2*PI*R*W/360:H=R*(1-COS(W/2)):71 PRINT:PRINT G2$
72 PRINT" AUSSCHNITT :";F
73 PRINT" ABSCHNITT :";F1
74 PRINT" BOGENLAEN. :";L
75 PRINT" HOEHE ABS. :";H
76 GOTO 69
77 VE=1:GOSUB61:VE=0
78 INPUT" GR.DURCHMESSER ";D
79 INPUT" KL.DURCHMESSER ";D1:IF D1>=D THEN 61
80 F=PI/4*D*D1:PRINT
81 PRINT G2$
82 PRINT" FLAECHE : ";F
83 GOTO 69
84 CLS:PRINT$3,G3$:PRINT$35,M5$:PRINT:IF VE=1THEN RETURN
85 PRINT" # A...KREISRING":PRINT" # B...ABSCHNITT"
86 I$=INKEY$:IF I$=""THEN86
87 IF I$="A"THEN89ELSE IF I$="B"AND R<>0THEN96 ELSE86
88 GOTO86
89 VE=1:GOSUB84:VE=0
90 INPUT" GR.RADIUS ";R:INPUT" KL.RADIUS ";R1
91 B=(R+R1)/2:B1=R-R1:B2=PI*((R^2)-(R1^2))
92 PRINT:PRINT G2$
93 PRINT" MITTLERER"
94 PRINT" DURCHMESSER :";B
95 PRINT" RINGBREITE :";B1
96 PRINT" RINGFLAECHE :";B2
58

```


Dragon 32

```
97 GOSUB234:GOTO84
98 VE=1:GOSUB84:VE=0
99 INPUT" WINKEL " :W
100 F=(W*PI/360)*(R^2)-(R1^2)
101 PRINT:PRINT G2$:PRINT" ABSCHNITT-":PRINT" FLAECHE " :F
102 GOTO97
103 CLS:PRINT$0,G1$:PRINT" VOLUMEN & OBERFLAECHE":PRINT:PRINT"1..." :N1$:PRINT"2
..." :N2$:PRINT"3..." :N3$:PRINT"4..." :N4$:PRINT"5..." :N5$:PRINT$471."<< >>"
104 I$=INKEY$:IF I$=""THEN104
105 IF I$=CHR$(8)THEN12
106 IF I$=CHR$(9)THEN208
107 I=ASC(I$):IF I<49 OR I>53 THEN 104 ELSE ON I-48 GOTO 108,125,156,174,193
108 CLS:PRINT$3,G3$:PRINT$35,N1$:PRINT:IF VE=1 THEN RETURN
109 PRINT" # A...WUERFEL ?" PRINT" # B...QUADER ?"
110 I$=INKEY$:IF I$=""THEN110
111 IF I$="A"THEN112 ELSE IF I$="B"THEN118 ELSE 110
112 VE=1:GOSUB108:VE=0
113 INPUT" SEITENLAENGE " :A V=A^3:O=6*(A^2)
114 PRINT:PRINT G2$
115 PRINT" OBERFLAECHE " :O
116 PRINT" VOLUMEN " :V
117 GOSUB234:GOTO108
118 VE=1:GOSUB108:VE=0
119 INPUT" LAENGE A " :A:INPUT" BREITE B " :B:INPUT" TIEFE C " :C
120 V=A*B*C:O=(2*A*B)+(2*A*C)+(2*B*C)
121 PRINT:PRINT G2$
122 PRINT" OBERFLAECHE " :O
123 PRINT" VOLUMEN " :V
124 GOTO117
125 CLS:PRINT$3,G3$:PRINT$35,N2$:PRINT:IF VE=1 THEN RETURN
126 PRINT" # A...PYRAMIDE Q":PRINT" # B...PYRAMIDE V":PRINT" # C...STUMPF"
127 I$=INKEY$:IF I$=""THEN127
128 IF I$="A"THEN129 ELSE IF I$="B"THEN137 ELSE IF I$="C"THEN148 ELSE 127
129 VE=1:GOSUB125:VE=0
130 INPUT" SEITENLAENGE " :A
131 INPUT" KOER.HOEHE " :H
132 INPUT" DREI.HOEHE " :H1:V=1/3*(A^2)*H:O=(A^2)*(A*H1/2*4+(F^2))
133 PRINT:PRINT G2$
134 PRINT" OBERFLAECHE " :O
135 PRINT" VOLUMEN " :V
136 GOSUB234:GOTO125
137 VE=1:GOSUB125:VE=0
138 INPUT" SEITENLAENGE A " :A
139 INPUT" HOE.DREI.VIE L " :H1
140 INPUT" SEITENANZAHL X " :AN
141 INPUT" DREI.HOEHE H " :H
142 INPUT" KOER.HOEHE T " :HH
143 F=A*H1/2*AN:V=1/3*F*HH:O=A*H/2*F
144 PRINT:PRINT G2$
145 PRINT" OBERFLAECHE " :O
146 PRINT" VOLUMEN " :V
147 GOTO136
148 VE=1:GOSUB125:VE=0
149 INPUT" SEITE GR.A " :A:INPUT" SEITE GR.B " :B
150 INPUT" SEITE ST.A " :A1:INPUT" SEITE ST.B " :B1
151 INPUT" KOE.HOEHE H " :H:GM=((A*B)+(A1*B1)/2):GM=GM^2 V=GM*H
152 PRINT:PRINT G2$
153 PRINT" MITT.FLAECHE " :GM
154 PRINT" VOLUMEN " :V
155 GOTO136
156 CLS:PRINT$3,G3$:PRINT$35,N3$:PRINT:IF VE=1 THEN RETURN
157 PRINT" # A...KEGEL ?":PRINT" # B...STUMPF ?"
158 I$=INKEY$:IF I$=""THEN158
```


Dragon 32

```

159 IF I$="A" THEN 160 ELSE IF I$="E" THEN 168 ELSE 158
160 VE=1:GOSUB156:VE=0
161 INPUT " RADIUS " :R:F=PI*(R^2):INPUT " HOEHE " :H
162 V=1/3*F*H:INPUT " LAENGE " :A:M=PI*R*A:O=M+F
163 PRINT:PRINT G2$
164 PRINT " OBERFLAECHE " :O
165 PRINT " MANTELFLAE. " :M
166 PRINT " VOLUMEN " :V
167 GOSUB234:GOTO156
168 VE=1:GOSUB156:VE=0
169 INPUT " GR.RADIUS " :R:INPUT " ST.RADIUS " :R1:F=PI*(R^2):F1=PI*(R1^2)
170 INPUT " HOEHE " :H:DM=(F+F1)/2:V=PI*(DM^2)*H/4
171 PRINT:PRINT G2$
172 PRINT " VOLUMEN " :V
173 GOTO167
174 CLS:PRINT$3,G3$:PRINT$35,M4$:PRINT:IF VE=1 THEN RETURN
175 PRINT " # A...ZYLINDER ?":PRINT " # B...KUGEL ?"
176 I$=INKEY$:IF I$="" THEN 176
177 IF I$="A" THEN 178 ELSE IF I$="B" THEN 186 ELSE 175
178 VE=1:GOSUB174:VE=0
179 INPUT " RADIUS " :R:F=PI*(R^2):INPUT " HOEHE " :H
180 V=F*H:M=2*PI*R*H:O=M+(2*F)
181 PRINT:PRINT G2$
182 PRINT " OBERFLAECHE " :O
183 PRINT " MANTELFLAE. " :M
184 PRINT " VOLUMEN " :V
185 GOSUB234:GOTO174
186 VE=1:GOSUB174:VE=0:INPUT " DURCHMESSER " :D
187 IF D=0 THEN INPUT " RADIUS " :R:D=R*2
188 V=(PI/6)*(D^3):O=PI*(D^3)
189 PRINT:PRINT G2$
190 PRINT " OBERFLAECHE " :O
191 PRINT " VOLUMEN " :V
192 GOTO185
193 CLS:PRINT$3,G3$:PRINT$35,N5$:PRINT:IF VE=1 THEN RETURN
194 INPUT " LAENGE A " :A:INPUT " LAENGE A3 " :A3:INPUT " HOEHE " :H:F=(A*A3)*H/2
195 INPUT " SEITENZAHL " :X:IF X>10 THEN 193
196 FOR L=1 TO X
197 PRINT$256,STRING$(10," ")
198 INPUT " SEITE A " :A(L)
199 PRINT$288,STRING$(10," ")
200 INPUT " SEITE B " :B(L)
201 NEXT:VE=1:GOSUB193:VE=0
202 PRINT:PRINT G2$
203 FOR L=1 TO X:U=A(L)+B(L):NEXT:N=U*X:V=F*X:H=(M+2)*F
204 PRINT " OBERFLAECHE " :O
205 PRINT " MANTELFLAE. " :M
206 PRINT " VOLUMEN " :V
207 FOR L=1 TO X:A(L)=0:B(L)=0:NEXT:GOSUB234:GOTO193
208 CLS:PRINT$0,G1$:PRINT " ALLGEMEIN":PRINT:PRINT"1..." :O$:PRINT"2..." :O2$:PRINT
"3..." :O3$:PRINT$474,"<<"
209 I$=INKEY$:IF I$="" THEN 209
210 IF I$=CHR$(8) THEN 103
211 I=ASC(I$):IF I<49 OR I>51 THEN 209 ELSE ON I-48 GOTO 212,220,228,209
212 CLS:PRINT$3,G3$:PRINT$35,O$
213 PRINT " DICHTE IN GRAMM/CM ^ 3"
214 PRINT"ALUMINIUM.... 2,7":PRINT"BETON..... 2,4":PRINT"BLEI.....11,3":P
RINT"BUCHENHOLZ... 0,7":PRINT"EICHENHOLZ... 0,8":PRINT"EIS..... 0,92":PRINT
"GIPS..... 0,97
215 PRINT"GOLD.....19,3":PRINT"GUSSEISEN.... 7,25":PRINT"KORK..... 0,2":
PRINT"KUPFER..... 8,9":PRINT"MARMOR..... 2,7"
216 GOSUB234:CLS:GOTO217
217 PRINT"SAND..... 1,6":PRINT"STAHL..... 7,8":PRINT:PRINT"BENZIN.....

```


Dragon 32

```

0.7":PRINT"MEERWASSER.... 1.025":PRINT"MITLCH..... 1.03":PRINT"QUECKSILBER...
.13.6":PRINT"WASSER..... 1"
218 PRINT:PRINT"KOHLENDIOXYD... 0.00198":PRINT"LUFT..... 0.00129":PRINT"SA
UERSTOFF..... 0.00143":PRINT"WASSERSTOFF.... 0.00090"
219 GOSUB234 GOTO212
220 CLS:PRINT$3,G3$:PRINT$35,02$:PRINT
221 INPUT" WINKEL " ;W
222 PRINT:PRINT G2$
223 B=W*PI/180:W1=SIN(B)/COS(B):PRINT" RADIAND " ;B
224 PRINT" SINUS " ;SIN(B)
225 PRINT" COS " ;COS(B)
226 PRINT" TANGENS " ;W1
227 GOSUB234 GOTO220
228 CLS:PRINT$3,G3$:PRINT$35,03$:PRINT
229 INPUT" WINKEL " ;W:W=(W*PI)/180: INPUT" GROESSE " ;R
230 X=R*COS(W):Y=R*SIN(W)
231 PRINT:PRINT G2$
232 PRINT" RECHTWINKELIGE KOORDINATEN " ;PRINT" X = " ;X:PRINT" Y = " ;Y
233 GOSUB234 GOTO228
234 PRINT$480,"1-NEUE BERECHNUNG 0-MENUE")
235 I$=INKEY$: IF I$="" THEN 235
236 IF I$="1" THEN RETURN ELSE IF I$="0" THEN RUN ELSE 235
237 GOTO234

```

SEIKOSHA

Grafik-Drucker



GP-50A und GP-50S DER KLEINE LOW-COST-DRUCKER

- Normalpapier (Einzelblatt + Rolle)
- 40 Zeichen/Sek.
- 46 Zeichen/Zeile
- 5 x 8 Punktmatrix
- Grafik durch Einzelpunkt-Ansteuerung
- Option: 6 verschiedene Farbband-Kassetten (rot, orange, grün, blau, violett und braun)
- Direkt an Sinclair ZX-81 oder Spectrum anschließbar (GP-50S)
- Schnittstelle: Centronics-kompatibel (GP-50A)

ZX-81

Go-Ball

Zur Erleichterung bei der Eingabe der Daten, verweisen wir übrigens auf die Seite 9. Dort finden Sie unter Tips + Tricks, den Rem-Schreiber. Der Rem-Schreiber übernimmt die Reservierung von 475 Zeichen!

Doch nun zu Go-Ball. Go-Ball ist eine ZX-81 Version des bekannten Break-out. Das Programm ist vollständig in Maschinensprache geschrieben und hat eine sehr gute Graphik. Mit einem beweglichen Schläger müssen Sie versuchen, die am oberen Bildrand festgehaltenen Bälle abzuschießen. Ein schwieriges Unterfangen, da sämtliche Bälle erst nach unten fallen und mit dem beweglichen Schläger wieder zurückgeschleudert werden müssen. Außerdem kann die Geschwindigkeit des Spiels gesteigert werden. Der Schläger wird mit Taste 5 und Taste 8 gesteuert.

FUER DIE MASCHINEN-SPRACHE
MUESSEN SIE 475 ZEICHEN RESERVIEREN.
AM BESTEN IN DER ERSTEN ZEILE :

1 REM (475 ZEICHEN)

MC-LADE ROUTINE

2 FOR X=16514 TO 16984

3 SCROLL

4 INPUT Y

5 SCROLL

6 PRINT X,Y

7 NEXT X

ANSCHLIESSEND SIND DIE ZEILEN
VON 2 BIS 7 ZU LOESCHEN.

16514 - 42	16573 - 64	16632 - 167	16691 - 66	16750 - 254	16809 - 195
16515 - 12	16574 - 48	16633 - 237	16692 - 254	16751 - 4	16810 - 115
16516 - 64	16575 - 54	16634 - 82	16693 - 5	16752 - 192	16811 - 66
16517 - 17	16576 - 10	16635 - 58	16694 - 32	16753 - 62	16812 - 35
16518 - 164	16577 - 34	16636 - 84	16695 - 223	16754 - 1	16813 - 126
16519 - 2	16578 - 226	16637 - 66	16696 - 62	16755 - 50	16814 - 254
16520 - 25	16579 - 64	16638 - 254	16697 - 0	16756 - 84	16815 - 0
16521 - 34	16580 - 35	16639 - 1	16698 - 50	16757 - 66	16816 - 43
16522 - 226	16581 - 35	16640 - 40	16699 - 84	16758 - 61	16817 - 45
16523 - 64	16582 - 35	16641 - 43	16700 - 66	16759 - 50	16818 - 40
16524 - 62	16583 - 54	16642 - 43	16701 - 43	16760 - 83	16819 - 223
16525 - 0	16584 - 0	16643 - 126	16702 - 25	16761 - 66	16820 - 62
16526 - 50	16585 - 24	16644 - 254	16703 - 195	16762 - 35	16821 - 0
16527 - 85	16586 - 26	16645 - 0	16704 - 241	16763 - 167	16822 - 50
16528 - 66	16587 - 58	16646 - 202	16705 - 64	16764 - 237	16823 - 83
16529 - 62	16588 - 228	16647 - 59	16706 - 25	16765 - 82	16824 - 66
16530 - 15	16589 - 64	16648 - 56	16707 - 58	16766 - 167	16825 - 237
16531 - 50	16590 - 254	16649 - 254	16708 - 84	16767 - 237	16826 - 82
16532 - 228	16591 - 25	16650 - 133	16709 - 66	16768 - 82	16827 - 35
16533 - 64	16592 - 40	16651 - 32	16710 - 254	16769 - 35	16828 - 237
16534 - 42	16593 - 19	16652 - 10	16711 - 1	16770 - 195	16829 - 82
16535 - 12	16594 - 60	16653 - 62	16712 - 40	16771 - 59	16830 - 195
16536 - 64	16595 - 50	16654 - 1	16713 - 119	16772 - 66	16831 - 59
16537 - 17	16596 - 228	16655 - 50	16714 - 43	16773 - 58	16832 - 66
16538 - 236	16597 - 64	16656 - 84	16715 - 126	16774 - 38	16833 - 35
16539 - 0	16598 - 54	16657 - 66	16716 - 254	16775 - 64	16834 - 126
16540 - 25	16599 - 0	16658 - 35	16717 - 0	16776 - 254	16835 - 254
16541 - 34	16600 - 35	16659 - 25	16718 - 202	16777 - 223	16836 - 0
16542 - 86	16601 - 34	16660 - 195	16719 - 59	16778 - 32	16837 - 202
16543 - 66	16602 - 226	16661 - 241	16720 - 66	16779 - 32	16838 - 59
16544 - 42	16603 - 64	16662 - 64	16721 - 254	16780 - 58	16839 - 66
16545 - 225	16604 - 35	16663 - 254	16722 - 133	16781 - 228	16840 - 254
16546 - 64	16605 - 35	16664 - 52	16723 - 32	16782 - 64	16841 - 5
16547 - 58	16606 - 54	16665 - 32	16724 - 10	16783 - 254	16842 - 32
16548 - 38	16607 - 10	16666 - 8	16725 - 62	16784 - 4	16843 - 10
16549 - 64	16608 - 24	16667 - 62	16726 - 1	16785 - 40	16844 - 62
16550 - 254	16609 - 3	16668 - 1	16727 - 50	16786 - 25	16845 - 0
16551 - 239	16610 - 13	16669 - 50	16728 - 84	16787 - 62	16846 - 50
16552 - 200	16611 - 77	16670 - 83	16729 - 66	16788 - 1	16847 - 84
16553 - 254	16612 - 15	16671 - 66	16730 - 35	16789 - 50	16848 - 66
16554 - 223	16613 - 17	16672 - 195	16731 - 35	16790 - 84	16849 - 43
16555 - 40	16614 - 33	16673 - 49	16732 - 195	16791 - 66	16850 - 43
16556 - 6	16615 - 0	16674 - 66	16733 - 58	16792 - 61	16851 - 195
16557 - 254	16616 - 42	16675 - 62	16734 - 66	16793 - 50	16852 - 59
16558 - 247	16617 - 86	16676 - 1	16735 - 254	16794 - 83	16853 - 66
16559 - 40	16618 - 66	16677 - 50	16736 - 10	16795 - 66	16854 - 254
16560 - 26	16619 - 126	16678 - 83	16737 - 40	16796 - 167	16855 - 10
16561 - 24	16620 - 254	16679 - 66	16738 - 34	16797 - 237	16856 - 40
16562 - 50	16621 - 10	16680 - 0	16739 - 254	16798 - 82	16857 - 33
16563 - 58	16622 - 200	16681 - 25	16740 - 52	16799 - 237	16858 - 254
16564 - 228	16623 - 54	16682 - 195	16741 - 202	16800 - 82	16859 - 52
16565 - 64	16624 - 0	16683 - 88	16742 - 49	16801 - 25	16860 - 202
16566 - 254	16625 - 58	16684 - 66	16743 - 66	16802 - 35	16861 - 49
16567 - 4	16626 - 83	16685 - 35	16744 - 254	16803 - 35	16862 - 66
16568 - 40	16627 - 66	16686 - 126	16745 - 2	16804 - 54	16863 - 254
16569 - 43	16628 - 254	16687 - 254	16746 - 192	16805 - 23	16864 - 1
16570 - 61	16629 - 1	16688 - 0	16747 - 58	16806 - 34	16865 - 192
16571 - 50	16630 - 40	16689 - 222	16748 - 228	16807 - 86	16866 - 58
16572 - 228	16631 - 74	16690 - 55	16749 - 64	16808 - 66	16867 - 228

ZX-81

16868 - 64	16889 - 59	16910 - 50	16931 - 62	16952 - 254	16973 - 0
16869 - 254	16890 - 66	16911 - 84	16932 - 0	16953 - 110	16974 - 32
16870 - 25	16891 - 58	16912 - 66	16933 - 50	16954 - 200	16975 - 244
16871 - 192	16892 - 38	16913 - 43	16934 - 83	16955 - 54	16976 - 195
16872 - 62	16893 - 64	16914 - 237	16935 - 66	16956 - 23	16977 - 160
16873 - 0	16894 - 254	16915 - 82	16936 - 0	16957 - 34	16978 - 64
16874 - 50	16895 - 247	16916 - 54	16937 - 237	16958 - 86	16979 - 1
16875 - 83	16896 - 32	16917 - 23	16938 - 82	16959 - 66	16980 - 0
16876 - 66	16897 - 26	16918 - 34	16939 - 167	16960 - 22	16981 - 1
16877 - 50	16898 - 58	16919 - 86	16940 - 237	16961 - 255	16982 - 105
16878 - 84	16899 - 228	16920 - 66	16941 - 82	16962 - 30	16983 - 77
16879 - 66	16900 - 64	16921 - 195	16942 - 195	16963 - 9	16984 - 204
16880 - 167	16901 - 254	16922 - 97	16943 - 59	16964 - 29	
16881 - 237	16902 - 25	16923 - 66	16944 - 66	16965 - 21	
16882 - 82	16903 - 40	16924 - 43	16945 - 58	16966 - 122	
16883 - 167	16904 - 19	16925 - 126	16946 - 85	16967 - 254	
16884 - 237	16905 - 62	16926 - 254	16947 - 66	16968 - 0	
16885 - 82	16906 - 0	16927 - 0	16948 - 60	16969 - 32	
16886 - 43	16907 - 50	16928 - 35	16949 - 50	16970 - 250	
16887 - 43	16908 - 83	16929 - 40	16950 - 85	16971 - 123	
16888 - 195	16909 - 66	16930 - 230	16951 - 66	16972 - 254	

```

10~REM FRIEDRICH HUNOLD
11 REM NELKENWEG 19
12 REM 4290 BOCHOLT
20 REM
22 REM BREAKOUT-VERSION
23 REM GO-BALL -C-
30 SLOW
40 PRINT "-----G O - B A L L-----"
50 PRINT "****STUFE 1-15****"
60 INPUT S
70 IF S>0 AND S<16 THEN GOTO 90
80 PRINT
85 GOTO 50
90 POKE 16963,(19-S)
100 PRINT
101 PRINT "STEUERNG MIT :"
102 PRINT "LINKS=5*****RECHTS=8"
103 PRINT "PAUSE=7"
104 PRINT "          TASTE"
105 IF INKEY$="" THEN GOTO 105
106 POKE 16418,0
110 LET A$="xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx"
115 LET A$=A$+" "+CHR$ 133+" "+CHR$ 5+" "

120 FOR N=1 TO 5
130 LET A$=A$+" "+CHR$ 133+" 000000000000000000000000 "+CHR$ 5+" "

140 NEXT N
150 FOR N=1 TO 13
160 LET A$=A$+" "+CHR$ 133+" "+CHR$ 5+" "

```


ZX-81

```
170 NEXT N
180 LET A$=A$+" "+CHR$ 2+" "+CHR$ 1+" "
200 CLS
205 PRINT A$
207 PRINT AT 7,4;CHR$ 23
210 PRINT AT 20,15;CHR$ 10;CHR$ 10;CHR$ 10
220 PRINT AT 22,0;" * G O - B A L L *"
230 SLOW
240 POKE 16979,1
250 POKE 16980,1
260 POKE 16981,0
265 PRINT AT 23,0;" T A S T E "
267 IF INKEY$="" THEN GOTO 267
268 IF INKEY$("<")="" THEN GOTO 268
→ 269 PRINT AT 23,0;"
270 LET L=USR 16514
275 IF PEEK 16981=110 THEN GOTO 500
280 LET B$=STR$ PEEK 16981
285 LET B$=("00" AND LEN B$=1)+("0" AND LEN B$=2)+B$
290 IF VAL B$=85 THEN GOTO 500
320 PRINT AT 10,0;" SIE HABEN ";CHR$ (CODE B$(1)+123);CHR$ (CODE B$(2)+128);CHR$
$ (CODE B$(3)+128);" PUNKTE"
330 PRINT "ERREICHT"
340 GOTO 600
510 PRINT AT 2,0;"*****"
520 PRINT " HERZLICHEN GLUECKWUNSCH..... "
530 PRINT "*****"
540 PRINT "*****"
550 PRINT " SIE SIND EIN BEACHTLICH "
560 PRINT " GUTER SPIELER "
570 PRINT "*****"
600 PRINT AT 15,0;" ?? NOCHEINMAL ??"
601 PRINT " J / N"
610 PRINT "-----"
615 IF INKEY$("<")="" THEN GOTO 615
620 IF INKEY$="" THEN GOTO 620
630 IF INKEY$("<")="N" THEN GOTO 200
650 GOTO 9999
800 REM LADE-ROUTINE
900 SAVE "GO-BALL"
905 REM
910 CLS
920 RUN
9999 STOP
```



ZX-81

Grand-Prix

Noch ein Spiel für den ZX-81 in Maschinensprache geschrieben. Die Zeichenreservierung kann ebenfalls der Rem-Schreiber (bitte Seite 9 nachschlagen) übernehmen.

Grand-Prix ist das allseits bekannte Automobilenrennen. In einer, Ihnen vorgeschriebenen Zeit, müssen Sie eine bestimmte Wegstrecke zurücklegen. Aber Vorsicht! Es kommen Ihnen Fahrzeuge entgegen denen Sie ausweichen müssen! Haben Sie einige Runden geschafft und sind mit keinem Auto kollidiert, kommen Sie in die Punkte-

wertung. Ihren Rennwagen steuern Sie mit den Tasten 5 und 8.

Wir glauben, daß einigen ZX-81 Fans, Grand-Prix immer noch in der Sammlung fehlt. Darum, so hoffen wir, liegen wir richtig, das Programm in unser Heft aufzunehmen.

Wir jedenfalls wünschen eine gute Fahrt!

*
*



FUER DIE MASCHINEN-SPRACHE
MUESSEN SIE 545 ZEICHEN RESERVIEREN.
AM BESTEN IN DER ERSTEN ZEILE

1 REM (545 ZEICHEN)

DANN BENUTZEN SIE FOLGENDE
MC-LADE-ROUTINE :

10 FOR X=16514 TO 17058

20 SCROLL

30 INPUT Y

40 SCROLL

50 PRINT X,Y

60 NEXT X

WENN SIE ALLES EINGEGEBEN HABEN
DANN LOESCHEN SIE DIE ZEILEN
VON 10 BIS 60

UND SAVEN DAS MC-PROGRAMM

DANACH GEBEN SIE DIE RESTLICHEN
PROGRAMMZEILEN AB ZEILE 80 EIN.

GRAND-PRIX

80 REM FRIEDRICH M. HUNOLD

81 REM NELKENWEG 19

82 REM 4290 BOCHOLT

83 REM

84 REM GRAND-PRIX -C-

85 REM

86 REM

90 LET HS=0

100 POKE 16418,0

110 PRINT AT 22,0;"SCORE:0";TAB 16;"HIGH SCORE: ";HS;"0";AT 0,0;

120 RAND USR 16989

130 LET H=(PEEK 16446+255*PEEK 16447)

140 IF H>HS THEN LET HS=H

150 IF INKEY#(">") THEN GOTO 150

160 IF INKEY#="" THEN GOTO 160

180 GOTO 110

9000 FOR F=16514 TO 17058 STEP 5

9010 PRINT F;

9020 LET A=7

9030 FOR G=F TO F+4

9040 PRINT TAB A;PEEK G;

9050 LET A=A+5

9060 NEXT G

9070 PRINT

9080 NEXT F

9090 STOP

9100 SAVE "GRAND-PRIX"

9110 RUN

Fortsetzung

16514	- 128	16573	- 13	16632	- 254
16515	- 128	16574	- 32	16633	- 5
16516	- 128	16575	- 232	16634	- 40
16517	- 5	16576	- 33	16635	- 5
16518	- 150	16577	- 14	16636	- 254
16519	- 133	16578	- 12	16637	- 133
16520	- 128	16579	- 34	16638	- 54
16521	- 38	16580	- 60	16639	- 0
16522	- 123	16581	- 64	16640	- 192
16523	- 5	16582	- 33	16641	- 35
16524	- 148	16583	- 0	16642	- 35
16525	- 133	16584	- 0	16643	- 126
16526	- 123	16585	- 34	16644	- 254
16527	- 128	16586	- 62	16645	- 128
16528	- 128	16587	- 64	16646	- 40
16529	- 5	16588	- 33	16647	- 9
16530	- 148	16589	- 66	16648	- 254
16531	- 133	16590	- 64	16649	- 133
16532	- 128	16591	- 6	16650	- 40
16533	- 59	16592	- 16	16651	- 3
16534	- 128	16593	- 54	16652	- 254
16535	- 5	16594	- 0	16653	- 5
16536	- 150	16595	- 35	16654	- 54
16537	- 133	16596	- 16	16655	- 0
16538	- 128	16597	- 251	16656	- 192
16539	- 128	16598	- 62	16657	- 17
16540	- 128	16599	- 1	16658	- 64
16541	- 135	16600	- 50	16659	- 0
16542	- 131	16601	- 64	16660	- 25
16543	- 4	16602	- 64	16661	- 16
16544	- 133	16603	- 62	16662	- 220
16545	- 136	16604	- 255	16663	- 17
16546	- 5	16605	- 237	16664	- 98
16547	- 2	16606	- 91	16665	- 0
16548	- 3	16607	- 60	16666	- 237
16549	- 1	16608	- 64	16667	- 82
16550	- 14	16609	- 205	16668	- 62
16551	- 22	16610	- 133	16669	- 38
16552	- 6	16611	- 66	16670	- 190
16553	- 10	16612	- 17	16671	- 192
16554	- 62	16613	- 130	16672	- 62
16555	- 8	16614	- 64	16673	- 40
16556	- 215	16615	- 205	16674	- 6
16557	- 16	16616	- 31	16675	- 50
16558	- 253	16617	- 66	16676	- 16
16559	- 6	16618	- 237	16677	- 254
16560	- 12	16619	- 91	16678	- 61
16561	- 62	16620	- 60	16679	- 32
16562	- 128	16621	- 64	16680	- 249
16563	- 215	16622	- 205	16681	- 42
16564	- 16	16623	- 133	16682	- 12
16565	- 253	16624	- 66	16683	- 64
16566	- 6	16625	- 6	16684	- 17
16567	- 10	16626	- 2	16685	- 16
16568	- 62	16627	- 126	16686	- 0
16569	- 8	16628	- 254	16687	- 25
16570	- 215	16629	- 128	16688	- 17
16571	- 16	16630	- 40	16689	- 33
16572	- 253	16631	- 9	16690	- 0

ZX-81

16691 - 58	16750 - 35	16809 - 127
16692 - 62	16751 - 35	16810 - 58
16693 - 64	16752 - 1	16811 - 64
16694 - 15	16753 - 66	16812 - 64
16695 - 48	16754 - 0	16813 - 32
16696 - 3	16755 - 54	16814 - 9
16697 - 54	16756 - 128	16815 - 60
16698 - 5	16757 - 9	16816 - 254
16699 - 25	16758 - 54	16817 - 5
16700 - 6	16759 - 128	16818 - 32
16701 - 11	16760 - 29	16819 - 1
16702 - 54	16761 - 123	16820 - 61
16703 - 128	16762 - 254	16821 - 50
16704 - 25	16763 - 9	16822 - 64
16705 - 54	16764 - 32	16823 - 64
16706 - 5	16765 - 1	16824 - 71
16707 - 25	16766 - 28	16825 - 33
16708 - 16	16767 - 237	16826 - 66
16709 - 248	16768 - 83	16827 - 64
16710 - 205	16769 - 60	16828 - 197
16711 - 187	16770 - 64	16829 - 203
16712 - 2	16771 - 205	16830 - 70
16713 - 237	16772 - 133	16831 - 32
16714 - 91	16773 - 66	16832 - 36
16715 - 60	16774 - 62	16833 - 203
16716 - 64	16775 - 255	16834 - 198
16717 - 124	16776 - 17	16835 - 58
16718 - 254	16777 - 130	16836 - 52
16719 - 247	16778 - 64	16837 - 64
16720 - 32	16779 - 205	16838 - 15
16721 - 20	16780 - 31	16839 - 48
16722 - 205	16781 - 66	16840 - 4
16723 - 133	16782 - 1	16841 - 203
16724 - 66	16783 - 6	16842 - 206
16725 - 1	16784 - 22	16843 - 24
16726 - 66	16785 - 205	16844 - 2
16727 - 0	16786 - 245	16845 - 203
16728 - 54	16787 - 8	16846 - 142
16729 - 128	16788 - 237	16847 - 230
16730 - 9	16789 - 75	16848 - 3
16731 - 54	16790 - 62	16849 - 30
16732 - 128	16791 - 64	16850 - 7
16733 - 28	16792 - 3	16851 - 60
16734 - 123	16793 - 237	16852 - 71
16735 - 254	16794 - 67	16853 - 62
16736 - 20	16795 - 62	16854 - 0
16737 - 32	16796 - 64	16855 - 198
16738 - 1	16797 - 205	16856 - 3
16739 - 29	16798 - 152	16857 - 16
16740 - 24	16799 - 10	16858 - 252
16741 - 25	16800 - 62	16859 - 131
16742 - 124	16801 - 28	16860 - 95
16743 - 254	16802 - 215	16861 - 22
16744 - 223	16803 - 58	16862 - 253
16745 - 32	16804 - 62	16863 - 35
16746 - 20	16805 - 64	16864 - 115
16747 - 205	16806 - 203	16865 - 35
16748 - 133	16807 - 191	16866 - 114
16749 - 66	16808 - 254	16867 - 43

ZX-81

16868 - 43	16927 - 235	16986 - 16
16869 - 203	16928 - 6	16987 - 241
16870 - 78	16929 - 4	16988 - 201
16871 - 32	16930 - 254	16989 - 205
16872 - 10	16931 - 253	16990 - 166
16873 - 58	16932 - 32	16991 - 64
16874 - 62	16933 - 5	16992 - 62
16875 - 64	16934 - 5	16993 - 255
16876 - 15	16935 - 35	16994 - 237
16877 - 48	16936 - 35	16995 - 91
16878 - 4	16937 - 35	16996 - 60
16879 - 35	16938 - 60	16997 - 64
16880 - 35	16939 - 254	16998 - 205
16881 - 24	16940 - 254	16999 - 133
16882 - 37	16941 - 32	17000 - 66
16883 - 35	16942 - 5	17001 - 17
16884 - 94	16943 - 35	17002 - 154
16885 - 35	16944 - 35	17003 - 64
16886 - 86	16945 - 35	17004 - 205
16887 - 229	16946 - 5	17005 - 31
16888 - 213	16947 - 60	17006 - 66
16889 - 122	16948 - 254	17007 - 14
16890 - 254	16949 - 255	17008 - 30
16891 - 23	16950 - 32	17009 - 62
16892 - 56	16951 - 4	17010 - 62
16893 - 2	16952 - 35	17011 - 237
16894 - 22	16953 - 35	17012 - 71
16895 - 0	16954 - 35	17013 - 6
16896 - 205	16955 - 5	17014 - 255
16897 - 133	16956 - 254	17015 - 16
16898 - 66	16957 - 19	17016 - 254
16899 - 17	16958 - 32	17017 - 61
16900 - 142	16959 - 1	17018 - 61
16901 - 64	16960 - 5	17019 - 32
16902 - 205	16961 - 254	17020 - 246
16903 - 31	16962 - 20	17021 - 13
16904 - 66	16963 - 32	17022 - 32
16905 - 209	16964 - 2	17023 - 241
16906 - 225	16965 - 5	17024 - 62
16907 - 20	16966 - 5	17025 - 30
16908 - 122	16967 - 254	17026 - 237
16909 - 114	16968 - 21	17027 - 71
16910 - 254	16969 - 32	17028 - 201
16911 - 22	16970 - 2	17029 - 38
16912 - 32	16971 - 6	17030 - 0
16913 - 6	16972 - 1	17031 - 106
16914 - 43	16973 - 197	17032 - 203
16915 - 43	16974 - 1	17033 - 37
16916 - 203	16975 - 3	17034 - 203
16917 - 134	16976 - 0	17035 - 37
16918 - 35	16977 - 237	17036 - 203
16919 - 35	16978 - 176	17037 - 37
16920 - 35	16979 - 235	17038 - 203
16921 - 193	16980 - 1	17039 - 37
16922 - 16	16981 - 30	17040 - 203
16923 - 160	16982 - 0	17041 - 20
16924 - 195	16983 - 9	17042 - 203
16925 - 234	16984 - 235	17043 - 37
16926 - 64	16985 - 193	17044 - 203
		17045 - 20
		17046 - 6
		17047 - 0
		17048 - 74
		17049 - 9
		17050 - 75
		17051 - 9
		17052 - 237
		17053 - 75
		17054 - 12
		17055 - 64
		17056 - 3
		17057 - 9
		17058 - 201

ZX Spectrum



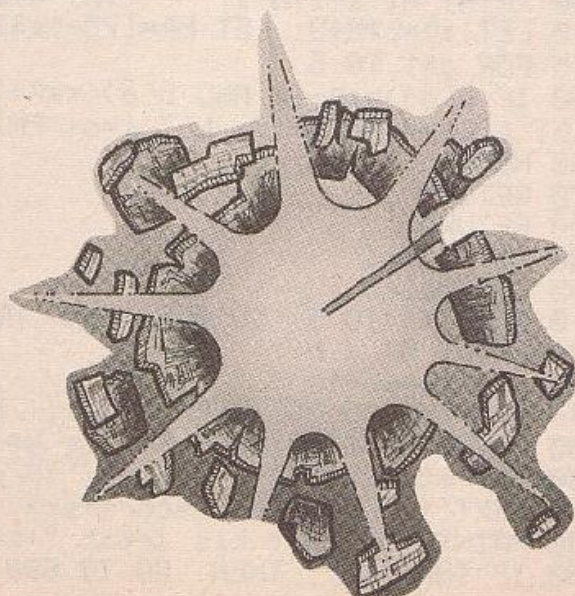
Wo Sie Ihren Original-Sinclair
bekommen, sagt Ihnen
unser Händlernachweis.
Schreiben Sie uns,
Sinclair-Generälvertretung
Deutschland, Postfach 6352
8012 Ottobrunn.

Missile Comment

In »Missile Comment« werden Sie zum »Commander« einer Abwehrwaffe. Bei Spielbeginn erscheint auf dem Bildschirm ein Fadenkreuz, das Sie treffsicher steuern müssen. Damit sollen gefährliche Strahlen, die in die Erde einschlagen wollen, abgewehrt werden. Garnicht so einfach, denn die Gefahr lauert überall und kommt aus allen Richtungen.

Wenn Sie also nicht schnell und treffsicher reagieren, dann wird alles zerstört und Sie verlieren das Spiel.

»Missile Comment« hat eine gute Akustik und ist über die Tastatur steuerbar. Wir hoffen, daß unseren Spectrum-Freunden diese Spielversion gefällt!



ZX Spectrum

```

1 REM Missile Comment
  © 1984 by Ottfried
    Schmidt
5 BORDER 0: PAPER 0: INK 7: B
RIGHT 1: CLS
7 GO TO 9000
10 LET we=sch
12 LET staz=0
15 LET we1=0
20 PRINT AT 21,0: INK 1: "
25 LET z=0
30 PRINT AT 20,0: INK 3: "
35 DIM s(6): LET score=0
40 DIM a(5): DIM e(5): DIM f(5): DIM b(5): DIM c(5): DIM d(5)
45 GO SUB 50: GO TO 105
50 FOR i=1 TO 5: LET a(i)=174: LET b(i)=INT (RND*195)+30
60 LET x=INT (RND*2)+1: LET y=INT (RND*2)+1
65 LET e(i)=a(i): LET f(i)=b(i)
70 IF y=1 THEN LET c(i)=-x
80 IF y=2 THEN LET c(i)=x
90 LET d(i)=INT (RND*6)+4: NEXT i
95 RETURN
105 LET zae=1
110 LET a=11: LET b=15
200 FOR i=1 TO 5
205 PLOT b(i),a(i): DRAW INK 6: BRIGHT 1:c(i),-d(i)
210 LET b(i)=b(i)+c(i): LET a(i)=a(i)-d(i)
220 IF a(i)<=16+we OR b(i)>=246 OR b(i)<=10 THEN GO SUB 1000
230 IF INKEY$<>"" THEN GO SUB 300
240 NEXT i: GO TO 200
300 LET a1=a: LET b1=b
310 LET a=a+(INKEY$="z" AND a<17)-(INKEY$="a" AND a>1)
320 LET b=b+(INKEY$="m" AND b<30)-(INKEY$="b" AND b>1)
330 PRINT AT a1,b1: " "AT a,b: INK 6: PAPER 2: "+"
340 IF INKEY$="n" THEN LET score=score-1: GO SUB 400
350 RETURN
400 PRINT AT a,b: INK 6: PAPER 2: " "
410 BEEP .01,-10: BEEP .03,-5
420 FOR o=1 TO 7: PRINT AT a-1,b-1: INK o:" "AT a,b-1: INK o:" "A
T a+1,b-1: INK o:" "BEEP .004,5: NEXT o
430 PRINT AT a-1,b-1: " "AT a,b-1: " "AT a+1,b-1: " "
440 LET ap=b*8+3: LET bp=175-(a*8+3)
445 FOR o=1 TO 5
450 IF b(o)>=ap-12 AND b(o)<=ap+12 AND a(o)>=bp-12 AND a(o)<=bp+12 THEN
  LET score=score+10: LET i=o: PRINT #0:AT 1,14:score: GO SUB 1000
460 NEXT o
470 RETURN
500 RETURN
600 LET zas=1
605 LET we1=0
610 FOR i=1 TO 5: GO SUB 1000: NEXT i
620 PRINT AT a,b: " "
630 LET we=we+1
640 FOR i=1 TO 20: BEEP .005,i: BEEP .005,20-i: NEXT i
650 PRINT AT 11,0:we-sch: " te Welle abgewehrt"
660 LET sta=0: FOR i=1 TO 6: IF s(i)=0 THEN LET sta=sta+25
670 NEXT i: LET score=score+sta
680 PRINT "Du hast bis jetzt ":score: " Punkte erreicht"
690 IF INKEY$="" THEN GO TO 690

```


ZX Spectrum

```

700 PRINT AT 11,0;" 32 SPACE"
710 PRINT AT 12,0;"
720 PRINT AT 13,0;"
730 RETURN
740 GO TO 200
1000 LET e=e(i)-a(i); LET f=f(i)-b(i)
1005 LET zae=zae+1; IF zae=30 THEN GO TO 600
1010 PLOT INK 0;f(i),e(i); DRAW INK 0;-f,-e
1012 PLOT OVER 1;f(i),e(i); DRAW OVER 1;-f,-e
1013 IF we1=1 THEN LET we1=0; RETURN
1015 IF a(i)<=16+we THEN LET z=1; LET bo=b(i)
1020 LET a(i)=174; LET b(i)=INT (RND*220)+35
1030 LET x=INT (RND*2)+1; LET y=INT (RND*2)+1
1040 LET e(i)=a(i); LET f(i)=b(i)
1050 IF y=1 THEN LET c(i)=-x
1060 IF y=2 THEN LET c(i)=x
1070 LET d(i)=INT (RND*10)+8+we
1080 IF z=1 THEN GO TO 1100
1090 RETURN
1100 LET z=0
1110 IF bo>=16+we AND bo<=40 AND s(1)=0 THEN LET po=2; LET s(1)=1; GO TO 1300
1120 IF bo>=56 AND bo<=80 AND s(2)=0 THEN LET s(2)=1; LET po=7; GO TO 1300
1130 IF bo>=96 AND bo<=120 AND s(3)=0 THEN LET s(3)=1; LET po=12; GO TO 1300
1140 IF bo>=136 AND bo<=160 AND s(4)=0 THEN LET s(4)=1; LET po=17; GO TO 1300
1150 IF bo>=176 AND bo<=200 AND s(5)=0 THEN LET s(5)=1; LET po=22; GO TO 1300
1160 IF bo>=216 AND bo<=240 AND s(6)=0 THEN LET s(6)=1; LET po=27; GO TO 1300
1165 LET score=score-3; LET staz=staz+1; IF staz>=60 THEN GO TO 2000
1170 RETURN
1300 PRINT AT 20,po+1; INK 2; BRIGHT 1; PAPER 6;" " : BEEP .2,-20
1310 FOR o=1 TO 7: PRINT AT 20,p
o; INK o;"███"; BEEP .005,-10; N
EXT o
1320 FOR o=1 TO 7: PRINT AT 20,p
o; INK o;"███"; AT 19,po; INK 7-o
"███"; BEEP .003,-3; NEXT o
1325 PRINT AT 19,po; INK 0;" "
1330 FOR o=7 TO 1 STEP -1: PRINT
AT 20,po; INK o;"███"; BEEP .00
5,-10; NEXT o
1335 PRINT AT 21,po; INK 1;"███"
1340 PRINT AT 20,po; INK 0;" "
1350 LET k=0; FOR o=1 TO 6: LET k=k+s(o); NEXT o; IF k=6 THEN GO TO 200
0
1360 RETURN
2000 CLS : BEEP .1,10
2010 FOR i=0 TO 7: BORDER i; BEEP .05,7-i; PAPER 7-i; CLS : BEEP .05,i;
NEXT i
2020 BORDER 0; PAPER 0; CLS
2025 IF staz>=60 THEN PRINT AT 9,0;"Das Land ist Radioaktiv
V E R S E U C H T"
2030 PRINT AT 11,0;" Alle deine Staedte sind ZERSTOEHRT"
2040 PRINT ""Du hast "; FLASH 1;score; FLASH 0;" Punkte erreicht"
2050 PRINT ""Noch mal? (j/n)"
2060 IF INKEY$="" THEN GO TO 2060

```


ZX Spectrum

```
2070 IF INKEY$="J" THEN CLS : GO TO 9500
8999 STOP
9000 FOR i=1 TO 12: READ a$: FOR l=0 TO 7: READ a: POKE USR a$+l,a: NEXT
  l: NEXT i
9100 DATA "a",0,0,0,BIN 00100000,BIN 01110000,BIN 01110011,127,255
9110 DATA "b",BIN 00100000,BIN 01110100,BIN 01111100,BIN 01111100,BIN 01
111100,BIN 11111100,254,255
9120 DATA "c",0,0,0,0,BIN 00100010,BIN 00100010,BIN 01110010,255
9130 DATA "d",0,0,BIN 00100010,BIN 01101110,127,255,BIN 00011111,BIN 000
00111
9140 DATA "e",BIN 00001000,BIN 00011100,BIN 00111000,BIN 00111100,BIN 10
011101,255,255,255
9150 DATA "f",0,BIN 01001100,BIN 01111000,BIN 01110000,BIN 11100000,BIN
11101110,BIN 11111100,BIN 11110000
9160 DATA "g",BIN 00000111,BIN 00011111,BIN 00111111,BIN 00110111,BIN 01
100111,BIN 00000101,1,BIN 00100111
9170 DATA "h",BIN 11110000,BIN 11000000,BIN 11100000,BIN 11000000,128,BI
N 11010000,254,252
9180 DATA "i",BIN 00100111,BIN 00111111,127,127,BIN 01011111,BIN 0001111
0,BIN 00111100,BIN 00001000
9190 DATA "j",255,255,255,255,BIN 10111111,BIN 00011100,BIN 00001000,0
9200 DATA "k",BIN 11111100,254,252,BIN 11110100,BIN 01100000,0,0,0
9210 DATA "l",BIN 10010001,BIN 01000101,1,BIN 00011010,BIN 01011000,BIN
10000010,BIN 00001001,BIN 01100000
9300 PRINT "          MISSILE COMMENT"
9310 PRINT "Du hast sechs Staedte zu Vertei-digen"
9320 PRINT "Die aus dem Weltraum mit Laser strahlen Angegriffen werden"

9330 PRINT "Mit deinem Feuerleitcomputer      musst du verhindern das"
9340 PRINT "Die Strahlen Deine Staedte      beruehren"
9350 PRINT "Dazu kannst du dein Zielkreuz ueber den Bildschirm"
9360 PRINT "Bewegen. Bringe es in die Naeh e eines oder mehrerer Strahlen"
"
9370 PRINT "und druecke die Feuertaste 'n'"
9380 PRINT "An stelle des Zielkreuzes wird dann eine Explosion entstehe
n"
9390 PRINT "Die den Strahl zerstoeht"
9400 PRINT "Nach 30 Strahlen erfolgt jeweilseine zwischenwertung wobei"
9410 PRINT "Es fuer Jede uebri99gebliebene Stadt 25 Punkte gibt"
9420 PRINT "WEITER MIT IRGENTEINER TASTE"
9430 IF INKEY$="" THEN GO TO 9430
9440 CLS : PRINT "Beruert ein Strahl den Boden so Gibt es jedesmal 3 Pun
kte abzug"
9450 PRINT "Jeder Schuss kostet dich einen Punkt jeder zerstoehte Stra
hl": PRINT "Bringt dir 10 Punkte ein"
9452 PRINT "Das Spiel ist beendet wenn alle Staedte Zerstoeht sind oder
mehr als 60 Strahlen den Boden beruehrt haben"
9455 PRINT "Nach jeder abgewehrten Angriffs-welle werden die Strahlen
schneller"
9460 PRINT "Steuertasten:"
9470 PRINT "A=Hoch Z=Runter"
9480 PRINT "B=Links M=Rechts"
9490 PRINT "N=Feuer"
9495 PRINT "Schwierigkeitsgrad von 0=Leicht-8=Schwer"
9500 INPUT ""Gib einen Schwierigkeitsgrad ein "";sch
9510 CLS : GO TO 10
```


ZX Spectrum

Zu Missile Comment

Achtung:

Um die Graphik-Zeichen zu erreichen, geben Sie bitte folgendes ein:

30 »Caps shift«, »Graphik«, abc
 400 »Caps shift«, »Graphik«, L
 420 »Caps shift«, »Graphik«, DEF, G8H, IJK
 1300 »Caps shift«, »Graphik«, L
 1310 »Caps shift«, »Graphik«, DEF
 1320 »Caps shift«, »Graphik«, G8H, DEF
 1330 »Caps shift«, »Graphik«, DEF
 1335 »Caps shift«, »Graphik«, 1,3,2

In Zeile 1335 muß während der Eingabe von 1,3,2 die Caps-shift-Taste gedrückt bleiben!

Achtung:

Wie wir feststellen mußten, wurde das Programm »Inventur« nicht vollständig ausgedruckt.

Wir bitten alle Leser, die noch Interesse haben, uns das Computronic-Listing einzusenden.

Sie erhalten dann ein Original von uns!



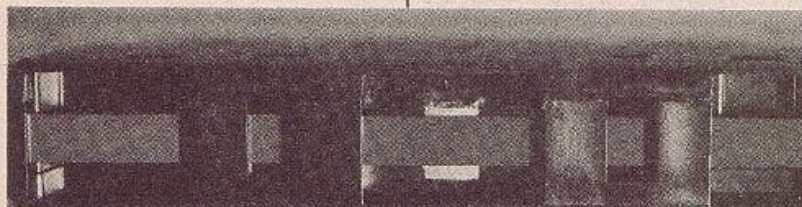
magna HOME COMPUTER CASSETTEN – VON EINEM DER FÜHRENDEN CASSETTENHERSTELLER IN DEUTSCHLAND. DURCH HÖCHSTE GENAUIGKEIT DER EINZELNEN BAUTEILE ENTSTEHEN HOCHPRÄZISE

CASSETTENGehÄUSE, DIE EINEN EINWANDFREIEN LEICHTEN LAUF IN IHREM RECORDER GARANTIEREN.

DIE SPIEGELBLATTE BANDOBERFLÄCHE BESTeht AUS SUPERFEINEN MAGNETPARTIKELN.

DIE HOHE SPEICHERDICHTE ERLAUBT EINE HERVORRAGENDE AUFEZNUNG UND SPEICHERUNG IHRER WERTVOLLEN PROGRAMME UND DATEN.

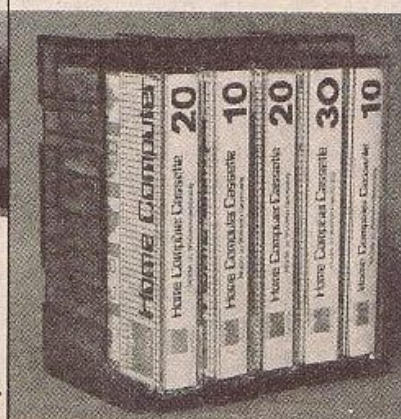
LIEFERBAR MIT 10, 20 UND 30 MINUTEN SPEICHERKAPAZITÄT.



magna HOME COMPUTER CASSETTEN BESITZEN EIN MAGNETISCHES LEADERBAND. DESHALB UNIVERSELL EINSETZBAR AUF ALLEN HANDELSÜBLICHEN CASSETTEN-RECORDERN

magna BOX ZUM ARCHIVIEREN IHRER WERTVOLLEN COMPUTER-CASSETTEN. UNBEGRENZT AN- UND AUSBAUFÄHIG.

FRAGEN SIE IHREN FACHHÄNDLER.



magna tonträger vertriebs gmbh
 Burzlauer Straße · Postfach 40 C3 40 · 5000 Köln 40
 Telefon (0 22 34) 7 40 54 · Telex 8 89 975

Ein Programm in Basic geschrieben, für alle Ataris!

Eine Ölleitung wurde verlegt um die Energieversorgung zu sichern. Aber, »ach du Schreck«, auch die neue Leitung ist defekt. Das kostbare Öl tropft auf den Boden und versickert in der Erde.

Sie können das jedoch verhindern. Mit einem Eimer, den Sie über Joystick steuern, können Sie das Öl auffangen und ins Lager zurückbringen.

Achten Sie jedoch darauf, daß Ihr Eimer nicht zu voll wird. Sie könnten ihn sonst nicht mehr tragen und der Inhalt ist ebenfalls verloren.

Wenn Sie schnell reagieren, das Öl auffangen und den Eimer regelmäßig leeren so daß nichts verschüttet wird, dann werden Sie in die Punktwertung aufgenommen.

Versuchen Sie es einmal!

```

10 REM *****
20 REM *
30 REM * (c) 1984 by *
40 REM *
50 REM * Jens Berke *
60 REM * Finkenhof 7 *
70 REM * 3070 Nienburg *
80 REM * Tel.: 05021/12077 *
90 REM *
100 REM *****
110 REM
120 DATA 60,126,255,255,255,255,126,60
130 DATA 255,16,16,16,16,16,16,255
140 DATA 255,0,0,0,0,0,0,255
150 DATA 126,126,126,126,126,126,126,126
160 DATA 255,255,255,255,0,0,0,0
170 DATA 255,126,60,0,0,0,0,0
180 DATA 255,255,255,126,60,0,0,0
190 DATA 126,255,195,195,67,195,3,3
200 DATA 3,3,3,3,3,3,3,3
210 OPEN #1:4,0,"K":GOSUB 750
220 IF PEEK(14344)=60 THEN 290
230 DIM A$(28):RESTORE 115
240 FOR A=0 TO 27:READ B:A$(LEN(A$)+1)=CHR$(B):NEXT A
250 DATA 104,169,224,133,204,169,56,133,206,162,4,160,0
260 DATA 177,203,145,205,200,208,249,230,204,230,206,202,203,240,96
270 X=USR(ADR(A$)):RESTORE
280 FOR A=1 TO 9:FOR B=0 TO 7:READ C:POKE 14336+B+A*8,C:NEXT B:NEXT A
290 GRAPHICS 17:SETCOLOR 4,15,14:SETCOLOR 3,0,0:SETCOLOR 2,15,12:SETCOLOR 1,3,0
POKE 756,56
300 A=PEEK(106)-16:POKE 54279,A:PM=A*256:POKE 559,62
310 POKE 53277,3:POKE 623,0:POKE 704,0:POKE 53256,0
320 COLOR 164:FOR A=0 TO 19:PLOT A,2:DRAWTO A,21:NEXT A
330 COLOR 131:PLOT 0,1:DRAWTO 19,1
340 COLOR 130:FOR A=2 TO 17 STEP 5:PLOT A,1:NEXT A
350 COLOR 37:PLOT 0,22:DRAWTO 19,22:COLOR 40:PLOT 19,20:COLOR 41:PLOT 19,21
360 PZ=0:I=0:S=0:T=0:Z=0:W=0:K=4:GW=30:H=1:Y=207:X=128
370 FOR A=1024 TO 1272:POKE PM+A,0:NEXT A
380 GOSUB 580:GOSUB 550
390 IF PEEK(53279)=6 THEN FOR A=1 TO 50:NEXT A:POKE 764,255:RUN
400 ST=STICK(0):IF ST<8 THEN X=X+4:SOUND 0,ABS(X-255),10,6
410 IF ST<12 AND ST>8 THEN X=X-4:SOUND 0,X-57,10,6
420 IF X<48 THEN X=48
430 IF X>200 THEN X=200:GOSUB 600
440 POKE 53246,X:SOUND 0,0,0,0
450 IF S=0 THEN W=INT(GE):T=INT(RND(0)*19):S=1:COLOR 134:PLOT T,2:GOTO 390
460 W=W-1:IF W<-1 THEN 390
470 IF S=1 THEN S=2:COLOR 135:PLOT T,2:W=INT(GW):GOTO 390
480 FOR A=255 TO 240 STEP -1:SOUND 1,A,10,8:NEXT A:SOUND 1,0,0,0
490 FOR A=240 TO 80 STEP -20:SOUND 1,A,10,8:NEXT A:SOUND 0,0,0,0

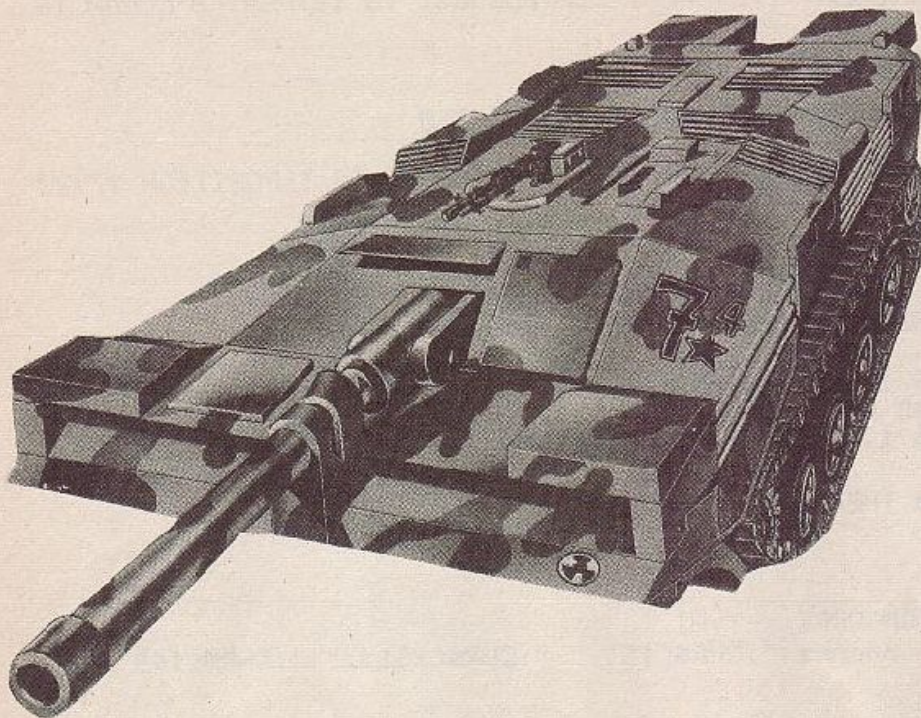
```




```

500 POKE 53278,0 FOR A=2 TO 21:COLOR 1,29:PLOT T,A:FOR B=1 TO 10:NEXT B:COLOR 16
4:PLOT T,A:NEXT A:S=0
510 IF PEEK(53252)=12 THEN I=I+1
520 IF I=7 THEN I=0:GOTO 630
530 IF PEEK(53252)=12 THEN POKE 53278,0:GOSUB 740:GOTO 390
540 POKE 53278,0:GOTO 630
550 POSITION 0,0:PRINT #6;"SCORE : ";PZ:POSITION 2,23:PRINT #6;I:POSITION 17,23
:PRINT #6;K
560 POSITION 17,23:PRINT #6;K
570 RETURN
580 FOR A=PM+1024+Y TO PM+1024+Y-M STEP -1:POKE A,255:NEXT A:RETURN
590 FOR A=PM+1024+Y-7 TO PM+1023+Y-M:POKE A,0:NEXT A:RETURN
600 PZ=PZ+I
610 IF I<>0 THEN GW=GW-3:W=W+9:IF GW<18 THEN GW=18
620 I=0 M=1:GOSUB 550:GOSUB 590:RETURN
630 FOR A=0 TO 20 STEP 2:SOUND 1,A,0,10:SOUND 1,A+10,0,10:NEXT A:SOUND 1,0,0,0:S
OUND 2,0,0,0
640 K=K-1:I=0:GOSUB 550:IF K=0 THEN 660
650 H=1:GOSUB 590:GOTO 390
660 I=0:GOSUB 550
670 IF PZ>HI THEN HI=PZ
680 POSITION 3,11:PRINT #6;"HIGHSCORE : ";HI
690 POSITION 0,23:PRINT #6;" nochmal";CHR$(15);" ";CHR$(251);" ";CHR$(143);"n"
:CHR$(253);" ";
700 POKE 764,255
710 GET #1,KEY:IF KEY=74 THEN 290
720 IF KEY<>78 THEN 710
730 POKE 53248,0:END
740 GOSUB 550:M=M+1:GOSUB 580:RETURN
750 GRAPHICS 17:SETCOLOR 2,14,10:ETCOLOR 1,13,4:SETCOLOR 3,15,5:SETCOLOR 0,10,10
:POKE 53248,0
760 POSITION 3,20:PRINT #6;"Press any key":POSITION 7,0:PRINT #6;"JENS"
770 GOSUB 840:POSITION 7,1:PRINT #6;"BERKE"
780 GOSUB 840:POSITION 0,4:PRINT #6;"Presents :";POSITION 5,9:GOSUB 840
790 RESTORE 7040:FOR A=1 TO 9:READ CH:PRINT #6;CHR$(CH):GOSUB 840:NEXT A
800 DATA 111,105,108,13,112,97,110,105,99
810 C=C+1:IF C=256 THEN C=0
820 POKE 709,C:IF PEEK(53279)=7 AND PEEK(764)=255 THEN 810
830 GOTO 860
840 FOR B=1 TO 70:IF PEEK(764)=255 AND PEEK(53279)=7 THEN NEXT B:RETURN
850 POP :POP
860 PRINT #6;CHR$(125):POSITION 1,10:PRINT #6;"SPIELREGELN? (J/N)"
870 GET #1,KEY:IF KEY=78 THEN 220
880 IF KEY<>74 THEN 870
890 GRAPHICS 0:SETCOLOR 2,1,10:SETCOLOR 1,0,0:SETCOLOR 4,1,4:POKE 756,204:POKE 8
2,0:POKE 752,1
900 PRINT CHR$(125);"Aufgabe ist es, Tropfen, die aus einer defekten Oelleitung
fallen, aufzufangen."
910 PRINT "Dazu wird ein Bottich benutzt, der auf einer Ebene hin und her fahre
n kann."
920 PRINT "Wenn mehr als 6 tropfen aufgefangen worden sind, geht ein leben verl
oren, wovon";
930 PRINT "man am Anfang 4 hat.Die gesammelten Tropfen koennen rechts, an eine
r oelseite-"
940 PRINT "melstelle eingetauscht werden.":PRINT "Die bewegung erfolgt per Joyst
ick."
950 PRINT CHR$(29);"Anzeige :":PRINT CHR$(29);"links unten die aufgefangenen Tro
pfen"
960 PRINT CHR$(29);"rechts unten die Anzahl der Leben"
970 POSITION 6,23:PRINT "Druecke irgendeine Taste";
980 POKE 764,255
990 GET #1,KEY:GOTO 220

```

Für Atari 600XL und 800XL.

Für Benutzer der übrigen Atarigeräte sei gesagt, daß mit POKE 756,204 auf einen internationalen Zeichensatz umgeschaltet wird.

Die Tank-Battle Version ist für zwei Spieler gedacht und wird über Joysticks gesteuert. Jedem der Spieler stehen Minensucher und eine Panzerdivision zur Verfügung. Versuchen Sie nun, den heranrückenden Feind aufzuhalten und unschädlich zu machen. Aber Vorsicht bei Ihren eigenen taktischen Zügen! Tank-Battles und die Zeit sind nur begrenzt verfügbar. Das Spiel ist sehr spannend und schöpft die Graphikmöglichkeit des Atari gut aus. Eine genaue Anleitung ist in Programm selbst enthalten.

Hier noch ein Tip:

Hat man keinen Gegenspieler, wäre es eine ganz reizvolle Aufgabe, unser Programm so umzuschreiben, daß man den Computer zum Gegner hat.

```
10 REM *****
20 REM *      (c) 1984 by      *
30 REM * Jens Huettmann      *
40 REM * Raschstrasse 1      *
50 REM *                      *
60 REM * Jens Berke          *
70 REM * Finkenhof 7         *
80 REM * 3070 Nienburg       *
90 REM *****
```

```
100 REM
110 POKE 77,3
120 IF Z<>01 THEN 500
130 GOSUB 1100
140 GOSUB 1630:GOSUB 1740
150 GRAPHICS 17:POKE 756,56
160 SETCOLOR 1,1,11:SETCOLOR 0,11,12:SETCOLOR 2,0,8:SETCOLOR 3,5,7:T=10:
170 ET=3:ET1=3:P=5
180 COLOR 34:PLOT 0,3:DRAWTO 0,16:COLOR 33:PLOT 1,15:DRAWTO 3,16:PLOT 1,3:DRAWTO
  3,3
190 COLOR 34:PLOT 3,4:DRAWTO 3,15:COLOR 32:PLOT 3,10:PLOT 3,9
200 COLOR 34:PLOT 19,3:DRAWTO 19,16:COLOR 33:PLOT 18,16:DRAWTO 16,16:PLOT 18,3:D
  RAWTO 16,3
210 COLOR 34:PLOT 16,4:DRAWTO 16,15:COLOR 32:PLOT 16,10:PLOT 16,9
220 FOR F=0 TO 30:X=INT(10*RND(0)+5):Y=INT(19*RND(0)+1):COLOR 131:PLOT X,Y:NEXT
  F
230 COLOR 5:PLOT 17,5:DRAWTO 17,14:COLOR 30:PLOT 17,9:DRAWTO 17,10
240 COLOR 6+160:PLOT 2,5:DRAWTO 2,14:COLOR 29+160:PLOT 2,9:DRAWTO 2,10
250 COLOR 11:PLOT 18,9:COLOR 11+160:PLOT 1,10
260 PG=8:XT=-1:YT=-1
270 XS=-1:YS=0:S=0:GOSUB 340:IF PG<>0 THEN 270
280 PG=8:XT=-1:YT=-1
290 XS=1:YS=0:S=1:GOSUB 340:IF PG<>0 THEN 290
300 GOTO 260
310 POSITION 6,6:PRINT #6:A$:" HAT":POSITION 6,9:PRINT #6:"VERLOREN":POSITION 4,
```



```

12:PRINT #6:"PRESS START"
320 IF PEEK(53279)<>6 THEN 320
330 GOTO 150
340 POSITION 0,22:PRINT #6:"TANKS";T;" tanks:";T1;" ":POSITION 0,20:PRINT #6:"MOV
FS: ";PG
350 Q1=30:Q=5:C=7:C1=8:IF S=1 THEN Q=166:C=167:C1=169 Q1=189
360 POKE 77,0:Y=0:X=0:LOCATE X,Y,H:CL=80
370 A=STICK(S):IF A=15 THEN COLOR C:PLOT X,Y:GOSUB 1550:GOTO 370
380 COLOR H:PLOT X,Y
390 SOUND 0,30,0,15
400 GOSUB 1610
410 IF A=11 THEN X1=-1
420 IF A=7 THEN X1=1
430 IF A=14 THEN Y1=-1
440 IF A=13 THEN Y1=1
450 IF X+X1<0 OR X+X1>19 THEN 500
460 IF Y+Y1<0 OR Y+Y1>19 THEN 500
470 LOCATE X+X1,Y+Y1,Z
480 IF Z<>0 OR Z<>Q1 THEN Y=Y+Y1:X=X+X1
490 H=Z
500 COLOR C:PLOT X,Y:FOR F=0 TO 30:NEXT F:SOUND 0,0,0,0:Y1=0:X1=0:IF Z<>0 AND Z<
>Q1 THEN 370
510 P=5:POKE 764,255
520 IF T=1 AND Q=166 OR T=1 AND Q=189 THEN P=9
530 IF T1=1 AND Q=5 OR T1=1 AND Q=30 THEN P=9
540 IF X=XT AND Y=YT THEN K=0:GOSUB 980:PLOT X,Y:X=0:Y=0:LOCATE X,Y,H:RETURN
550 IF Z=Q1 THEN Q=01
560 C=Q:FOR F=100 TO 10 STEP -2:SOUND 0,F,12,15:NEXT F:SOUND 0,0,0,0
570 COLOR C:PLOT X,Y
580 P=P-1:IF Q=189 OR Q=30 THEN P=P+0.5
590 POSITION 0,20:PRINT #6:"MOVES: ";PG
600 IF P=0 OR PG=0 THEN XT=X:YT=Y:GOTO 830
610 IF PEEK(764)=33 AND Q<>01 THEN POKE 764,255:GOSUB 1390
620 IF P=4 THEN C=0
630 GOSUB 1550:A=STICK(S):IF A<>15 THEN 680
640 IF C=Q1 AND STRIG(S)=0 THEN GOSUB 1600:GOTO 660
650 IF Q<>01 AND STRIG(S)=0 THEN GOSUB 840:PG=PG-1:GOTO 580
660 IF PEEK(764)=28 AND P<4 THEN XT=X:YT=Y:C=Q:GOTO 830
670 GOTO 600
680 COLOR 32:PLOT X,Y
690 SOUND 0,70,2,15:FOR F=0 TO 50:NEXT F
700 IF A=11 THEN X1=-1
710 IF A=7 THEN X1=1
720 POKE 764,255
730 IF A=14 THEN Y1=-1
740 IF A=13 THEN Y1=1
750 IF X+X1<0 OR X+X1>19 THEN 800
760 IF Y+Y1<0 OR Y+Y1>19 THEN 800
770 LOCATE X+X1,Y+Y1,Z
780 IF Z<>32 AND Z<>159 THEN 800
790 Y=Y+Y1:X=X+X1
800 SOUND 0,0,0,0:Y1=0:X1=0:COLOR C:PLOT X,Y
810 IF Z=159 AND Q<>01 THEN K=0:GOSUB 980:PLOT X,Y:X=0:Y=0:LOCATE X,Y,H:RETURN
820 PG=PG-1:GOTO 580
830 POKE 764,255:COLOR 0:PLOT X,Y:SOUND 0,0,0,0:RETURN
840 FOR SO=15 TO 0 STEP -1:SOUND 0,5,0,30:FOR SO1=1 TO 3:NEXT SO1:NEXT SO
850 TRAP 1490
860 M=5
870 IF S=0 AND T<5 THEN M=M+1
880 IF S=1 AND T1<5 THEN M=M+1
890 FOR E=1 TO M

```



```

900 LOCATE X+XS*E,Y+YS*E,K:IF K<>32 THEN GOSUB 950:PLOT X+XS*E,Y+YS*E:FOR F=0 TO
  150:NEXT F:RETURN
910 COLOR 168:PLOT X+XS*E,Y+YS*E
920 FOR F=1 TO 10:NEXT F
930 COLOR 32:PLOT X+XS*E,Y+YS*E:NEXT E
940 RETURN
950 IF K=131 THEN COLOR 138:RETURN
960 IF K<>189 AND K<>30 AND K<>159 AND K<>5 AND K<>166 AND K<>11 AND K<>171 THEN
  COLOR 32:RETURN
970 IF K=159 THEN COLOR K:RETURN
980 FOR F=0 TO 250 STEP 5:POSITION 5,21:PRINT #6;"HIGH VOLTAGE":POKE 712,F:GOSUB
  1090
990 NEXT F:COLOR 138:SETCOLOR 4,0,0:SOUND 0,0,0,0:SOUND 1,0,0,0:POSITION 5,21:PR
  INT #6;"
1000 IF K=166 OR K=189 THEN T=T-1
1010 IF K=5 OR K=30 THEN T1=T1-1
1020 IF T=0 THEN A$="rot ":GOTO 310
1030 IF T1=0 THEN A$="BLAU":GOTO 310
1040 IF T<5 THEN ET1=4
1050 IF T1<5 THEN ET=4
1060 IF K=11 THEN A$="rot ":GOTO 310
1070 IF K=171 THEN A$="BLAU":GOTO 310
1080 RETURN
1090 SOUND 0,F,8,15:SOUND 1,F,12,10:RETURN
1100 DIM A$(28):IF PEEK(14345)=117 THEN RETURN
1110 POKE 559,0:RESTORE 1960
1120 FOR A=1 TO 28:READ B:SOUND 0,B,10,6:A$(A,A)=CHR$(B):NEXT A:SOUND 0,0,0,0
1130 DATA 104,169,224,133,204,169,56,133,206,162,4,160,0
1140 DATA 177,203,145,205,200,208,249,230,204,230,206,202,208,240,96
1150 X=USR(ADR(A$))
1160 READ A:IF A=-1 THEN POKE 559,34:RETURN
1170 FOR J=0 TO 7:READ B:POKE 14336+A*8+J,B:SOUND 0,B,10,4:NEXT J:SOUND 0,0,3,0
1180 GOTO 1160
1190 DATA 1,0,117,237,187,182,221,107,0
1200 DATA 2,118,26,108,54,92,122,102,50
1210 DATA 3,220,232,120,244,174,252,110,187
1220 DATA 4,248,132,52,63,52,132,248,0
1230 DATA 5,62,33,13,253,13,33,62,0
1240 DATA 6,124,132,176,191,176,132,124,0
1250 DATA 7,255,153,165,195,195,165,153,255
1260 DATA 8,0,0,24,0,0,0,0,0
1270 DATA 9,0,0,24,0,0,0,0,0
1280 DATA 10,0,0,0,32,36,176,186,250
1290 DATA 11,24,36,66,153,153,66,36,24
1300 DATA 12,124,132,176,176,176,148,84,16
1310 DATA 13,16,84,148,176,176,176,132,124
1320 DATA 27,62,33,13,13,13,41,43,8
1330 DATA 15,8,43,41,13,13,13,33,62
1340 DATA 28,31,33,28,252,28,33,31,0
1350 DATA 29,0,230,255,185,191,255,230,0
1360 DATA 30,0,103,255,253,157,255,103,0
1370 DATA 31,0,16,0,16,186,16,0,16
1380 DATA -1
1390 IF S=1 THEN YS=0:XS=1:GOTO 1480
1400 YS=0:XS=-1
1410 A=STICK(0)
1420 IF A=11 THEN XS=-1:YS=0:C=5:COLOR C:PLOT X,Y
1430 IF A=7 THEN XS=1:YS=0:C=4:COLOR C:PLOT X,Y
1440 IF A=14 THEN XS=0:YS=-1:C=15:COLOR C:PLOT X,Y
1450 IF A=13 THEN XS=0:YS=1:C=27:COLOR C:PLOT X,Y
1460 IF PEEK(764)=33 THEN POKE 764,255:RETURN

```



```

1470 GOTO 1410
1480 A=STICK(1)
1490 IF A=7 THEN XS=1:YS=0:C=166:COLOR C:PLOT X,Y
1500 IF A=11 THEN XS=-1:YS=0:C=188:COLOR C:PLOT X,Y
1510 IF A=14 THEN XS=0:YS=-1:C=173:COLOR C:PLOT X,Y
1520 IF A=13 THEN XS=0:YS=1:C=172:COLOR C:PLOT X,Y
1530 IF PEEK(764)=33 THEN POKE 764,255 RETURN
1540 GOTO 1480
1550 CL=CL-0.1
1560 POSITION 10,20:PRINT #6;"TIME:";CL;" " IF CL>0 THEN RETURN
1570 IF S=0 THEN AS="rot "
1580 IF S=1 THEN AS="BALU"
1590 GOTO 310
1600 COLOR 159:LOCATE X+1-S*2,Y,D:IF D=32 THEN PLOT X+1-S*2,Y:RETURN
1610 CL=CL-0.5:GOTO 1560
1620 RETURN
1630 GRAPHICS 17:POSITION 4,19:PRINT #6;"Press start":POSITION 5,0
1640 PRINT #6;"JENS BERKE":GOSUB 1720:POSITION 8,2
1650 PRINT #6;"AND":GOSUB 1720:POSITION 3,4:PRINT #6;"JENS HUETTMANN":GOSUB 1720
1660 POSITION 0,7:PRINT #6;"Present ";CHR$(26):GOSUB 1720:POSITION 4,10
1670 RESTORE 3025:FOR A=1 TO 11:READ CH:PRINT #6;CHR$(CH):GOSUB 1720:NEXT A
1680 DATA 212,193,206,203,173,194,193,212,212,204,197
1690 CO=CO+1:IF CO=255 THEN CO=0
1700 POKE 710,CO:IF PEEK(53279)<>6 THEN 1690
1710 SETCOLOR 0,11,12:SETCOLOR 2,8,8:RETURN
1720 FOR B=1 TO 50:IF PEEK(53279)<>6 THEN NEXT B:RETURN
1730 POP:POP:RETURN
1740 GRAPHICS 18:POSITION 1,5:PRINT #6;"SPIELREGELN? (J/N)":SETCOLOR 0,10,10
1750 P=PEEK(764):IF P=35 THEN GRAPHICS 0:RETURN
1760 IF P<>1 THEN 1750
1770 GRAPHICS 0:SETCOLOR 2,10,0:SETCOLOR 1,10,14:SETCOLOR 4,10,6
1780 POKE 752,1:POKE 82,0:POKE 756,204
1790 PRINT" Jeder besitzt 8 Panzer und 2 Minerleger,mit denen er versuchen muss,
möglichst"
1800 PRINT"alle Fahrzeuge des Gegners zu zerstören.Mit der Markierung entscheid
et der spie-";
1810 PRINT"ler, womit er als nächstes ziehen will.Jede Bewegung oder Schuss zä
hlt als Zug.";
1820 PRINT"Im Normalfall kann Jedes Gefährt 4 mal, ein Minerleger,wenn er als
erstes ge-";
1830 PRINT"nommen wird,8 mal bewegt werden.Mit der ESC-Taste kann aber neu aus
su-";
1840 PRINT"chen.Beim gesamten Spiel lauft eine Uhrmit; wenn sie auf 0 steht, is
t das Spiel";
1850 PRINT"zu Ende.Drueckt man die SPACE-Taste, so kann der turm des Panzers auf
der Stelle";
1860 PRINT"gedreht werden, was nicht als Zug silt und wobei die Zeit stehen ble
ibt.Wird"
1870 PRINT"die Taste ein zweitesmal gedrueckt, so kann man in die gewaahlte Ri
chtung einen Schuss abgeben."
1880 PRINT"Wird das Hauptquartier getroffen, ist das Spiel automatisch zu Ende."
1890 POSITION 0,23:PRINT "Bitte eine Taste druecken":POKE 764,255
1900 IF PEEK(764)=255 THEN 1900
1910 GRAPHICS 17:POKE 756,56:PRINT #6;"% : PANZER":PRINT #6:PRINT #6;"= : MINERL
EGER UND MINENSAMMLER"
1920 PRINT #6:PRINT #6;"+" : HAUPTQUARTIER":PRINT #6:PRINT #6;"? : MINE":PRINT #6:
PRINT #6;"' : ZIELMARKIERUNG"
1930 POSITION 4,23:PRINT #6;"press start"
1940 IF PEEK(53279)<>6 THEN 1940
1950 GRAPHICS 0:RETURN

```


Service

Jedes Programm in Computronic wird einer Endkontrolle in unserem Hause unterzogen und genauestens geprüft. Alle im Heft abgedruckten Programme sind nach der richtigen Eingabe der Listings auch funktionsfähig. Viele Leser verlieren jedoch schnell die Geduld am Programmieren, sollte etwas einmal nicht klappen. Die häufigste Ursache von Störungen im Programm sind unterlaufene Fehler bei der Eingabe. Verzweifeln Sie nicht, sollten Sie einmal keine Zeit zum Programmieren haben oder sollte etwas nicht gelingen. Alle Programme werden im Verlag gespeichert und können jederzeit mit beiliegender Bestellkarte zum Selbstkostenpreis bezogen werden.

Tragen Sie bitte alle notwendigen Angaben in die Bestellkarte ein, und senden sie an:

Tronic-Verlag GmbH, Postfach 41, 3444 Wehretal 1

Preisliste Heft 4 (K) (D)

VC-64 K = 8,— DM D = 15,— DM Mauern, Widerstand	ZX-81 K = 8,50 DM Invader, Gun-Man Lardeanflug Boeing K = 15,— DM
ZX-Spectrum Inventur K = 12,— DM	Dragon 32 K = 6,— DM Blizzard
TI 99 K = 8,50 DM Drei-Kronen-Spiel Zahlenputzen	Apple II K = 14,50 DM D = 19,50 DM Wilder Westen, Karambolage, Maskengenerator
VC-20 K = 11,50 DM D = 18,— DM Hangmen, Saurer Regen, Quadr. Gleichung	Atari K = 10,50 DM Mastermind, Schlangenkrieg

Preisliste Heft 5 (K) (D)

TI 99 K = 14,50 DM Karl der Käfer Alien-Landing	Sharp MZ 700 Kalender K = 8,50 DM Sharp PC 1500 Lotto
VC-64 K = 15,50 DM D = 23,50 DM Space-Comets Fliegenfänger Barock-Musik	Dragon 32 K = 10,— DM Space-Flight, Ceosoft
Apple II K = 9,50 DM D = 17,50 DM Musik-Maker Mission-Adler Disk-Catalog	ZX-81 K = 10,— DM Go-Bell, Grand-Priz
	ZX Spectrum K = 6,50 DM Missile-Comment
	Atari K = 12,50 DM Tank-Battle Oil Panic

Kleinanzeigen

Angebote:

VC-64

Biete echtes Monopoly für VC-64. Wie im Original.

Diskette DM 20,—
Cassette DM 13,—

Chiffre 3401

Biete Auto Rem-Writer

für ZX-81. Hardware.
Paßt in das ZX-Gehäuse.

Keine Betriebssoftware.

F. Hanold
Hursrückstraße 39
3444 Langenhain

Verkaufe:

Monopoly - VC-64,
Compiler,
Screen-Kit - ZX-81,
Screen-Kit - Dragon 32
Chiffre 0488

Tausche Spectrum-Software,

Jan Weigner
Carl-Schurz-Straße 11
2800 Bremen
Sinclair forever!!!

100 neue Programme

für MZ 80 K, MZ 80 A,
MZ 700, VZ 200,
Laser 210, TI 99.

Info, 1,— DM in Marken,
von H. Weisel
Königsherberger Str. 20
5412 Ransbach

Verkaufe

**Atari, und jede Menge
Kassetten, z. B.:**

Phoenix, Dig-Dug und
Standard Steuerknüppel

Tel.: 07045-561

ZX Spectrum

Soft- und Hardware
Preiswert
durch Direktimport.

Info bei:
Ursula Kunz
Junge Halden 3
7500 Karlsruhe 41

ZX-81:

Großes Softwareangebot.
Spiele, Infos, Tips,
Amateurfunk-Software.

Ausführl. Liste gegen
Rückporto von:

Michael Schramm
Freiligrathstr. 5
2300 Kiel 1

Universelles

Kopierprogramm

Copy für den ZX Spectrum
auf Cassette + Catalog -
Programm + Beschreibung

nur DM 16,—

Kontakte:

Atari

Suche/Biete Software,
manuelle Tips + Tricks
für Atari.

Eventuell Tausch.

Roland Reyer
6438 Ludwigsau 1

Korrekturen

Obwohl wir es verhindern wollten, hat sich der Druckteufel doch eingeschlichen.

Folgendes aus Heft 4/1 muß korrigiert werden:

Apple II

Seite 33,

„Wilder Westen“, Zeile 26
statt: Then 1150
richtig: Then 46

COMPUTER-CASSETTEN
im 10er Pack, BASF-Band-LHD,
mit Box, Etikett und Einleger
C 10 nur 15,— DM
C 20 16,— DM; C 30 17,— DM

Brandneu von TDK:

PC-10 im 10er Pack 29,— DM

CASSETTEN-AUFKLEBER
auf Lochstreifen 100 St. 5,— DM
120 St. auf A4-Druckbogen
7,— DM; Versand ab 20,— DM:

Christomenia-Cassettenstudio
Postfach 20
3584 Zwester, Tel. 05626-28.

Computronic **Bestellkarte-Cassettenservice**

Alle im Heft abgedruckten Programme können als zusätzlicher Service, zum Selbstkostenpreis, über den Verlag bezogen werden.

Die Zustellung erfolgt: gegen Vorkasse ☐
per **Nachnahme** ☒ innerhalb von 14 Tagen!
+ Versandkosten ☐

Achtung: Disketten können vorerst nur für: Apple
VC-64
VC-20 bezogen werden!

Entnehmer: Sie bitte aus unserer Freisliste Seite 66 die notwendigen Angaben für Ihre Bestellung:

Bitte liefern Sie mir: ☐ Cassette für _____ ☐ Anzahl _____
System _____
☐ Diskette für _____ ☐ Anzahl _____
System _____
zum Preis von gesamt: _____ DM

Name: _____ Straße, Nr.: _____

PLZ/Ort: _____ Unterschrift, Datum: _____

Kleinanzeigen in Computronic: nur gegen Vorkasse

Bitte veröffentlichen Sie ab nächstmöglicher Ausgabe

unter der Rubrik: ☐ Angebote ☐ Kontakte
☐ Gesuche ☐ Verschiedenes

folgenden Text:

[illegible]

Bitte jeweils 35 Buchstaben pro Zeile! Bitte Absender nicht vergessen!

Preis für Kleinanzeigen:	Private Anzeige	DM 4,50 je Druckzeile
	gewerbl. Anzeige	DM 8,00 je Druckzeile
	Chiffregebühr	DM 10,00 je Anzeige

Name: _____ Straße, Nr.: _____

Vorname: _____ PLZ/Ort: _____

Unterschrift, Datum: _____ privat ☐ gewerb. ☐
(bitte ankreuzen)

Möchten Sie als Software-Autor für den TRONIC-Verlag tätig werden?

Wir würden uns freuen, in Ihnen einen Ansprechpartner für eine künftige intensive Zusammenarbeit zu finden. Der TRONIC-Verlag vereinbart mit seinen künftigen Software-Autoren pro veröffentlichte Seite (einschl. Programmbeschreibung) ein Honorar von **DM 120,—**.

Dieses Entgelt wird fällig, wenn die Redaktion des Verlages sich für eine Veröffentlichung entscheidet. Die Auszahlung erfolgt also nicht erst nach Veröffentlichung in einer unserer Ausgaben, sondern wesentlich früher.

Der Verlag wird vom Autor berechtigt, seine Manuskripte (Programme) zur Darstellung im Heft heranzuziehen und abzdrukken.

Einzusenden sind:

- Programmbeschreibung und Programmflußplan
 - bespielte Cassette oder Diskette
 - Listing
- mit Copyright.
- Freiumschlag

Haben Sie Interesse? Haben Sie noch Fragen?

Setzen Sie sich telefonisch mit unserer Redaktion,
Frl. Herwig oder Herrn Beck,
in Verbindung!

TRONIC-VERLAG
DIE REDAKTION

Heft 6 von Computronic ist:

**Ab 28. Mai
bei Ihrem
Zeitschriftenhändler
erhältlich!**

Neu! Neu! Neu!

Natürlich bringen wir dann wieder
jede Menge Programme!

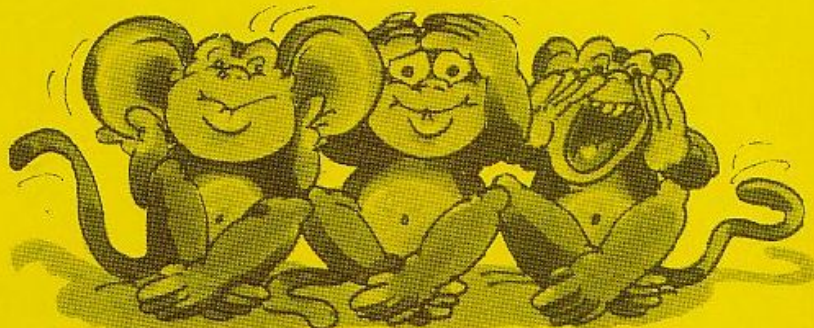
Programme!

Programme!



und:

Neues, Infos, Tips + Tricks!



Es verabschiedet sich: Die Computronic-Redaktion

Impressum: **Computronic** erscheint monatlich im Verlag: Tronic-Verlagsgesellschaft mbH, Landstraße 29, 3444 Wehretal 1. Tel.: (05651) 40643/40693.
Redaktion: Rainer Beck (verantwortlich), H. A. Eberg. **Freie Mitarbeiter:** Frank Brall, G. Wagner. **Satz und Reproduktion:** Keitz & Fischer. **Druck:** Schimmel KG, Würzburg. **Vertrieb:** Inland (Groß-, Einzel- und Bahnhofsbuchhandel), sowie Österreich und Schweiz: Verlagsunion, 6200 Wiesbaden.
Anzeigenverwaltung: E. Herwig. **Anzeigenpreise:** Es gilt die Anzeigenliste Nr. 1. Bitte Medien-Unterlagen anfordern. **Bezugspreise:** Einzelheft (Inland) DM 5,50, Abonnement (Inland) DM 55,-, (Ausland) DM 75,-. **Autoren und Manuskripte:** Bei Zusendung von Manuskripten und Datenträger erteilt der Autor dem Verlag die Genehmigung zum Abdruck und Versand der veröffentlichten Programme auf Datenträger. Für die mit Namen des Verfassers gekennzeichneten Beiträge übernimmt die Redaktion lediglich die presserechtliche Verantwortung. Alle in dieser Zeitschrift veröffentlichten Beiträge sind urheberrechtlich geschützt. Nachdruck (auch auszugsweise) und Vervielfältigung nur mit ausdrücklicher Genehmigung des Verlages. Für unaufgeforderte Einsendungen von Manuskripten, Tonträgern und Software wird keine Haftung übernommen.

computronic

Tronic-Verlag GmbH

computronic

Infos

Tips und Tricks für Einsteiger, Anfänger und Fortgeschrittene. Informationen und Daten. Sinnvolle Anwendungen und Anregungen. Lernen, anhand von Computronic, Programme einzugeben und Programme zu schreiben. Von Basic bis Maschinensprache. Neues vom Computermarkt über Hard- und Software.

computronic

Software-Listings

Unser Schwerpunkt in den Ausgaben [70 %]. Leichte und anspruchsvolle Programme werden im Heft abgedruckt, wobei die Redaktion alle bekannten Home-Computer berücksichtigen wird. Wenn man will, kann man die Programme einfach eingeben, damit spielen oder arbeiten. Alle Konzepte und Begriffe sowie alle Spiele werden vor ihrer Anwendung erklärt.

computronic

Software-Service

Abgedruckte Programme können als zusätzlicher Service über den Verlag bezogen werden. Wer kein Interesse hat seinen Computer zu »füttern«, oder wem es zu langweilig wird zu programmieren, kann alle abgedruckten interessanten Spiele auf Cassette und Diskette erwerben.

Computronic erscheint monatlich im Tronic-Verlag. Der Bezugspreis beträgt im Inland DM 5,50. Im Preis ist die gesetzliche Mehrwertsteuer enthalten.

Tronic-Verlag GmbH · Postfach 41 · 3444 Wehretal 1 · 05651-40643/40693